

SERIA MAȘINI DE APLICAT CANT

Mașină automată de aplicat cant

Zece grupuri de lucru, cincisprezece funcții, o singură trecere: prefrezare, încleiere EVA, presare cu mai multe role, retezarea capetelor, frezare de degroșare și de finisare, rotunjirea colțurilor, răzuire și polișare, toate comandate din ecranul tactil.

MODEL HE 65 M**0,4 – 3 mm**

GROSIMEA CANTULUI

10 – 60 mm

GROSIMEA PANOULUI

0 – 23 m/min

VITEZA DE AVANS

20 kW

PUTERE TOTALĂ



/ Utilizare

HE 65 M este o mașină automată de aplicat cant pentru producția continuă de panouri de mobilier. Panoul se încarcă o singură dată și trece prin toate cele zece grupuri de lucru într-un singur ciclu: muchia este prefrezată, fețele sunt protejate cu agent antiaderent, se aplică adeziv EVA, banda de cant este presată de un grup cu mai multe role, apoi se retează capetele din față și din spate, iar cantul este frezat de degroșare și de finisare, rotunjit la colțuri, răzuit și polișat. Panoul iese pregătit pentru asamblare, fără prelucrare manuală.

Este construită pentru fabrici de mobilă, producători de mobilier de bucătărie și de birou, ateliere de uși și de tâmplărie și centre de debitare a panourilor, acolo unde calitatea constantă a cantului este necesară în producția de serie. Batiul sudat masiv, lanțul de avans cu patine de cauciuc și acționarea comandată electronic mențin panoul poziționat precis, la viteze de până la 23 m/min.

/ Caracteristici principale

- Zece grupuri de lucru care acoperă cincisprezece funcții într-o singură trecere
- Prefrezare cu două motoare, pentru o muchie curată, pregătită pentru încheiere
- Creuzet EVA termostatat, cu menținerea temperaturii
- Pulverizare de agent antiaderent și de agent de curățare, pentru panouri fără urme
- Rotunjirea colțurilor, răzuirea și polișarea integrate
- Comandă pe ecran tactil, cu contor de piese și de metri liniari
- Cinci racorduri de exhaustare; exhaustor inclus

/ Materiale prelucrate

- PAL și PAL melaminat
- Panouri MDF și HDF, lăcuite sau foliate
- Placaj, panel și baghete din lemn masiv
- Grosimea panoului 10 – 60 mm, lățimea de la 60 mm
- Cant PVC, ABS, PMMA și melamină
- Furnir și cant subțire de la 0,4 mm, baghetă masivă până la 3 mm
- Lățimea cantului 12 – 65 mm, în rolă sau în fâșii pretăiate



GRUPURILE DE LUCRU, ACCESIBILE SUB CAPOTELE DE PROTECȚIE PE TOATĂ LUNGIMEA

/ Succesiunea prelucrărilor

Fiecare panou este prelucrat într-o singură trecere continuă. Cele zece operații de mai jos se execută pe muchia panoului, în ordinea în care panoul le întâlnește de-a lungul mașinii.



/ Rezultatul pe panou

- Muchie dreaptă, pregătită pentru încleiere, după prefrezarea cu două grupuri
- Linie de adeziv închisă, fără rost vizibil
- Colțuri rotunjite pe toate cele patru colțuri ale panoului
- Cant polișat, gata de asamblare, fără prelucrare suplimentară

/ Reglaj

- Stațiile se selectează individual din ecranul tactil
- Grinda de presare se reglează la grosimea panoului, cu afișaj digital
- Viteza de avans în trei trepte presetate, 0 – 23 m/min
- Schimbarea sculelor fără demontarea capotelor

Lista completă a funcțiilor: magazie de cant, agent antiaderent, prefrezare, lampă de preîncălzire, încleiere EVA, presare cu mai multe role, retezarea capetelor în față și în spate, frezare de degroșare, frezare de finisare, rotunjirea colțurilor, răzuire, răzuire plană, îndepărtarea liniei de adeziv, agent de curățare, polișare.

