HELEX

PRECISION BY DESIGN

КАНТИРАЩИ МАШИНИ

Автоматична кантираща машина

Прави ръбове · Мебели от плоскости · До 23 м/мин

Кантираща машина за дебелина на панелите 10–60 мм и дебелина на канта 0,4–3 мм, с предфрезоване, фрезоване, заобляне на ъглите, циклене и полиране, до 23 м/мин.

МОДЕЛ HE 65 M

10–60 мм ДЕБЕЛИНА НА ДЕТАЙЛА	**0,4–3** мм ДЕБЕЛИНА НА КАНТА	**23** м/мин МАКС. СКОРОСТ НА ПОДАВАНЕ	**15** ФУНКЦИИ



/ Приложение и употреба

HELEX HE 65 M е автоматична кантираща машина за прави ръбове при производството на мебели от плоскости. Обработва панели с дебелина 10–60 мм и ширина най-малко 60 мм, с кантов материал от PVC, ABS, PMMA, меламин или фурнир с дебелина 0,4–3 мм и ширина 12–65 мм, на ролки или на предварително нарязани ленти. Скоростта на подаване достига до 23 м/мин и се избира електрически в три зададени степени.

Десет работни групи изпълняват петнадесет функции за един проход: магазин за кант с автоматично подаване, пръскане с разделителен агент, предфрезоване с два мотора с противоположно въртене, лампа за подгряване на панела, лепене с EVA лепило от лепилна вана с температурен контрол, притискане с една задвижвана и няколко пневматично натоварени ролки, челно обрязване отпред и отзад с два триона на копираща количка, грубо и фино фрезоване за прав или радиусен профил, агрегат за заобляне на ъглите, профилно циклене и отстраняване на излишното лепило с плоски цикли, пръскане с почистващ агент и два полиращи диска. Всяка група се включва и изключва от сензорния екран.

Горната притискаща греда има регулиране на височината с цифров индикатор за позицията, а шест пневматични регулатора с манометри задават работното налягане за предфрезоването, лепенето, челното обрязване, финото фрезоване, заоблянето на ъглите и копирането. Машината има пет аспирационни щуцера, Ø 100 мм; в доставката е включен прахоуловител 5,5 кВт с две торби. Общата инсталирана мощност е 20 кВт при 380 В, минималното налягане на сгъстения въздух – 7 бар (0,7 МПа), със сух и филтриран въздух, габаритните размери – 7300 x 1050 x 1750 мм, а нетното тегло – 2800 кг.

/ Панели и кантови материали

ПАНЕЛИ

- Дебелина на панела 10–60 мм
- Ширина на панела от 60 мм
- Прави ръбове

КАНТОВИ МАТЕРИАЛИ

- PVC, ABS и PMMA
- Меламин и фурнир
- Дебелина на канта 0,4–3 мм
- Ширина на канта 12–65 мм
- На ролки или нарязани ленти

