HELEX

PRECISION BY DESIGN

MAȘINI DE APLICAT CANT

Mașină automată de aplicat cant

Cant drept și în L · Uși de tip T și uși ascunse · Panouri de perete

Mașină de aplicat cant cu 15 funcții, pentru cant drept și în L pe panouri de 10–60 mm, cu prefrezare, alimentare servo a cantului, frezare și răzuire adaptive.

MODEL HE 60 EL

10–60 mm GROSIMEA PANOULUI	**0,6–0,8** mm GROSIMEA CANTULUI	**6–13** m/min VITEZĂ DE AVANS	**15** FUNCȚII



/ Aplicații și utilizare

HELEX HE 60 EL este o mașină automată de aplicat cant pentru cant drept și pentru cantul în L folosit la ușile de tip T, la ușile duble cu canate inegale, la ușile ascunse și la panourile de perete. Prelucrează panouri cu grosimea de 10–60 mm, de la dimensiunea minimă de 450 x 120 mm, cu cant din PVC, ABS, melamină sau furnir de 0,6–0,8 mm, la o viteză de avans de 6–13 m/min.

Într-o singură trecere, panoul trece prin 15 funcții: prefrezare cu două motoare de 5,5 kW care se rotesc în sensuri opuse, pulverizare de agent antiaderent, încleiere cu adeziv EVA dintr-un creuzet încălzit, alimentare servo a cantului sincronizată cu panoul, patru role de presare comandate servo și trei prese de formare flotante, frezare fină, retezarea capetelor, răzuire, pulverizare de agent de curățare și polișare. Frezarea și răzuirea se adaptează la cantul drept și la cel în L, iar modulele de presare, frezare și răzuire au protecție mecanică la impact.

Grupurile de lucru au acționări cu convertizoare de frecvență sau servoacționări, iar grinda de presare superioară are reglare motorizată pe înălțime, din ecranul tactil, la schimbarea grosimii panoului. La cerere, creuzetul se poate transforma pentru cant preîncleiat. Mașina nu are agregat de rotunjire a colțurilor. Puterea totală instalată este de 26,4 kW la 380 V / 50 Hz, necesarul de aer comprimat de 0,6 MPa, iar dimensiunile de gabarit de 6500 x 900 x 1600 mm.

