HELEX

PRECISION BY DESIGN

CENTRE DE PRELUCRARE CNC

Centru de prelucrare CNC pentru lemn

Nesting · Mobilier din panouri · Schimbare automată a sculelor

Centru de prelucrare pentru panouri de mobilier de până la 2100 x 2800 mm, cu ax principal de 9 kW și schimbare automată a sculelor dintr-o magazie liniară cu 12 poziții.

MODEL HE 2100 C

2100 x 2800 mm	**9** kW	**24000** rot/min	**12**
SUPRAFAȚĂ DE LUCRU	PUTEREA AXULUI	TURAȚIA AXULUI	POZIȚII ÎN MAGAZIE



/ Aplicații și utilizare

HELEX HE 2100 C este un centru de prelucrare CNC cu portal pentru mobilierul din panouri realizat după plan de croire (nesting). Placa se așază pe masa cu vacuum, iar un singur program de croire cuprinde tăierea contururilor, canale, găuri pentru dibluri și balamale, buzunare și piese profilate. Suprafața de lucru de 2100 x 2800 mm primește plăci standard și supradimensionate, cu grosimea de până la 50 mm.

Axul principal de 9 kW, răcit cu aer, lucrează la maximum 24000 rot/min, cu port-scule ISO30. Sculele se schimbă automat dintr-o magazie liniară cu 12 poziții, care se deplasează odată cu portalul, iar un senzor automat măsoară lungimea sculei după fiecare schimbare. Masa cu vacuum este împărțită în 7 zone comandate separat și este deservită de o pompă cu inel de apă de 11 kW; știfturile pneumatice poziționează panoul, iar rola de presare îl menține plan.

Axele X și Y se deplasează pe cremaliere elicoidale și ghidaje liniare, axa Z pe șurub cu bile, cu servomotoare și reductoare planetare pe toate axele. Viteza de deplasare este de 70 / 70 / 20 m/min, iar repetabilitatea de ±0,05 mm. Utilajul se livrează cu exhaustor de 5,5 kW, pupitru de comandă mobil cu roată de mână și program de nesting licențiat. Agregatul de găurire este disponibil opțional.

