HELEX

PRECISION BY DESIGN

MAȘINI DE APLICAT CANT

Mașină automată de aplicat cant

Muchii drepte · Mobilier din panouri · Până la 23 m/min

Mașină de aplicat cant pentru grosimea panourilor de 10–60 mm și grosimea cantului de 0,4–3 mm, cu prefrezare, frezare, rotunjirea colțurilor, răzuire și polișare, până la 23 m/min.

MODEL HE 65 M

10–60 mm	0,4–3 mm	23 m/min	15
GROSIMEA PANOULUI	GROSIMEA CANTULUI	VITEZĂ DE AVANS MAX.	FUNCȚII



/ Aplicații și utilizare

HELEX HE 65 M este o mașină automată de aplicat cant pentru muchii drepte, în producția de mobilier din panouri. Prelucrează panouri cu grosimea de 10–60 mm și lățimea de minimum 60 mm, cu cant din PVC, ABS, PMMA, melamină sau furnir, cu grosimea de 0,4–3 mm și lățimea de 12–65 mm, furnizat în role sau în fâșii pretăiate. Viteza de avans ajunge până la 23 m/min și se selectează electric, în trei trepte presetate.

Zece grupuri de lucru acoperă cincisprezece funcții într-o singură trecere: magazie de cant cu alimentare automată, pulverizare de agent antiaderent, prefrezare cu două motoare care se rotesc în sensuri opuse, lampă de preîncălzire a panoului, încleiere cu adeziv EVA dintr-un creuzet cu temperatură controlată, presare cu o rolă antrenată și mai multe role cu apăsare pneumatică, retezarea capetelor din față și din spate cu două unități cu pânze circulare, pe un cărucior cu copiere, frezare de degroșare și de finisare pentru profil drept sau cu rază, agregat de rotunjire a colțurilor, răzuirea profilului și îndepărtarea surplusului de adeziv cu raclete plane, pulverizare de agent de curățare și două discuri de polișare. Fiecare grup se pornește sau se oprește din ecranul tactil.

Grinda de presare superioară are reglare pe înălțime cu indicator digital de poziție, iar șase regulatoare pneumatice cu manometre stabilesc presiunea de lucru pentru prefrezare, încleiere, retezare, frezare de finisare, rotunjirea colțurilor și copiere. Utilajul are cinci racorduri de exhaustare cu diametrul de 100 mm; pachetul de livrare include un exhaustor de 5,5 kW cu doi saci. Puterea totală instalată este de 20 kW la 380 V, presiunea minimă a aerului comprimat de 7 bar (0,7 MPa), cu aer uscat și filtrat, dimensiunile de gabarit de 7300 x 1050 x 1750 mm, iar greutatea netă de 2800 kg.

/ Panouri și materiale de cant

PANOURI

- Grosimea panoului 10–60 mm
- Lățimea panoului de la 60 mm
- Muchii drepte

MATERIALE DE CANT

- PVC, ABS și PMMA
- Melamină și furnir
- Grosimea cantului 0,4–3 mm
- Lățimea cantului 12–65 mm
- În role sau în fâșii pretăiate

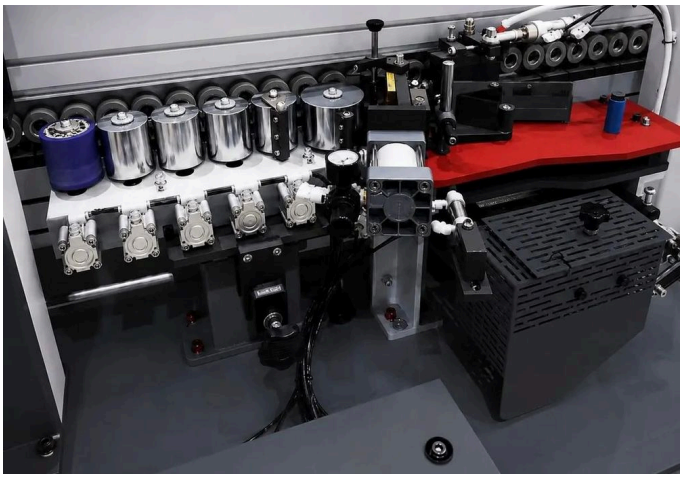


Mașina de aplicat cant HELEX HE 65 M cu capotele deschise deasupra grupurilor de lucru

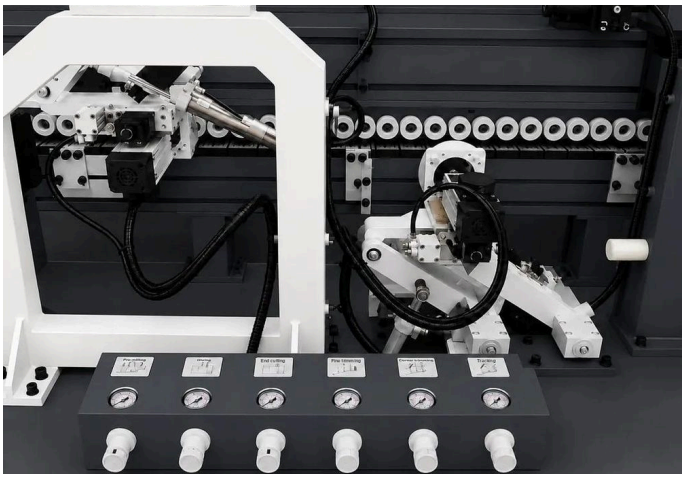
/ Structură și configurație

Zece grupuri de lucru acoperă cincisprezece funcții într-o singură trecere:

