HELEX | PROMACH

ЦИРКУЛЯРИ ЗА НАДЛЪЖНО РЯЗАНЕ

Циркуляр за надлъжно рязане

Циркуляр с един диск и механизирано подаване
за разкрояване по ширина на масивна дървесина

Циркуляр за надлъжно рязане с един диск, механизирано подаване и електрическо регулиране на скоростта, за разкрояване по ширина и кантиране на масивна дървесина с дебелина до 80 мм.

МОДЕЛ HE 500 R



HE 500 R — циркуляр за надлъжно рязане с притискаща греда и паралелен упор

/ Приложение

HE 500 R е циркуляр за надлъжно рязане с един диск и механизирано подаване, предназначен за разкрояване по ширина на масивна дървесина. Типичните операции са кантиране и подравняване на нерендосани или рендосани дъски, отстраняване на обзол и дефекти, надлъжно рязане на заготовки за слепени плоскости и ламелни заготовки, както и разкрой на детайли за прозорци, врати, стълби, мебелни рамки, подови настилки и опаковки.

Механизираното подаване води детайла по паралелния упор, а притискащата греда, страничните притискащи елементи и страничните водачи го задържат в положение. Скоростта на подаване се регулира електрически от 3 до 26 м/мин и може да се променя по време на работа според дървесния вид, дебелината и типа на диска.

/ Основни характеристики

- Основен двигател 9 кВт, вал Ø 50,8 мм, 2900 об/мин
- Дискове Ø 255 или 355 мм
- Дебелина на детайла до 80 мм, минимална дължина 250 мм
- Ширина на рязане 250 мм вляво / 500 мм вдясно от диска
- Механизирано подаване 3–26 м/мин с електрическо регулиране на скоростта
- Притискаща греда, странични притискащи елементи и странични водачи
- Централизирана система за смазване и аспирационен щуцер под масата

/ Обработвани материали

- Дъски от иглолистна и широколистна дървесина, нерендосани или рендосани
- Летви и бичен материал от масивна дървесина
- Слепени ламелни заготовки и заготовки със зъбна връзка
- Дебелина на детайла до 80 мм
- Минимална дължина на детайла 250 мм

Работна маса 1750 x 860 мм с вложка около диска и удължения за опора на дълги дъски.



Входна страна — опорни ролки, маховик и панел за управление

/ Конструкция и конфигурация

Заварената основа носи вала на диска, задвижването на подаването и притискащата греда като един възел.

1 Основа на машината
Затворено оребрено тяло от заварена стомана с нивелиращи крака; тегло на машината 970 кг.

2 Режещ агрегат
Вал Ø 50,8 мм, 2900 об/мин, основен двигател 9 кВт с ремъчна предавка; дискове Ø 255 или 355 мм; регулиране по височина чрез маховик.

3 Механизирано подаване
Двигател за подаване 0,75 кВт; 3–26 м/мин, електрическо регулиране на скоростта, с промяна по време на работа.

4 Притискане и водене
Горна притискаща греда с регулируеми притискащи елементи, странични притискащи елементи и странични водачи, настроени според дебелината на детайла.

5 Паралелен упор
Шлифована водеща повърхност, скала и фина настройка; ширина на рязане 250 мм вляво / 500 мм вдясно от диска; с фиксиране за повтарящи се серии.

6 Работна маса
Обработена маса 1750 x 860 мм с вложка около диска и удължения за дълги дъски.

7 Мазилен и пневматичен блок
Страничен резервоар с манометър и филтър-регулатор, захранващ водачите и притискащите елементи.

8 Електрическо управление
Затворен шкаф с преден панел за управление, селектор за скоростта на подаване, защита на двигателите и аварийно спиране; обща инсталирана мощност 9,75 кВт.

9 Аспирация
Аспирационен кожух под масата с щуцер за свързване към аспирационната система на цеха.

10 Предпазни средства
Предпазни зъбци против обратен удар на входа, затворена зона на диска, защитено отделение на задвижването и аварийно спиране.



Задвижваща страна — двигател за подаване и притискаща греда



Изглед отзад — основен двигател и аспирационен щуцер

/ Технически данни

Модел	HE 500 R
Тип на триона	Циркуляр за надлъжно рязане
Максимална дебелина на детайла	80 мм
Ширина на рязане	250 мм вляво / 500 мм вдясно от диска
Минимална дължина на детайла	250 мм
Размери на диска / лентата	Ø 255 / 355 мм
Брой дискове / ленти	1
Диаметър на вала на диска	Ø 50,8 мм
Обороти на вала на диска	2900 об/мин
Мощност на основния двигател	9 кВт
Регулиране на височината на режещия агрегат	ръчно, чрез маховик
Система за подаване	Механизирано подаване
Скорост на подаване	3–26 м/мин; електрическо регулиране на скоростта
Мощност на двигателя за подаване	0,75 кВт
Притискане и водене на детайла	горна притискаща греда с регулируеми притискащи елементи; странични притискащи елементи и водачи
Паралелен упор	паралелен упор с шлифована водеща повърхност, скала и фина настройка
Работна маса: размери / височина	1750 x 860 мм
Устройство против обратен удар	предпазни зъбци против обратен удар на входа
Система за смазване	централизирана система за смазване
Система за управление	преден панел за управление със селектор за скоростта на подаване и бутон за аварийно спиране
Аспирационни щуцери	аспирационен щуцер под масата
Обща инсталирана мощност	9,75 кВт
Габаритни размери (Д × Ш × В)	1950 x 1280 x 1350 мм
Тегло на машината	970 кг

Конфигурацията на доставката и изискванията за монтаж се уточняват в офертата. Запазено право на технически промени.

Доставчик

PROMACH LTD, Str. Kolednitsa 2, et. 1, 7002 Ruse, Bulgaria — VAT No. BG 208556296

www.promachwood.com | contact@promachwood.com

BG +359 87 6832151 | RO +40 755 023 024