HELEX

PRECISION BY DESIGN

LINII DE CASERARE PLANĂ

Linie semiautomată de caserare plană cu adeziv PUR

Panouri de mobilier · Panouri decorative de perete · Panouri de uși · Pardoseli

Caserare plană pe o față a foliilor și foilor pe panouri plane, cu adeziv PUR reactiv termofuzibil: preîncălzire și curățare de praf, aplicarea adezivului cu cinci role, caserare pneumatică, tăierea foliei și aplicarea foliei de protecție, într-o singură linie.

MODEL HE 1400 B

3–60 mm	**5–10** m/min	**15–40** g/m²	**5** role principale
GROSIMEA PANOULUI	VITEZA DE LUCRU	ADEZIV APLICAT	APLICAREA ADEZIVULUI



HE 1400 B — vedere dinspre intrare

/ Domeniu de utilizare

HELEX HE 1400 B este o linie semiautomată de producție pentru caserarea plană pe o față a panourilor cu adeziv PUR reactiv termofuzibil. Prelucrează pe aceeași linie materiale în rolă și foi rigide: folie PET lucioasă sau super-mată, folie PVC, PP și de aluminiu, foi ignifuge HPL / CPL și foi acrilice, pe PAL, MDF, plăci din fibre de bambus, placaj, plăci din polimeri, plăci metalice, plăci din spumă și alte panouri plane pentru mobilier, decorațiuni de perete, uși și pardoseli. Formatele de panou declarate sunt 1220 x 2440 mm și 1220 x 2750 mm, grosimea panoului 3–60 mm și greutatea panoului până la 100 kg. Caserarea cu PET transparent necesită un adeziv dedicat.

Linia are șase secțiuni: transportor de intrare cu cuptor de preîncălzire și curățare de praf, mașină de aplicat adeziv PUR cu cinci role, transportor cu masă de alimentare cu foi și cuptor, mașină pneumatică de caserat folii și foi cu macara portal de încărcare a foliei, ieșire cu tăierea foliei pe laturile lungi și dispozitiv de folie de protecție, precum și unitatea de topire PUR din butoi. Întreaga linie lucrează la 5–10 m/min, cu reglarea continuă a vitezei prin convertizor de frecvență de la un PLC cu ecran tactil.

/ Materiale și produse

MATERII PRIME

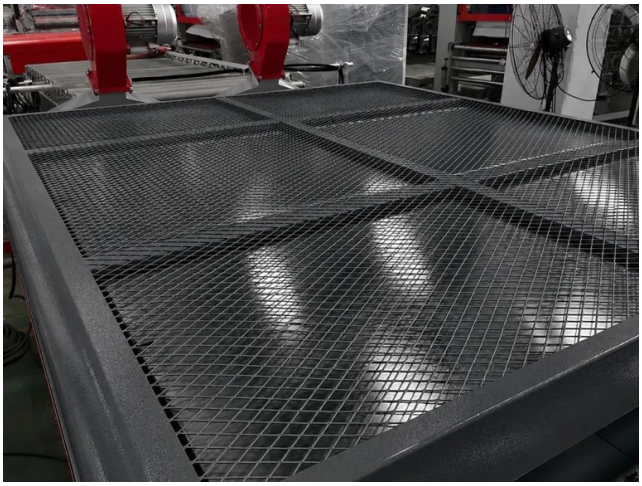
- PAL, MDF, plăci din fibre de bambus, placaj
- Plăci din polimeri, plăci metalice, plăci din spumă
- Folie PET, PVC, PP și de aluminiu, foi HPL / CPL și acrilice

PRODUSE FINITE

- Panouri de mobilier caserate
- Panouri decorative de perete și panouri de uși
- Pardoseli și alte produse plane din plăci



HE 1400 B — vedere dinspre ieșire, cu mașina de caserat, secțiunea de tăiere și folia de protecție



Grila de protecție



Rolele transportorului Ø 56 x 1410 mm

/ Structură și configurație

1 **Transportor de intrare, cuptor de preîncălzire și curățare de praf**

Transportor cu role de 4 m, role cauciucate Ø 56 x 1410 mm, acționare de 0,75 kW cu ghidaj amortizat; cuptor închis de preîncălzire cu infraroșu, cu 3 grupuri de lămpi reglabile independent și continuu, 27 kW; curățitor cu benzi cu perii, 2 superioare și 1 inferioară (0,55 kW), suflantă cu cuțit de aer de 1220 mm (1,5 kW) și rolă adezivă de curățare.