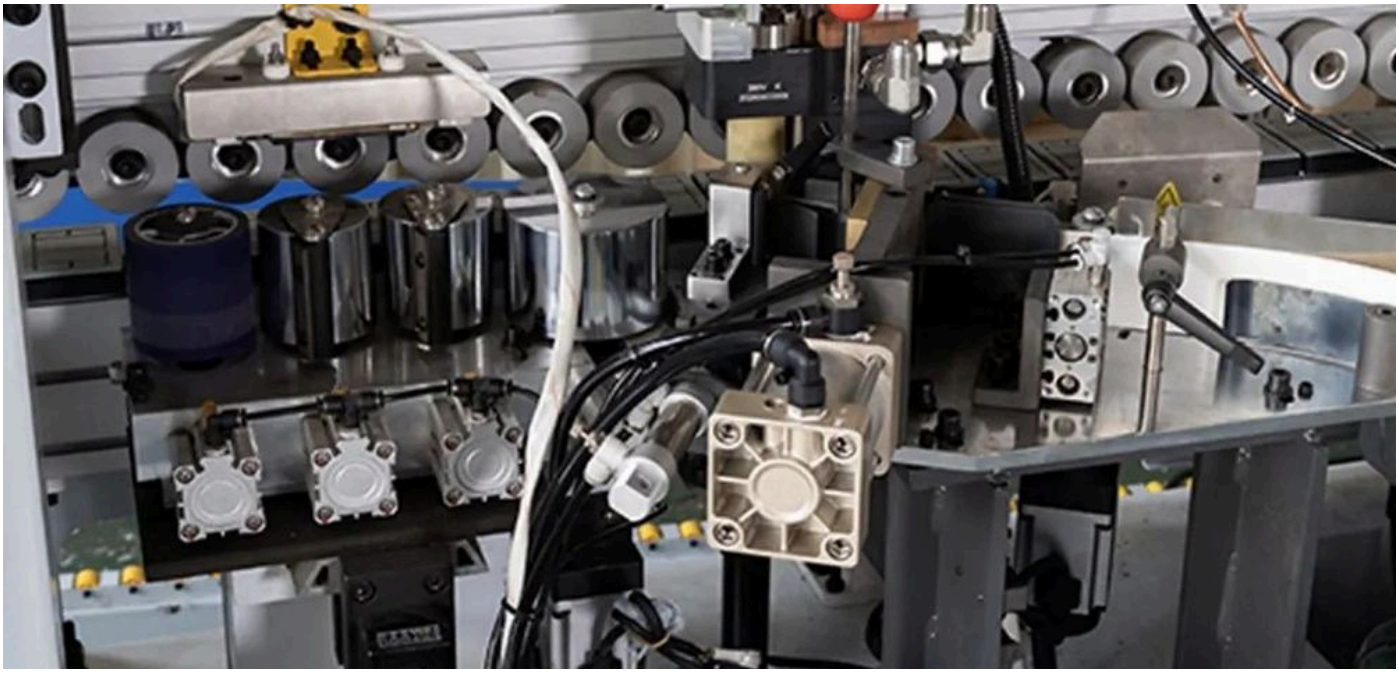
/ Aplicații și materiale de cant

APLICAȚII

- Cant drept pe panouri de mobilier
- Cant în L la ușile de tip T
- Uși duble cu canate inegale
- Uși ascunse
- Panouri de perete

MATERIALE DE CANT

- Cant din PVC și ABS
- Cant din melamină
- Cant din furnir
- Grosimea cantului 0,6–0,8 mm
- Panouri de 10–60 mm, min. 450 x 120 mm

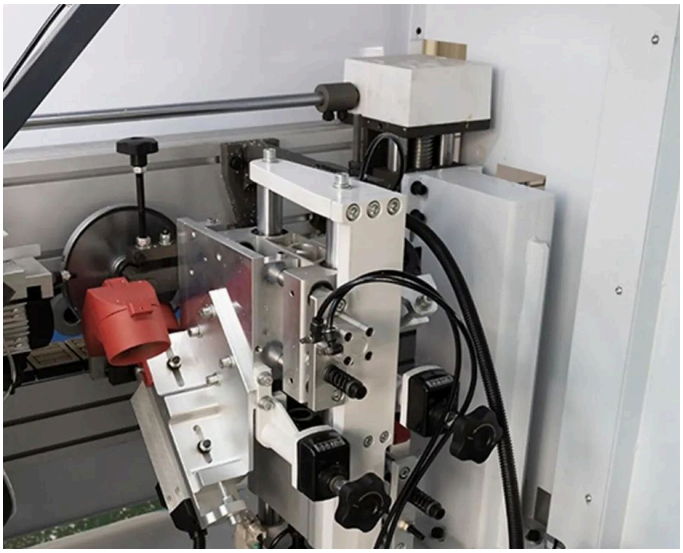


Presarea servo cu patru role și presele de formare ale mașinii de aplicat cant HELEX HE 60 EL

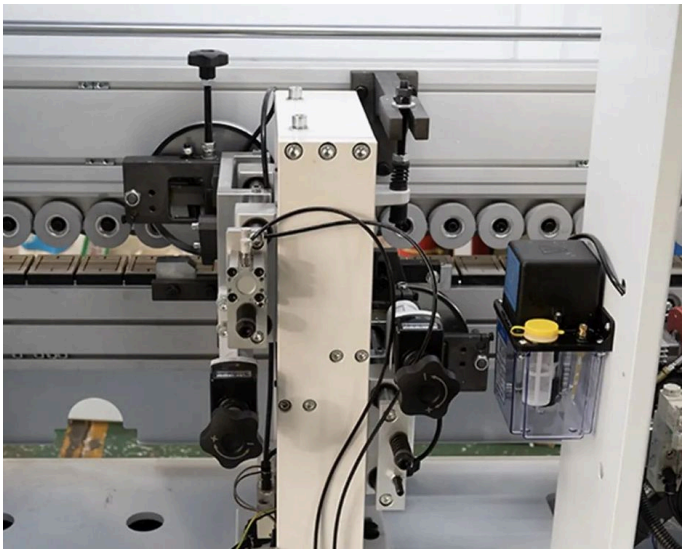
/ Structură și configurație

15 funcții într-o singură trecere. Grupurile de lucru, în ordinea în care le întâlnește panoul:

