HELEX | PROMACH

SERIA CIRCULARE DE DEBITAT PANOURI

Fierăstrău de debitat panouri

Circular de debitat panouri comandat prin program,
pentru tăierea pachetelor de panouri

Debitarea panourilor cu poziționarea împingătorului comandată prin program, motor principal de 15 kW și agregat incizor — taie pachete de panouri de până la 90 mm înălțime pe o suprafață de lucru de 3100 x 3200 mm, cu mese pe pernă de aer pentru manipularea pachetelor grele.

MODEL HE 3200 S



HE 3200 S — fierăstrău de debitat panouri cu mese frontale pe pernă de aer

/ Utilizare

HE 3200 S este un fierăstrău de debitat panouri cu comandă computerizată, pentru formatizarea panourilor în producția de mobilă și amenajări interioare. Pachete de panouri cu înălțimea totală de până la 90 mm se taie dintr-o singură trecere, pe o suprafață de lucru utilă de 3100 x 3200 mm, de la panoul întreg până la lista de piese.

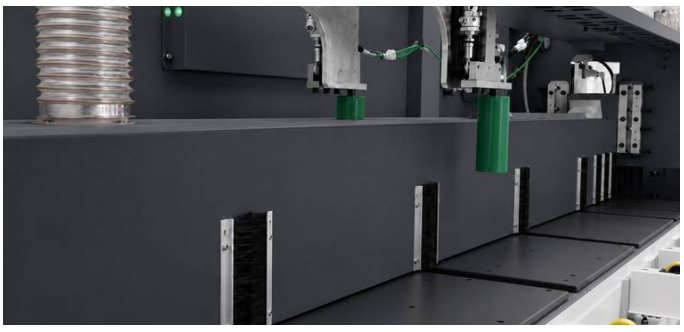
Împingătorul comandat prin program poziționează automat pachetul pentru fiecare tăiere, cu viteză de avans de până la 90 m/min; căruciorul de tăiere revine cu până la 110 m/min. Pânza principală este acționată de un motor de 15 kW, iar un agregat incizor separat, cu motor de 2,2 kW, execută o incizie pe fața inferioară a panoului de la baza pachetului, înaintea tăierii cu pânza principală.

/ Caracteristici principale

- Tăiere în pachet dintr-o singură trecere — înălțime de tăiere de până la 90 mm, cu pânză principală de 400 x 60 mm.
- Incizor (pânză 200 x 45 mm, 2,2 kW) pentru tăieri fără ciupituri la panourile melaminate și laminate.
- Împingător comandat prin program, cu cleme care poziționează automat pachetul la cotele programate.
- Mese frontale pe pernă de aer și masă posterioară cu role de sprijin, care facilitează deplasarea și alinierea panourilor.
- Grindă de presare pneumatică care fixează pachetul de-a lungul liniei de tăiere la fiecare tăiere.
- Stație de comandă computerizată cu ecran pentru programele de debitare și operarea utilajului.



Vedere din față — mese pe pernă de aer, grinda de presare și stația de comandă



Grinda de presare și zona de fixare



Clemele pneumatice de prindere ale împingătorului

/ Structură și configurație

1. Corpul utilajului și căruciorul de tăiere. Cadru din oțel sudat, cu ghidaje de precizie; căruciorul poartă pânza principală, cu motor de 15 kW (400 x 60 mm), și agregatul incizor, cu motor de 2,2 kW (200 x 45 mm), taie pachete de până la 90 mm și revine cu până la 110 m/min.
2. Împingător comandat prin program. Grindă de împingere acționată de motor, cu cleme pneumatice, care poziționează pachetul la cota programată cu până la 90 m/min, pentru tăieri longitudinale și transversale repetabile.
3. Mese de lucru. Masă posterioară cu role de sprijin și mese frontale pe pernă de aer, pe suprafața de lucru de 3100 x 3200 mm; pachetele se deplasează în poziție și la opritorul lateral.
4. Grinda de presare. Grinda de presare pneumatică fixează întregul pachet de-a lungul liniei de tăiere înaintea fiecărei treceri, fără deplasarea panourilor.
5. Sistemul de comandă. Stație de comandă computerizată cu ecran și panou cu butoane, pentru introducerea și rularea programelor de debitare; alimentare 380 V, trifazat, 50 Hz, putere totală instalată 28 kW.
6. Exhaustare și pneumatică. Două colectoare de praf cu saci dubli, de 5,5 kW, pentru pânza principală și incizor; aer comprimat ≥ 6,5 kgf/cm² pentru grinda de presare, cleme și funcțiile de fixare.

Axe acționate de motoare, cu reglarea electrică a vitezei; poziționarea împingătorului și ciclul de tăiere sunt comandate de programul utilajului. Comanda echipamentelor, protecțiile și marcajele respectă regulile generale de securitate pentru mașinile de prelucrare a lemnului.



Vedere din spate — masa cu role de sprijin și acționarea împingătorului



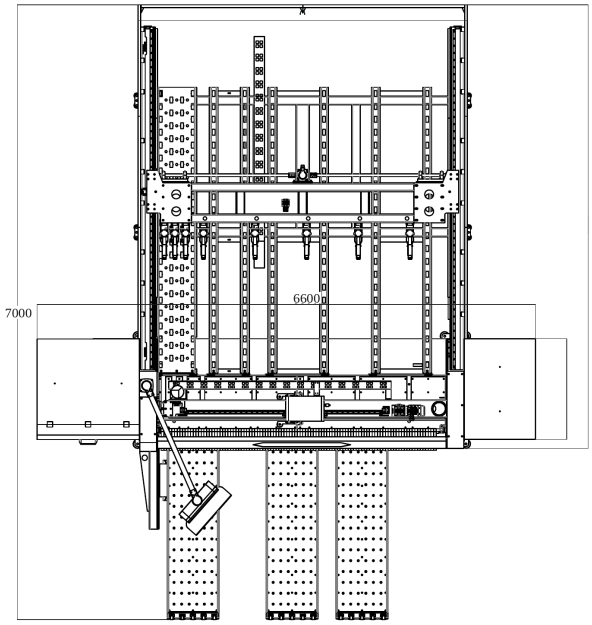
Motoarele căruciorului — pânza principală și incizorul



Clemele împingătorului și căile cu role de sprijin

/ Date tehnice

Model	HE 3200 S
Tip	Fierăstrău de debitat panouri cu comandă computerizată
Suprafață de lucru utilă	3100 x 3200 mm
Grosime maximă de tăiere	90 mm
Pânza principală	400 x 60 mm
Pânza incizorului	200 x 45 mm
Motorul pânzei principale	15 kW
Motorul incizorului	2,2 kW
Viteză maximă de avans	90 m/min
Viteză maximă de revenire a căruciorului	110 m/min
Colectoare de praf	2 x 5,5 kW, cu saci dubli
Aer comprimat, presiune minimă	6,5 kgf/cm²
Alimentare electrică	AC 380 V, trifazat, 50 Hz
Putere totală instalată	28 kW
Dimensiuni de gabarit (L x l x h)	6600 x 7000 x 2000 mm
Greutate	aprox. 6000 kg



Desen de ansamblu — dimensiuni de gabarit în mm



Dulapul electric — servoacționări, PLC și aparataj

Furnizor

PROMACH LTD, Str. Kolednitsa 2, et. 1, 7002 Ruse, Bulgaria — VAT No. BG 208556296
www.promachwood.com
contact@promachwood.com
BG +359 87 6832151
RO +40 755 023 024