HELEX

PRECISION BY DESIGN

КАНТИРАЩИ МАШИНИ

Автоматична кантираща машина

Прав и L-образен кант · Врати тип T и скрити врати · Стенни панели

Кантираща машина с 15 функции за прав и L-образен кант на панели с дебелина 10–60 мм, с предфрезоване, серво подаване на канта, адаптивно фрезоване и циклене.

МОДЕЛ HE 60 EL

10–60 мм	0,6–0,8 мм	6–13 м/мин	15
ДЕБЕЛИНА НА ДЕТАЙЛА	ДЕБЕЛИНА НА КАНТА	СКОРОСТ НА ПОДАВАНЕ	ФУНКЦИИ



/ Приложение и употреба

HELEX HE 60 EL е автоматична кантираща машина за прав кант и за L-образния кант, който се използва при врати тип T, двукрили врати с неравни крила, скрити врати и стенни панели. Обработва панели с дебелина 10–60 мм, с минимален размер 450 x 120 мм, с кант от PVC, ABS, меламин или фурнир с дебелина 0,6–0,8 мм, при скорост на подаване 6–13 м/мин.

За един проход панелът минава през 15 функции: предфрезоване с два мотора по 5,5 кВт, въртящи се в противоположни посоки, пръскане с разделителен агент, лепене с EVA лепило от нагревана вана, серво подаване на канта, синхронизирано с панела, четири притискащи ролки със серво управление и три плаващи формовъчни преси, фино фрезоване, челно рязане, цикленe, пръскане с почистващ агент и полиране. Фрезоването и цикленето се адаптират към прав и L-образен кант, а притискащият, фрезовият и циклещият модул имат механична защита от удар.

Задвижванията на работните групи се управляват с честотни инвертори или серводвигатели, а горната притискаща греда има моторно регулиране по височина от сензорния екран при смяна на дебелината на панела. При заявка лепилната вана може да се преустрои за кант, предварително намазан с лепило. Машината няма агрегат за заобляне на ъглите. Общата инсталирана мощност е 26,4 кВт при 380 В / 50 Хц, изискването за сгъстен въздух – 0,6 МПа, а габаритните размери – 6500 x 900 x 1600 мм.

