HELEX
PRECISION BY DESIGN

СЕРИЯ ПРЕСИ ЗА СЛЕПВАНЕ

Хидравлична преса за слепване на масивна дървесина

Прозоречни профили · Слепени плоскости · Греди от слоесто залепена дървесина

Хидравлична преса за слепване на ламели от масивна дървесина, в четири модела с работна дължина от 3200 мм до 6200 мм.

МОДЕЛИ HE 3200 L – HE 6200 L

3200–6200 мм РАБОТНА ДЪЛЖИНА	**6–12** ПРИТИСКАЩИ ЦИЛИНДРИ	**150** мм РАБОТНА ШИРИНА	**500** мм ХОД НА ОПОРИТЕ



/ Приложение и употреба

Серията HELEX HE L включва хидравлични преси за слепване на ламели от масивна дървесина в прозоречни профили, слепени плоскости и греди от слоесто залепена дървесина. Обработват се ламели от иглолистна и широколистна дървесина, снадени на зъб или цели, както и рендосани летви за слепване по ръб и по плоскост. Серията има четири модела от една конструктивна фамилия: HE 3200 L, HE 4200 L, HE 5200 L и HE 6200 L, с работна дължина 3200, 4200, 5200 и 6200 мм.

Вертикалните притискащи цилиндри прилагат налягането на притискане върху лепилните фуги: 6, 8, 10 или 12 цилиндъра според модела. Челните притискащи устройства – 3, 4, 5 или 6 според модела – подравняват пакета по дължина и се използват при зареждане и разтоварване.

/ Суровини и продукти

СУРОВИНИ

- Ламели от масивна дървесина, иглолистна и широколистна
- Снадени на зъб и цели ламели
- Рендосани летви за слепване по ръб и по плоскост

ГОТОВИ ПРОДУКТИ

- Слепени прозоречни профили и заготовки за врати
- Слепени плоскости от масивна дървесина
- Греди от слоесто залепена дървесина



Пакет от масивна дървесина, притиснат между притискащите станции.

/ Конструкция и конфигурация

1. **Заварена стоманена рамка**
   Рамка от кутиеобразни стоманени профили, антрацитен цвят, за работна дължина 3200 / 4200 / 5200 / 6200 мм, работна ширина 150 мм.

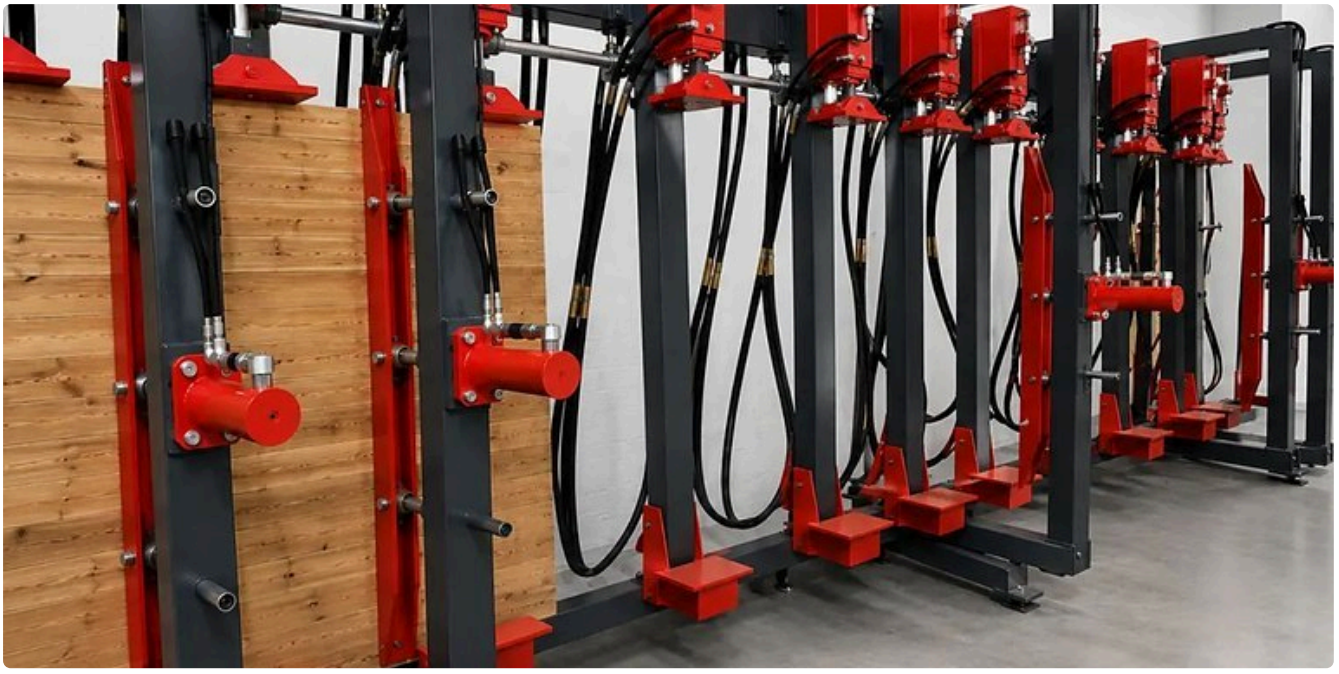
2. **Вертикални притискащи цилиндри**
   6–12 хидравлични цилиндъра според модела, които прилагат налягането на притискане върху лепилните фуги.

3. **Челни притискащи устройства**
   3–6 устройства според модела, за подравняване на пакета по дължина и за зареждане и разтоварване.

4. **Долни опори**
   Вертикален ход 500 мм нагоре на стъпки от 100 мм, за позициониране на пакета при пресоване и манипулиране.

5. **Хидравличен агрегат и команден панел**
   Помпен агрегат с манометри; централен панел с бутони за пресоване, освобождаване и регулиране на налягането.

6. **Две работни секции (по избор)**
   Рамката може да се раздели на две независими работни секции с отделно управление.



Притискащи станции: вертикални цилиндри, челни притискащи устройства и долни опори.

/ Технически данни

МОДЕЛИ

Спецификация	HE 3200 L	HE 4200 L	HE 5200 L	HE 6200 L
Работна дължина	**3200 мм**	**4200 мм**	**5200 мм**	**6200 мм**
Брой притискащи цилиндри	**6**	**8**	**10**	**12**
Челни притискащи устройства	**3**	**4**	**5**	**6**

ОБЩИ ДАННИ (ВСИЧКИ МОДЕЛИ)

Тип на пресата	**Хидравлична преса за слепване на масивна дървесина**
Работна ширина	**150 мм**
Регулиране на налягането	**от хидравличния агрегат, с контрол по манометри**
Регулиране на опорите на детайла	**долни опори, вертикален ход 500 мм нагоре на стъпки от 100 мм**
Работни секции	**по избор: две независими работни секции**
Хидравличен агрегат: мощност на двигателя и работно налягане	**помпен агрегат с манометри**
Система за управление	**централен панел с бутони за пресоване, освобождаване и регулиране на налягането**

Данни съгласно техническата документация на машината. Конфигурацията на доставката и изискванията за монтаж се уточняват в офертата. Запазено право на технически промени.

/ Конфигурация по заявка

- Работна дължина в обхвата на серията
- Брой притискащи станции
- Разделяне на две независими работни секции

ДОСТАВЧИК
PROMACH LTD
Str. Kolednitsa 2, et. 1
7002 Ruse, Bulgaria
VAT No. BG 208556296

КОНТАКТ
www.promachwood.com
contact@promachwood.com
BG +359 87 6832151
RO +40 755 023 024