HELEX | PROMACH

FIERĂSTRAIE CIRCULARE DE SPINTECAT

Fierăstrău circular de spintecat

Fierăstrău cu o singură pânză și avans mecanizat pentru debitarea la lățime a lemnului masiv

Fierăstrău circular de spintecat cu o singură pânză, avans mecanizat și reglare electrică a vitezei, pentru debitarea la lățime și tivirea lemnului masiv cu grosimea de până la 80 mm.

MODEL HE 500 R



HE 500 R — fierăstrău circular de spintecat cu grindă de presare și riglă paralelă

/ Utilizare

HE 500 R este un fierăstrău circular de spintecat cu o singură pânză și avans mecanizat, pentru debitarea la lățime a lemnului masiv. Lucrările tipice sunt tivirea și echerarea scândurilor tăiate sau rindeluite, eliminarea marginilor cu coajă și a defectelor, spintecarea la lățime pentru panouri încleiate și semifabricate lamelare, precum și debitarea componentelor pentru ferestre, uși, scări, rame de mobilier, pardoseli și ambalaje.

Avansul mecanizat conduce piesa de-a lungul riglei paralele, iar grinda de presare, elementele de presare laterală și ghidajele laterale o mențin în poziție. Viteza de avans se reglează electric între 3 și 26 m/min și poate fi modificată în timpul funcționării, în funcție de specie, grosime și tipul pânzei.

/ Caracteristici principale

- Motor principal de 9 kW, arbore de Ø 50,8 mm, 2900 rot/min
- Pânze de Ø 255 sau 355 mm
- Grosimea piesei de până la 80 mm, lungime minimă 250 mm
- Lățime de tăiere 250 mm la stânga / 500 mm la dreapta pânzei
- Avans mecanizat 3–26 m/min, cu reglare electrică a vitezei
- Grindă de presare, elemente de presare laterală și ghidaje laterale
- Sistem de ungere centralizată și racord de exhaustare sub masă

/ Materiale prelucrate

- Scânduri de rășinoase și foioase, tăiate sau rindeluite
- Șipci și cherestea echarisată din lemn masiv
- Semifabricate lamelare încleiate și îmbinate în dinți
- Grosimea piesei de până la 80 mm
- Lungimea minimă a piesei 250 mm

Masă de lucru de 1750 x 860 mm, cu placă de inserție în jurul pânzei și extensii pentru sprijinirea pieselor lungi.



Partea de intrare — role de sprijin, roată de mână și panou de comandă

/ Structură și configurație

Batiul sudat susține arborele pânzei, acționarea avansului și grinda de presare ca un singur ansamblu.

1 Batiu
Batiu închis din oțel sudat, nervurat, cu picioare de nivelare; greutatea utilajului 970 kg.

2 Agregat de tăiere
Arbore de Ø 50,8 mm, 2900 rot/min, motor principal de 9 kW cu transmisie prin curea; pânze de Ø 255 sau 355 mm; reglaj pe înălțime prin roată de mână.

3 Avans mecanizat
Motor de avans de 0,75 kW; 3–26 m/min, reglare electrică a vitezei, modificabilă în timpul funcționării.

4 Presare și ghidare
Grindă superioară de presare cu elemente de presare reglabile, elemente de presare laterală și ghidaje laterale, reglate după grosimea piesei.

5 Riglă paralelă
Suprafață de ghidare rectificată, scală gradată și reglaj fin; lățime de tăiere 250 mm la stânga / 500 mm la dreapta pânzei; blocabilă pentru serii repetate.

6 Masă de lucru
Masă prelucrată de 1750 x 860 mm, cu placă de inserție în jurul pânzei și extensii pentru piese lungi.

7 Unitate de ungere și pneumatică
Rezervor montat lateral, cu manometru și grup filtru-regulator, care alimentează ghidajele și elementele de presare.

8 Comandă electrică
Dulap închis cu panou de comandă frontal, selector pentru viteza de avans, protecția motoarelor și oprire de urgență; putere totală instalată 9,75 kW.

9 Exhaustare
Hotă de exhaustare sub masă, cu racord pentru conectarea la instalația de exhaustare a atelierului.

10 Echipamente de siguranță
Gheare antirecul la intrarea piesei, zona pânzei închisă, compartimentul transmisiei protejat și oprire de urgență.



Partea de acționare — motorul de avans și grinda de presare



Vedere din spate — motorul principal și racordul de exhaustare

/ Date tehnice

Model	HE 500 R
Tipul fierăstrăului	Fierăstrău circular de spintecat
Grosimea maximă a piesei	80 mm
Lățimea de tăiere	250 mm la stânga / 500 mm la dreapta pânzei
Lungimea minimă a piesei	250 mm
Dimensiunile pânzei	Ø 255 / 355 mm
Numărul de pânze	1
Diametrul arborelui portpânză	Ø 50,8 mm
Turația arborelui portpânză	2900 rot/min
Puterea motorului principal	9 kW
Reglarea pe înălțime a agregatului de tăiere	manual, prin roată de mână
Sistem de avans	Avans mecanizat
Viteza de avans	3–26 m/min; reglare electrică a vitezei
Puterea motorului de avans	0,75 kW
Presare și ghidare a piesei	grindă superioară de presare cu elemente de presare reglabile; elemente de presare laterală și ghidaje laterale
Rigla paralelă	riglă paralelă cu suprafață de ghidare rectificată, scală gradată și reglaj fin
Masa de lucru: dimensiuni / înălțime	1750 x 860 mm
Dispozitiv antirecul	gheare antirecul la intrarea piesei
Sistem de ungere	sistem de ungere centralizată
Sistem de comandă	panou de comandă frontal, cu selector pentru viteza de avans și buton de oprire de urgență
Racorduri de exhaustare	racord sub masă
Putere totală instalată	9,75 kW
Dimensiuni de gabarit (L × l × h)	1950 x 1280 x 1350 mm
Greutatea utilajului	970 kg

Configurația livrată și cerințele de instalare se precizează în ofertă. Modificări tehnice rezervate.

Furnizor

PROMACH LTD, Str. Kolednitsa 2, et. 1, 7002 Ruse, Bulgaria — VAT No. BG 208556296

www.promachwood.com | contact@promachwood.com

BG +359 87 6832151 | RO +40 755 023 024