/ Structură și configurație

- 1 Magazia de cant și agentul antiaderent**
Rezervor pentru cant în rolă și în fâșii pretăiate, cu alimentare automată; pulverizarea de agent antiaderent protejează fețele panoului, astfel încât să nu rămână urme de adeziv după presare.
- 2 Grupul de prefrezare — două motoare**
Două grupuri cu rotație în sensuri opuse îndepărtează urmele de tăiere și produc o muchie dreaptă, fără praf, înainte de încăiere; două scule de prefrezare incluse.
- 3 Lampa de preîncălzire a panoului**
Încălzește muchia panoului înainte de aplicarea adezivului, pentru o aderență mai bună la panouri reci și în ateliere neîncălzite.
- 4 Stația de încăiere EVA**
Creuzet cu temperatură controlată termostatat, cu afișaj digital al temperaturii, încălzire și menținere; cantitatea de adeziv se reglează la panou.
- 5 Zona de presare cu mai multe role**
O rolă de presare antrenată, urmată de un șir de role încărcate pneumatic, presează cantul pe toată lungimea muchiei, pentru o linie de adeziv uniformă, fără goluri.
- 6 Retezarea capetelor — două grupuri**
Două motoare cu pânză pe un cărucior cu copiere retează cantul la nivel, la capătul din față și din spate al panoului; două pânze incluse.
- 7 Frezare de degroșare și de finisare**
Frezarea de degroșare îndepărtează surplusul de cant, frezarea de finisare dă profilul final, drept sau cu rază; profilul se alege din panoul de comandă.
- 8 Grupul de rotunjire a colțurilor**
Rotunjește cantul la cele patru colțuri ale panoului, pentru grosimi de cant de 0,4 – 3 mm; două scule de rotunjire incluse.
- 9 Răzuire, răzuire plană și linia de adeziv**
Racleta de profil, racleta plană și grupul pentru linia de adeziv îndepărtează urmele de sculă și nivelează linia de adeziv, pentru un cant închis, fără rost.
- 10 Agent de curățare și polișare**
Pulverizarea de agent de curățare, urmată de două discuri textile, finisează cantul și suprafețele alăturate; două discuri incluse.

Comandă și avans: toate grupurile de lucru se pornesc și se opresc din ecranul tactil. Viteza de avans este comandată electric, în trei trepte presetate (mică / medie / mare), în intervalul 0 – 23 m/min, iar grinda de presare superioară se poziționează la grosimea panoului, cu afișaj digital și pornire automată. Șase regulatoare pneumatice cu manometre stabilesc presiunea de lucru pentru prefrezare, încăiere, retezare, frezare de finisare, rotunjirea colțurilor și copiere. Cinci hote de exhaustare de Ø 100 mm sunt racordate la exhaustorul de 5,5 kW cu doi saci, livrat cu mașina.