1. **Magazie de cant**
   Alimentare automată a cantului.
2. **Pulverizare de agent antiaderent**
   Înainte de încleiere.
3. **Prefrezare**
   Două motoare care se rotesc în sensuri opuse.
4. **Lampă de preîncălzire**
   Preîncălzirea panoului.
5. **Încleiere**
   Adeziv EVA, creuzet cu temperatură controlată.
6. **Presare**
   O rolă antrenată și mai multe role cu apăsare pneumatică.
7. **Retezarea capetelor**
   Două unități cu pânze circulare, pe cărucior cu copiere, în față și în spate.
8. **Frezare de degroșare și de finisare**
   Profil drept sau cu rază.
9. **Rotunjirea colțurilor**
   Agregat de rotunjire a colțurilor.
10. **Răzuire**
    Răzuirea profilului; raclete plane pentru surplusul de adeziv.
11. **Agent de curățare și polișare**
    Pulverizare de agent de curățare și două discuri de polișare.
12. **Grinda superioară și comanda**
    Reglare pe înălțime cu indicator digital de poziție; ecran tactil, grupuri pornite individual, contor de piese și de metri liniari; 6 regulatoare pneumatice cu manometre.



Creuzetul pentru adeziv EVA și zona de presare cu role cu apăsare pneumatică



Grupul de rotunjire a colțurilor și blocul cu șase regulatoare pneumatice

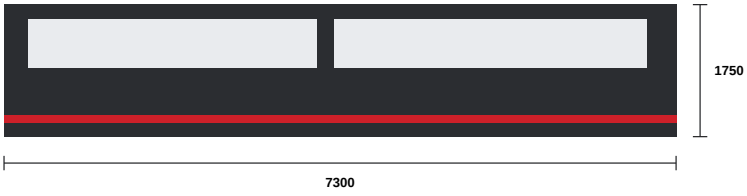
/ Date tehnice

Specificație	HE 65 M
Model	**HE 65 M**
Grosimea panoului	**10–60 mm**
Grosimea cantului	**0,4–3 mm**
Dimensiuni minime ale panoului	**lățime de la 60 mm**
Geometria muchiei prelucrate	**dreaptă**
Materiale de cant compatibile	**PVC, ABS, PMMA, melamină, furnir; lățimea benzii de cant: 12–65 mm (minim–maxim); în role sau în fâșii pretăiate**
Viteză de avans	**până la 23 m/min, trei trepte presetate**
Număr de stații declarat	**10 grupuri de lucru (15 funcții)**
Prefrezare	**2 motoare cu rotație în sensuri opuse**
Sistem de încleiere	**adeziv EVA, creuzet cu temperatură controlată; lampă de preîncălzire a panoului**
Alimentarea cantului	**automată, din magazia de cant**
Zonă de presare a cantului	**1 rolă antrenată + role cu apăsare pneumatică**
Retezarea capetelor	**două unități de retezare cu pânze circulare, pe cărucior cu copiere**
Frezare longitudinală (degroșare / finisare)	**degroșare: da; finisare: profil drept sau cu rază**
Rotunjirea colțurilor	**agregat de rotunjire a colțurilor**
Răzuire (profil / adeziv)	**răzuirea profilului; raclete plane pentru surplusul de adeziv**
Unități de pulverizare	**agent antiaderent înainte de încleiere, agent de curățare înainte de polișare**
Polișare	**2 discuri de polișare**
Sistem de presare superioară	**reglarea pe înălțime a grinzii de presare superioare, cu indicator digital de poziție**
Sistem de comandă	**ecran tactil, agregate comandate individual, contor de piese și contor de metri liniari; 6 regulatoare pneumatice cu manometre**
Putere totală instalată	**20 kW**
Alimentare electrică	**380 V**
Necesar de aer comprimat	**minimum 7 bar (0,7 MPa), uscat și filtrat**
Exhaustare: racorduri și cerințe	**5 racorduri, Ø 100 mm; exhaustor de 5,5 kW cu doi saci inclus în livrare**
Dimensiuni de gabarit (L × l × h)	**7300 x 1050 x 1750 mm**
Greutatea utilajului	**2800 kg**

Date conform documentației tehnice a utilajului. Configurația livrată și cerințele de instalare se precizează în ofertă. Modificări tehnice rezervate.

/ Dimensiuni de gabarit

VEDERE FRONTALĂ



VEDERE DE SUS



Dimensiuni în mm. Desen schematic, fără scară.

FURNIZOR

PROMACH LTD
Str. Kolednitsa 2, et. 1
7002 Ruse, Bulgaria
VAT No. BG 208556296

CONTACT

www.promachwood.com
contact@promachwood.com
BG +359 87 6832151
RO +40 755 023 024