1. **Prefrezare**
   Două motoare de 5,5 kW care se rotesc în sensuri opuse.
2. **Pulverizare de agent antiaderent**
   Înainte de încleiere.
3. **Încleiere**
   Adeziv EVA dintr-un creuzet încălzit; la cerere, transformabil pentru cant preîncleiat.
4. **Alimentarea cantului**
   Comandată servo, sincronizată cu avansul panoului.
5. **Presare**
   Patru role de presare comandate servo și trei prese de formare flotante.
6. **Frezare fină**
   0,75 kW, adaptivă pentru cant drept și în L.
7. **Retezarea capetelor**
   2 x 0,75 kW.
8. **Răzuire**
   Răzuire de profil, adaptivă pentru cant drept și în L.
9. **Pulverizare de agent de curățare**
   Înainte de polișare.
10. **Polișare**
    2 x 0,37 kW.
11. **Grindă de presare superioară**
    60 de role de cauciuc; reglare motorizată pe înălțime, 0,37 kW, din ecranul tactil.
12. **Comandă și protecție**
    Automat programabil cu ecran tactil color; acționări cu convertizoare de frecvență sau servoacționări; protecție mecanică la impact pe modulele de presare, frezare și răzuire.



Grupul de frezare fină cu opritor adaptiv și hotă de aspirație



Grupul de răzuire al HELEX HE 60 EL, cu rezervorul de ungere centralizată

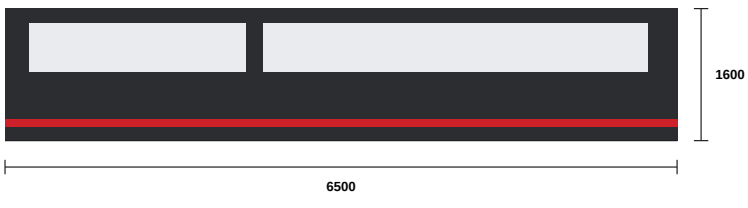
/ Date tehnice

Specificație	HE 60 EL
Model	**HE 60 EL**
Grosimea panoului	**10–60 mm**
Grosimea cantului	**0,6–0,8 mm**
Dimensiuni minime ale panoului	**450 x 120 mm**
Geometria muchiei prelucrate	**drept și în L**
Materiale de cant compatibile	**PVC, ABS, melamină, furnir**
Viteză de avans	**6–13 m/min**
Număr de stații declarat	**15**
Prefrezare	**2 x 5,5 kW, cu rotație în sensuri opuse**
Sistem de încleiere	**adeziv EVA, creuzet încălzit; la cerere, transformabil pentru cant preîncleiat**
Alimentarea cantului	**comandată servo, sincronizată cu avansul panoului**
Zonă de presare a cantului	**4 role de presare comandate servo + 3 prese de formare**
Retezarea capetelor	**2 x 0,75 kW**
Frezare longitudinală (degroșare / finisare)	**finisare: 0,75 kW, adaptivă (drept și în L)**
Rotunjirea colțurilor	**fără**
Răzuire (profil / adeziv)	**profil: adaptivă (drept și în L)**
Unități de pulverizare	**agent antiaderent înainte de încleiere, agent de curățare înainte de polișare**
Polișare	**2 x 0,37 kW**
Sistem de presare superioară	**grindă de presare cu 60 de role de cauciuc; reglare motorizată pe înălțime, 0,37 kW, din ecranul tactil**
Sistem de comandă	**automat programabil cu ecran tactil color**
Putere totală instalată	**26,4 kW**
Alimentare electrică	**380 V / 50 Hz**
Necesar de aer comprimat	**0,6 MPa (6 bar)**
Exhaustare: racorduri și cerințe	**4 x Ø 100 mm; viteza aerului 32 m/s**
Dimensiuni de gabarit (L × l × h)	**6500 x 900 x 1600 mm**

Date conform documentației tehnice a utilajului. Configurația livrată și cerințele de instalare se precizează în ofertă. Modificări tehnice rezervate.

/ Dimensiuni de gabarit

VEDERE FRONTALĂ



VEDERE DE SUS



Dimensiuni în mm. Desen schematic, fără scară.

FURNIZOR

PROMACH LTD
Str. Kolednitsa 2, et. 1
7002 Ruse, Bulgaria
VAT No. BG 208556296

CONTACT

www.promachwood.com
contact@promachwood.com
BG +359 87 6832151
RO +40 755 023 024