LUNGIMEA TOTALĂ 7300 MM — VEDERE DIN SPATE, CU CAPOTELE ÎNCHISE

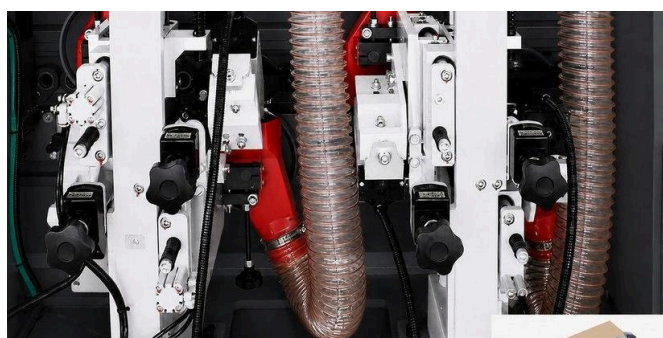
/ Detalii utilaj



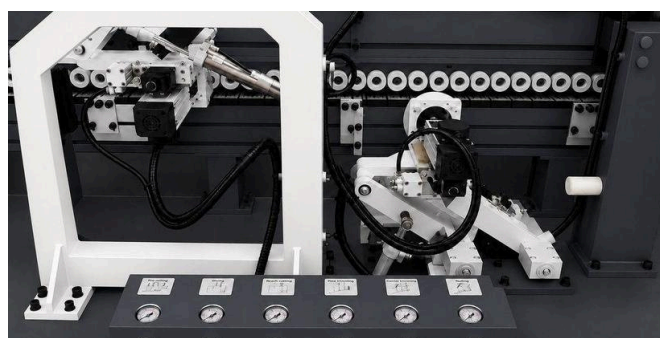
CREUZETUL EVA ȘI ZONA DE PRESARE CU MAI MULTE ROLE, CU ÎNCĂRCARE PNEUMATICĂ



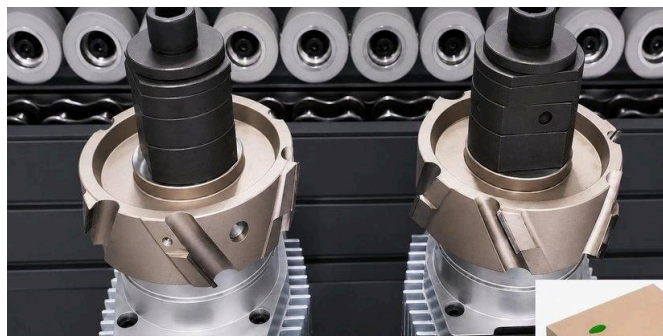
CĂRUCIORUL DE RETEZARE, CU GHIDAJ DE COPIERE ȘI SUPORT PENTRU CANT



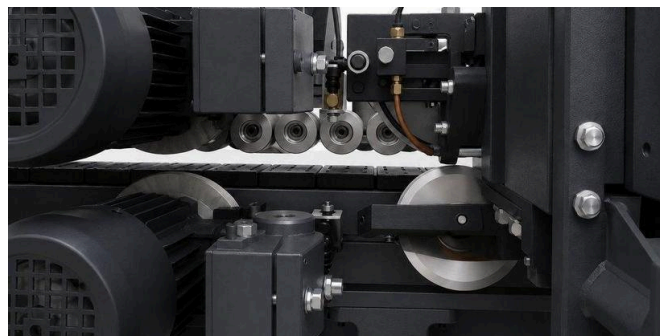
GRUPURILE DE FREZARE DE DEGROȘARE ȘI DE FINISARE, CU EXHAUSTARE INDIVIDUALĂ



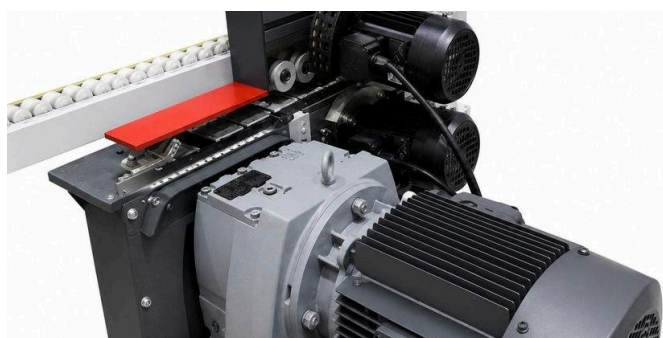
GRUPUL DE ROTUNJIRE A COLȚURILOR ȘI BLOCUL CU ȘASE REGULATOARE PNEMATICE



SCULE DE FREZARE — CUȚITE CU PLĂCUȚE DURE, PENTRU PROFIL DREPT SAU CU RAZĂ



MOTOARELE DE RETEZARE, CU CANTUL GHIDAT DEASUPRA LANȚULUI DE AVANS



AȚIONAREA AVANSULUI CU MOTOREDUCTOR ȘI REGLAJ ELECTRIC AL VITEZEI, 0 – 23 M/MIN



ECRANUL TACTIL — TEMPERATURA ADEZIVULUI, SELECȚIA STAȚIILOR, GRINDA DE PRESARE, CONTOARE

/ Date tehnice

MODEL	HE 65 M
Tip	mașină automată de aplicat cant
Grosimea cantului	0,4 – 3 mm
Lățimea cantului	12 – 65 mm
Grosimea panoului	10 – 60 mm
Lățimea panoului	minimum 60 mm
Viteza de avans	0 – 23 m/min, reglaj electric
Racorduri de exhaustare	Ø 100 mm x 5
Aer comprimat	minimum 0,7 MPa (7 bar), uscat și filtrat
Putere totală instalată	20 kW
Greutate netă	2800 kg
Dimensiuni de gabarit (L x l x h)	7300 x 1050 x 1750 mm
Exhaustor inclus	5,5 kW, cu doi saci
Scule și piese incluse	sculă de prefrezare x 2, pânză de retezare x 2, sculă de degroșare x 2, sculă de finisare x 2, sculă de rotunjire x 2, raclete x 2, discuri de polișare x 2

/ Date de instalare

- Lungime totală 7300 mm; se lasă circa 2000 mm liberi la intrare și la ieșire
- Înălțimea de lucru a lanțului de avans, circa 900 mm
- Aer comprimat minimum 0,7 MPa, uscat și filtrat
- Cinci racorduri de exhaustare Ø 100 mm la exhaustorul de 5,5 kW
- Picioare de nivelare pe batiu sudat din oțel

/ Livrat cu

- Set complet de scule, câte două bucăți din fiecare
- Exhaustor de 5,5 kW, cu doi saci
- Comandă pe ecran tactil, cu contor de metri liniari și de piese
- Documentație de utilizare și întreținere
- Punere în funcțiune și instruirea operatorului, la cerere

Datele se referă la configurația standard și pot fi adaptate cerințelor de producție ale clientului. Configurația livrată se stabilește prin ofertă.

FURNIZOR

PROMACH LTD, Str. Kolednitsa 2, et. 1, 7002 Ruse, Bulgaria — VAT BG208556296

CONTACT

www.promach-machinery.com | contact@promach-machinery.com

BG +359 87 6832151 | RO +40 755 023 024