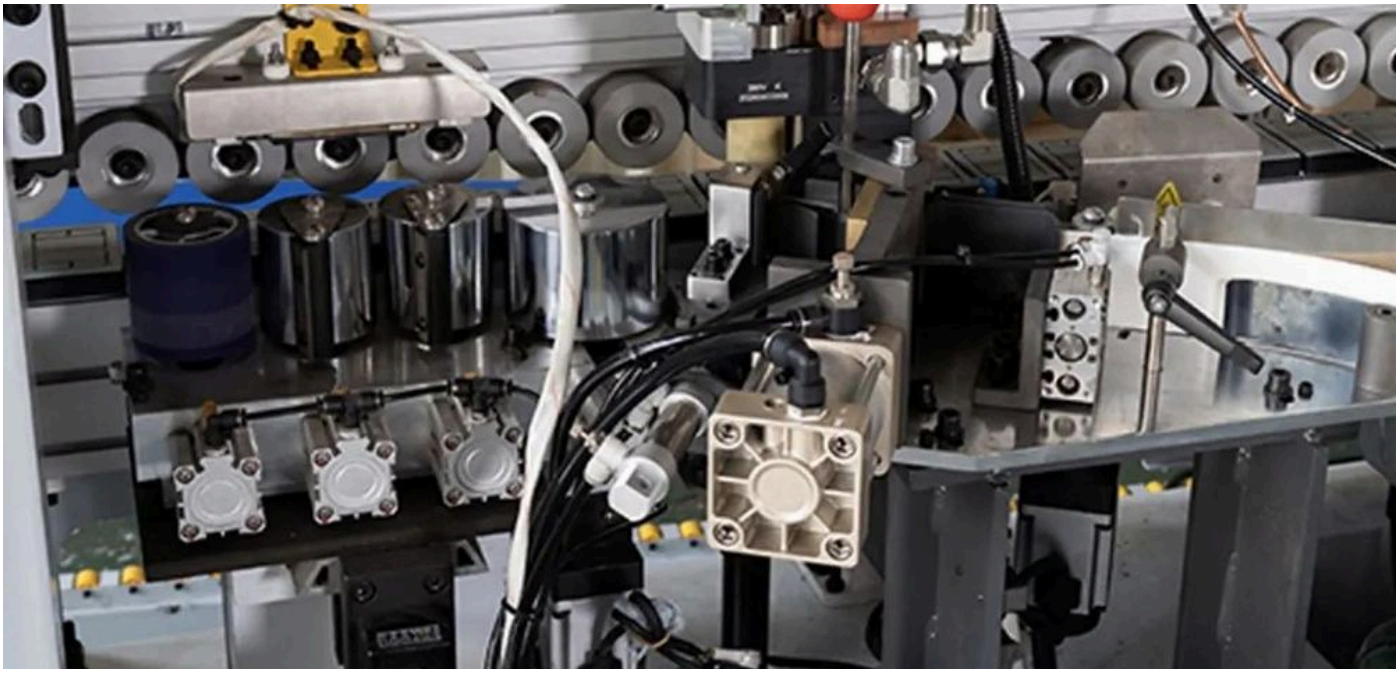
/ Приложения и кантови материали

ПРИЛОЖЕНИЯ

- Прав кант на мебелни панели
- L-образен кант при врати тип T
- Двукрили врати с неравни крила
- Скрити врати
- Стенни панели

КАНТОВИ МАТЕРИАЛИ

- Кант от PVC и ABS
- Кант от меламин
- Кант от фурнир
- Дебелина на канта 0,6–0,8 мм
- Панели с дебелина 10–60 мм, мин. 450 x 120 мм

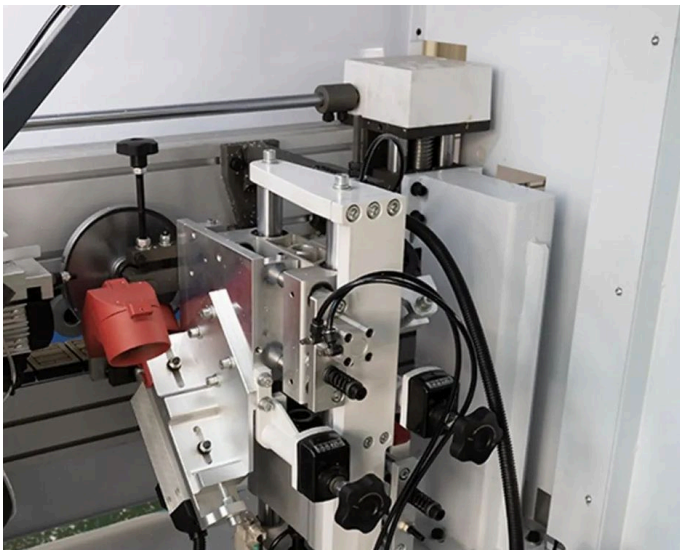


Серво притискане с четири ролки и формовъчни преси на кантиращата машина HELEX HE 60 EL

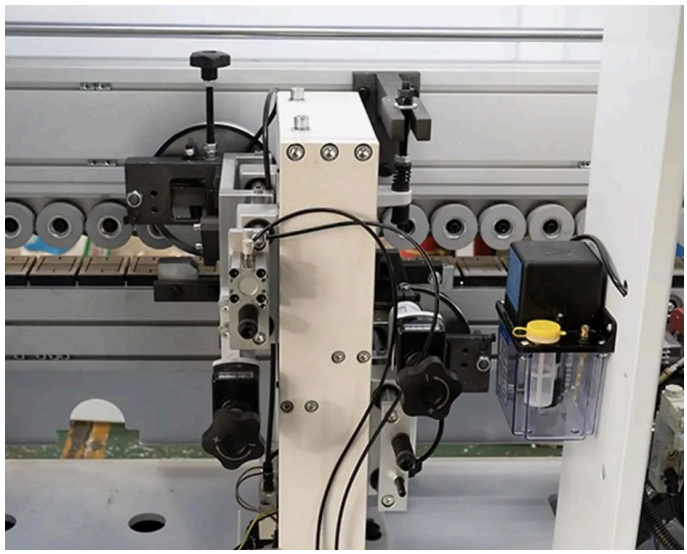
/ Конструкция и конфигурация

15 функции за един проход. Работните групи в реда, в който панелът минава през тях:

1. **Предфрезоване**
   Два мотора по 5,5 кВт, въртящи се в противоположни посоки.
2. **Пръскане с разделителен агент**
   Преди лепенето.
3. **Лепене**
   EVA лепило от нагревана вана; при заявка преустройваема за кант, предварително намазан с лепило.
4. **Подаване на канта**
   Със серво управление, синхронизирано с подаването на панела.
5. **Притискане**
   Четири притискащи ролки със серво управление и три плаващи формовъчни преси.
6. **Фино фрезоване**
   0,75 кВт, адаптивно за прав и L-образен кант.
7. **Челно обрязване**
   2 x 0,75 кВт.
8. **Цикленe**
   Профилно цикленe, адаптивно за прав и L-образен кант.
9. **Пръскане с почистващ агент**
   Преди полирането.
10. **Полиране**
    2 x 0,37 кВт.
11. **Горна притискаща греда**
    60 гумени ролки; моторно регулиране по височина, 0,37 кВт, от сензорния екран.
12. **Управление и защита**
    Програмируем контролер с цветен сензорен екран; задвижвания с честотни инвертори или серводвигатели; механична защита от удар на притискащия, фрезовия и циклещия модул.



Агрегат за фино фрезоване с адаптивен ограничител и аспирационен кожух



Циклещ агрегат на HELEX HE 60 EL с резервоар за централно мазане

/ Технически данни

Спецификация	HE 60 EL
Модел	**HE 60 EL**
Дебелина на детайла	**10–60 мм**
Дебелина на канта	**0,6–0,8 мм**
Минимални размери на детайла	**450 x 120 мм**
Профил на ръба на детайла	**прав и L-образен**
Съвместими кантови материали	**PVC, ABS, меламин, фурнир**
Скорост на подаване	**6–13 м/мин**
Обявен брой станции	**15**
Предфрезоване	**2 x 5,5 кВт, с противоположно въртене**
Лепилна система	**EVA лепило, нагревана вана; при заявка преустройваема за кант, предварително намазан с лепило**
Подаване на канта	**със серво управление, синхронизирано с подаването на панела**
Зона за притискане на канта	**4 притискащи ролки със серво управление + 3 формовъчни преси**
Челно обрязване	**2 x 0,75 кВт**
Надлъжно фрезоване (грубо / фино)	**фино: 0,75 кВт, адаптивно (прав и L-образен)**
Заобляне на ъглите	**без**
Циклене (профил / лепило)	**профил: адаптивно (прав и L-образен)**
Пръскащи агрегати	**разделителен агент преди лепенето, почистващ агент преди полирането**
Полиране	**2 x 0,37 кВт**
Горна притискаща система	**притискаща греда с 60 гумени ролки; моторно регулиране по височина 0,37 кВт от сензорния екран**
Система за управление	**програмируем контролер с цветен сензорен екран**
Обща инсталирана мощност	**26,4 кВт**
Електрозахранване	**380 В / 50 Хц**
Изисквания за сгъстен въздух	**0,6 МПа (6 бара)**
Аспирация: щуцери и изисквания	**4 x Ø 100 мм; скорост на въздуха 32 м/с**
Габаритни размери (Д × Ш × В)	**6500 x 900 x 1600 мм**

Данни съгласно техническата документация на машината. Конфигурацията на доставката и изискванията за монтаж се уточняват в офертата. Запазено право на технически промени.

/ Габаритни размери

ИЗГЛЕД ОТПРЕД



ИЗГЛЕД ОТГОРЕ



Размери в мм. Схематичен чертеж, без мащаб.

ДОСТАВЧИК

PROMACH LTD
Str. Kolednitsa 2, et. 1
7002 Ruse, Bulgaria
VAT No. BG 208556296

КОНТАКТ

www.promachwood.com
contact@promachwood.com
BG +359 87 6832151
RO +40 755 023 024