2 **Mașină de aplicat adeziv PUR, 5 role principale**

Role siliconice de aplicare și inferioară Ø 240 x 1400 mm, rolă de dozare din oțel cromat Ø 216 x 1400 mm, rolă de raclare din oțel Ø 240 x 1400 mm cu suprafață ceramică; acționări 4 x 1,5 kW + 0,75 kW, ridicare 0,37 kW, încălzire cu ulei 3 x 7,5 kW cu uniformitatea temperaturii pe suprafața rolelor de ±3 °C; reglarea electrică a grosimii panoului, reglarea manuală a cantității de adeziv pe ambele părți, 15–40 g/m²; toate rolele reversibile pentru curățare.

3 **Transportor, masă de alimentare cu foi și cuptor**

Transportor de 3,6 m cu role montate oblic Ø 56 x 1410 mm și ghidaj lateral, 0,75 kW; cuptor cu infraroșu de 9 kW pentru compensarea temperaturii suprafeței adezivului la temperaturi ambiante scăzute; așezarea manuală a foilor de 2440 / 2750 mm, cu pedală.

4 **Mașină de caserat folii și foi, cu macara de încărcare a foliei**

Rolă siliconică de caserare Ø 240 x 1400 mm și rolă din oțel cromat Ø 240 x 1400 mm, cu presare pneumatică; acționări 3 x 1,5 kW; preîncălzirea foliei cu infraroșu 2,5 kW; reglarea electrică a grosimii 0,37 kW; macara portal de încărcare a foliei 0,55 kW cu deplasare laterală, ax expandabil pneumatic cu reglarea manuală a deflexiei; detectarea automată a panoului, opritor anti-prindere și frână de urgență.

5 **Transportor de ieșire, tăierea foliei pe laturile lungi și dispozitiv de folie de protecție**

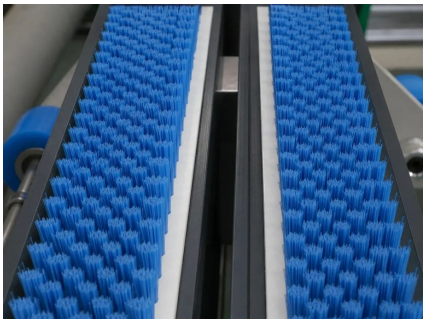
Acționare la ieșire 0,55 kW; role din cauciuc natural Ø 120 x 1300 mm, rolă pentru hârtia siliconată Ø 75 x 1400 mm, ax expandabil pneumatic cu frâne pneumatice și reglarea manuală a grosimii; folia de protecție se aplică după caserare, cu tensionare decuplată de linia principală; tăiere la panouri de la 9 mm grosime.

6 **Unitate de topire PUR din butoi**

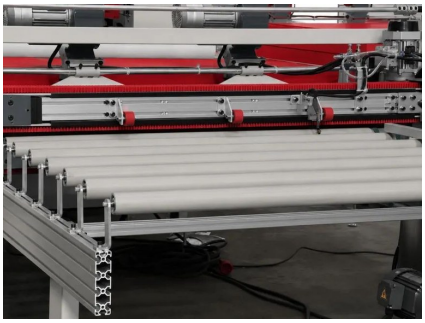
Debit 30 kg/h, 2 furtunuri încălzite, turația motorului 0,5–60 rot/min; 15 kW, 380 V, 50/60 Hz; 1660 x 650 x 2240 mm, 305 kg.