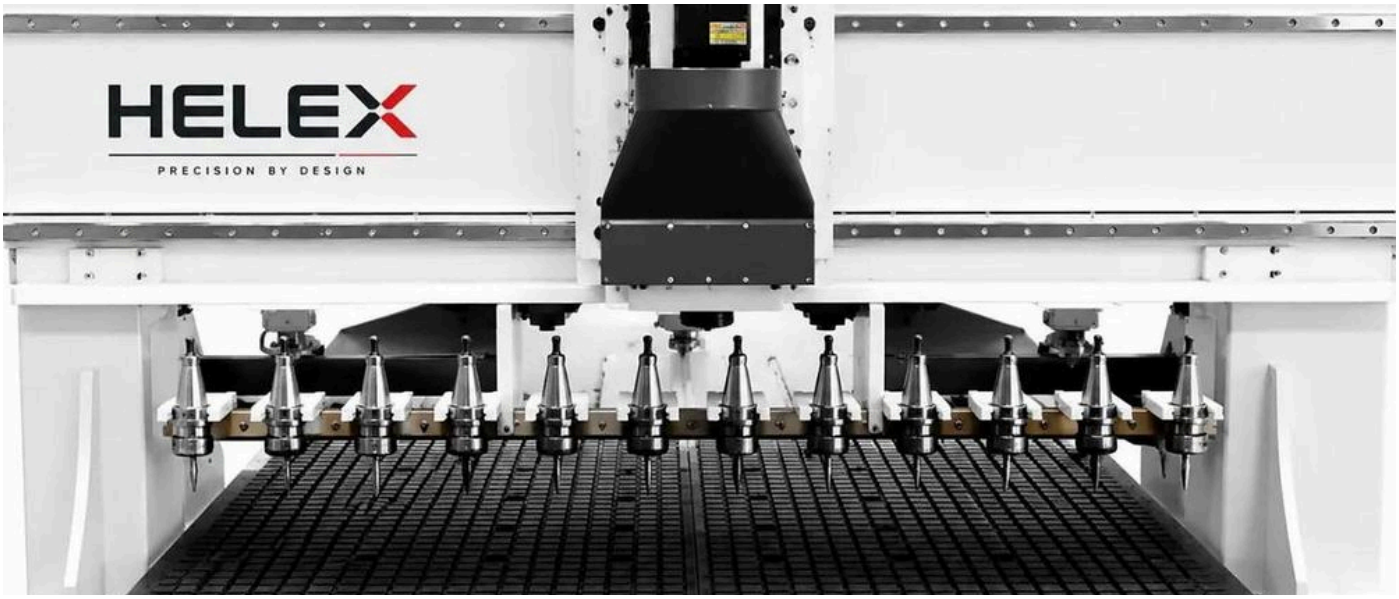
/ Aplicații și operații de prelucrare

APLICAȚII

- Mobilier din panouri, după plan de croire (nesting)
- Plăci standard și supradimensionate
- Plăci cu grosimea de până la 50 mm

OPERAȚII DE PRELUCRARE

- Tăierea contururilor
- Canale
- Găuri pentru dibluri și balamale
- Buzunare
- Piese profilate



Portalul HELEX HE 2100 C cu magazia liniară de scule cu 12 poziții

/ Structură și configurație

Centru de prelucrare cu portal, cu 3 axe CNC:

1. **Portal și axe**
   X și Y pe cremaliere elicoidale și ghidaje liniare, Z pe șurub cu bile; servomotoare și reductoare planetare pe toate axele.
2. **Ax principal**
   9 kW, răcit cu aer, maximum 24000 rot/min, port-scule ISO30.
3. **Magazie de scule**
   Liniară, 12 poziții, se deplasează odată cu portalul; schimbare automată a sculelor.
4. **Senzor de lungime a sculei**
   Măsoară lungimea sculei după fiecare schimbare.
5. **Masă cu vacuum**
   7 zone comandate separat; pompă cu inel de apă de 11 kW.
6. **Poziționarea panoului**
   Știfturile pneumatice poziționează panoul, iar rola de presare îl menține plan.
7. **Comandă și software**
   Comandă CNC industrială pe pupitru mobil cu roată de mână; program de nesting licențiat, versiune în engleză, licență permanentă.
8. **Exhaustare**
   Exhaustor de 5,5 kW, cu doi saci, cu hotă și tubulatură, inclus.
9. **Agregat de găurire (opțional)**
   Disponibil opțional.



Port-scule ISO30 în magazia liniară, deasupra mesei cu vacuum



Pupitrul de comandă HELEX HE 2100 C cu ecran, tastatură și roată de mână

/ Date tehnice

Specificație	HE 2100 C
Model	**HE 2100 C**
Suprafață de lucru	**2100 x 2800 mm**
Grosime maximă a piesei	**50 mm**
Configurația axelor CNC	**3 axe**
Masă de lucru și fixarea piesei	**masă cu vacuum, 7 zone; știfturi pneumatice de poziționare, rolă de presare**
Puterea axului principal	**9 kW**
Turația axului principal	**24000 rot/min**
Răcirea axului principal	**răcire cu aer**
Sistem de prindere a sculei	**ISO30**
Schimbarea sculelor	**automată**
Magazie de scule	**liniară, 12 poziții**
Agregat de găurire	**opțional**
Pompă de vacuum	**11 kW, cu inel de apă**
Viteză de deplasare rapidă X / Y / Z	**70 / 70 / 20 m/min**
Viteză de avans la prelucrare	**0–20 m/min**
Repetabilitatea poziționării	**±0,05 mm**
Transmisia axelor X / Y / Z	**cremalieră elicoidală / cremalieră elicoidală / șurub cu bile**
Sistem de comandă CNC	**comandă CNC industrială pe pupitru mobil cu roată de mână**
Software	**program de nesting licențiat, versiune în engleză, licență permanentă**
Exhaustare	**exhaustor inclus: 5,5 kW, cu doi saci, cu hotă și tubulatură**
Alimentare electrică	**380 V / 3 faze / 50 Hz**
Necesar de aer comprimat	**min. 6,5 kgf/cm²**

Date conform documentației tehnice a utilajului. Configurația livrată și cerințele de instalare se precizează în ofertă. Modificări tehnice rezervate.

/ Suprafață de lucru

VEDERE DE SUS — SUPRAFAȚA DE LUCRU



Suprafața de lucru în mm. Desen schematic, fără scară.

FURNIZOR

PROMACH LTD
Str. Kolednitsa 2, et. 1
7002 Ruse, Bulgaria
VAT No. BG 208556296

CONTACT

www.promachwood.com
contact@promachwood.com
BG +359 87 6832151
RO +40 755 023 024