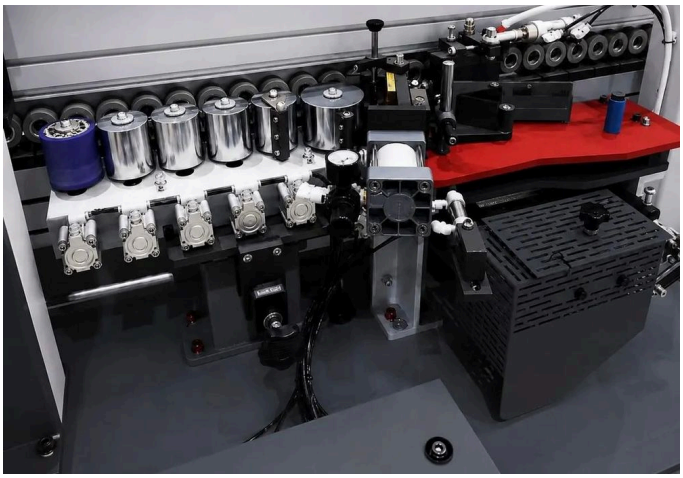


Кантиращата машина HELEX HE 65 M с отворени капаци над работните групи

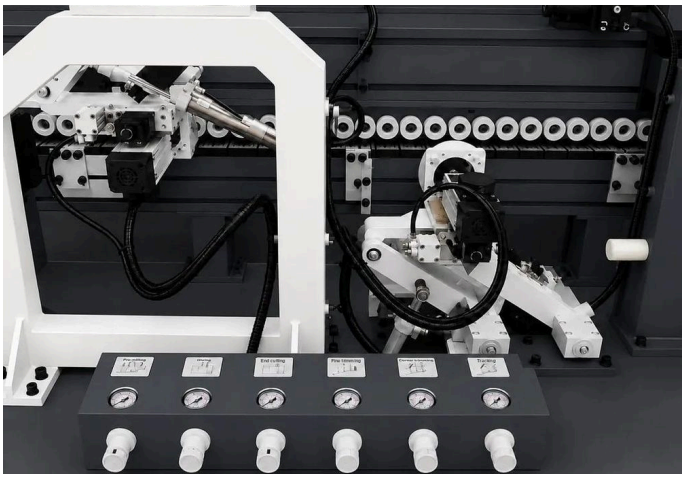
/ Конструкция и конфигурация

Десет работни групи изпълняват петнадесет функции за един проход:

1. **Магазин за кант**
   Автоматично подаване на канта.
2. **Пръскане с разделителен агент**
   Преди лепенето.
3. **Предфрезоване**
   Два мотора с противоположно въртене.
4. **Лампа за подгряване**
   Подгряване на панела.
5. **Лепене**
   EVA лепило, лепилна вана с температурен контрол.
6. **Притискане**
   Една задвижвана и няколко пневматично натоварени ролки.
7. **Челно обрязване**
   Два триона на копираща количка, отпред и отзад.
8. **Грубо и фино фрезоване**
   Прав или радиусен профил.
9. **Заобляне на ъглите**
   Агрегат за заобляне на ъглите.
10. **Циклене**
    Профилно циклене; плоски цикли за излишното лепило.
11. **Почистващ агент и полиране**
    Пръскане с почистващ агент и два полиращи диска.
12. **Горна греда и управление**
    Регулиране на височината с цифров индикатор за позицията; сензорен екран, групите се включват поотделно, брояч на детайли и на линейни метри; 6 пневматични регулатора с манометри.



Лепилна вана за EVA лепило и зона за притискане с пневматично натоварени ролки



Агрегат за заобляне на ъглите и блок с шест пневматични регулатора

/ Технически данни

Спецификация	HE 65 M
Модел	**HE 65 M**
Дебелина на детайла	**10–60 мм**
Дебелина на канта	**0,4–3 мм**
Минимални размери на детайла	**ширина от 60 мм**
Профил на ръба на детайла	**права**
Съвместими кантови материали	**PVC, ABS, PMMA, меламин, фурнир; ширина на кантовата лента: 12–65 мм (мин.–макс.); на ролки или нарязани ленти**
Скорост на подаване	**до 23 м/мин, три зададени степени**
Обявен брой станции	**10 работни групи (15 функции)**
Предфрезоване	**2 мотора с противоположно въртене**
Лепилна система	**EVA лепило, лепилна вана с температурен контрол; лампа за подгряване на панела**
Подаване на канта	**автоматично, от магазина за кант**
Зона за притискане на канта	**1 задвижвана ролка + пневматично натоварени ролки**
Челно обрязване	**2 триона на копираща количка**
Надлъжно фрезоване (грубо / фино)	**грубо: да; фино: прав или радиусен профил**
Заобляне на ъглите	**агрегат за заобляне на ъглите**
Циклене (профил / лепило)	**профилно циклене; плоски цикли за излишното лепило**
Пръскащи агрегати	**разделителен агент преди лепенето, почистващ агент преди полирането**
Полиране	**2 полиращи диска**
Горна притискаща система	**регулиране на височината на горната притискаща греда с цифров индикатор за позицията**
Система за управление	**сензорен екран, агрегатите се включват поотделно, брояч на детайли и брояч на линейни метри; 6 пневматични регулатора с манометри**
Обща инсталирана мощност	**20 кВт**
Електрозахранване	**380 В**
Изисквания за сгъстен въздух	**минимум 7 бар (0,7 МПа), сух и филтриран**
Аспирация: щуцери и изисквания	**5 щуцера, Ø 100 мм; в доставката е включен прахоуловител 5,5 кВт с две торби**
Габаритни размери (Д × Ш × В)	**7300 x 1050 x 1750 мм**
Тегло на машината	**2800 кг**

Данни съгласно техническата документация на машината. Конфигурацията на доставката и изискванията за монтаж се уточняват в офертата. Запазено право на технически промени.

/ Габаритни размери

ИЗГЛЕД ОТПРЕД



ИЗГЛЕД ОТГОРЕ



Размери в мм. Схематичен чертеж, без мащаб.

ДОСТАВЧИК

PROMACH LTD
Str. Kolednitsa 2, et. 1

КОНТАКТ

www.promachwood.com
contact@promachwood.com