Suflantele cu cuțit de aer



Benzile cu perii ale curățitorului



Tăierea foliei și transportorul de ieșire

/ Date tehnice

SPECIFICAȚIE

Model	HE 1400 B
Tipul mașinii	**Linie de caserare plană**
Grosimea piesei, min.–max.	**3–60 mm (tăierea foliei de la 9 mm)**
Lungimea piesei	**formate de panou declarate 1220 x 2440 mm și 1220 x 2750 mm**
Greutatea maximă a piesei	**100 kg**
Materiale suport	**PAL, MDF, plăci din fibre de bambus, placaj, plăci din polimeri, plăci metalice, plăci din spumă și alte panouri plane**
Materiale de acoperire: folii și foi	**folie PET lucioasă / super-mată, folie PVC, folie PP, folie de aluminiu, foi ignifuge HPL / CPL, foi acrilice; în rolă sau foi**
Adeziv sau produs de finisare	**adeziv PUR reactiv termofuzibil (tip dedicat pentru PET transparent)**
Agregate de aplicare: configurație și puterea motoarelor	**mașină de aplicat cu 5 role principale: role siliconice de aplicare și inferioară Ø 240 x 1400 mm, rolă de dozare din oțel cromat Ø 216 x 1400 mm, rolă de raclare din oțel Ø 240 x 1400 mm cu suprafață ceramică; acționări 4 x 1,5 kW + 0,75 kW, ridicare 0,37 kW; reglarea electrică a grosimii panoului, reglarea manuală a cantității de adeziv pe ambele părți; toate rolele reversibile pentru curățare**
Cantitatea aplicată pe unitatea de suprafață	**15–40 g/m² (cu / fără rola de raclare)**
Unitate de alimentare cu adeziv sau produs de finisare	**unitate de topire și alimentare cu adeziv PUR din butoi: 30 kg/h, 2 furtunuri încălzite, turația motorului 0,5–60 rot/min, 15 kW, 380 V, 50/60 Hz; 1660 x 650 x 2240 mm, 305 kg**
Pregătirea suprafeței: curățare și preîncălzire	**cuptor închis de preîncălzire cu infraroșu, cu 3 grupuri de lămpi reglabile independent și continuu, 27 kW; curățitor cu benzi cu perii, 2 superioare și 1 inferioară, 0,55 kW; suflantă cu cuțit de aer de 1220 mm, 1,5 kW; rolă adezivă de curățare**
Uscare, întărire și încălzire: tip și putere	**încălzirea rolelor cu ulei 3 x 7,5 kW, uniformitatea temperaturii pe suprafața rolelor ±3 °C; cuptor cu infraroșu de 9 kW la masa de alimentare cu foi; preîncălzirea foliei cu infraroșu 2,5 kW**
Agregat de presare și caserare	**rolă siliconică de caserare Ø 240 x 1400 mm și rolă din oțel cromat Ø 240 x 1400 mm, presare pneumatică; acționări 3 x 1,5 kW; reglarea electrică a grosimii 0,37 kW; detectarea automată a panoului, cu oprire și repornire**
Alimentarea cu material de acoperire: folie sau foi	**role de folie de până la 1300 mm lățime; macara portal de încărcare a foliei 0,55 kW cu deplasare laterală; ax expandabil pneumatic cu reglarea manuală a deflexiei; masă de alimentare pentru foi de 2440 / 2750 mm, așezare manuală cu pedală**
Tăierea materialului de acoperire	**tăierea foliei pe laturile lungi, la ieșire (panouri de la 9 mm grosime)**
Aplicarea foliei de protecție	**folie de protecție aplicată după caserare; role din cauciuc natural Ø 120 x 1300 mm, rolă pentru hârtia siliconată Ø 75 x 1400 mm; ax expandabil pneumatic cu frâne pneumatice, reglarea manuală a grosimii; tensionare decuplată de linia principală**
Sistem de avans	**transportoare cu role Ø 56 x 1410 mm: intrare de 4 m cu acționare de 0,75 kW și ghidaj amortizat, transportor de 3,6 m cu role montate oblic și ghidaj lateral (0,75 kW), transportor de ieșire 0,55 kW; sensul liniei stânga / dreapta**
Viteza de avans	**5–10 m/min**
Dispozitive de siguranță	**opritor anti-prindere și frână de urgență la mașina de caserat**
Sistem de comandă	**PLC cu ecran tactil; reglarea continuă a vitezei întregii linii prin convertizor de frecvență**
Alimentare electrică	**380 V, 50/60 Hz, trifazic**
Putere totală instalată	**cca 94 kW (putere de acționare 33 kW, putere de încălzire 61 kW)**
Greutatea utilajului	**cca 5000 kg**

Date conform documentației tehnice a utilajului. Configurația livrată, capacitatea, dimensiunile de gabarit, necesarul de aer comprimat și cerințele de instalare se precizează în ofertă. Modificări tehnice rezervate.

/ Configurație la cerere

- Sensul liniei (stânga sau dreapta), după amplasarea din atelier
- Tipul de adeziv pentru caserarea cu PET transparent
- Formatele de panou și materialele de acoperire, de confirmat cu mostrele dumneavoastră

FURNIZOR

PROMACH LTD
Str. Kolednitsa 2, et. 1
7002 Ruse, Bulgaria
VAT No. BG 208556296

CONTACT

www.promachwood.com
contact@promachwood.com
BG +359 87 6832151
RO +40 755 023 024