HELEX

PRECISION BY DESIGN

ЛИНИИ ЗА ПЛОСКО КАШИРАНЕ

Полуавтоматична линия за плоско каширане с PUR лепило

Мебелни плоскости · Декоративни стенни панели · Панели за врати · Подови настилки

Едностранно плоско каширане на фолиа и листове върху плоски плоскости с реактивно PUR топящо се лепило: предварително нагряване и обезпрашаване, нанасяне на лепило с пет валца, пневматично каширане, обрязване на фолиото и нанасяне на защитно фолио в една линия.

МОДЕЛ HE 1400 B

3–60 мм	5–10 м/мин	15–40 г/м²	5 основни валца
ДЕБЕЛИНА НА ПЛОСКОСТТА	РАБОТНА СКОРОСТ	НАНЕСЕНО ЛЕПИЛО	НАНАСЯНЕ НА ЛЕПИЛО



HE 1400 B — изглед откъм входа

/ Приложение и употреба

HELEX HE 1400 B е полуавтоматична производствена линия за едностранно плоско каширане на плоскости с реактивно PUR топящо се лепило. Обработва на една и съща линия ролни материали и твърди листове: PET фолио гланц или супермат, PVC, PP и алуминиево фолио, огнеустойчиви листове HPL / CPL и акрилни листове, върху ПДЧ, MDF, плоскости от бамбукови влакна, шперплат, полимерни плоскости, метални плоскости, плоскости от пяна и други плоски плоскости за мебели, стенна декорация, врати и подови настилки. Декларираните формати на плоскостите са 1220 x 2440 мм и 1220 x 2750 мм, дебелината 3–60 мм и теглото на плоскостта до 100 кг. Кашираното с прозрачно PET изисква специално лепило.

Линията има шест секции: входен транспортьор с пещ за предварително нагряване и обезпрашаване, машина за нанасяне на PUR лепило с пет валца, транспортьор с маса за подаване на листове и пещ, пневматична машина за каширане на фолиа и листове с портален кран за зареждане на фолиото, изход с обрязване на фолиото по дългите страни и устройство за защитно фолио, както и PUR устройство за топене от варел. Цялата линия работи с 5–10 м/мин с плавно регулиране на скоростта чрез честотен преобразувател от PLC със сензорен екран.

/ Материали и продукти

СУРОВИНИ

- ПДЧ, MDF, плоскости от бамбукови влакна, шперплат
- Полимерни плоскости, метални плоскости, плоскости от пяна
- PET, PVC, PP и алуминиево фолио, листове HPL / CPL и акрил

ГОТОВИ ПРОДУКТИ

- Каширани мебелни плоскости
- Декоративни стенни панели и панели за врати
- Подови настилки и други плоски продукти от плоскости



HE 1400 B — изглед откъм изхода, с каширащата машина, секцията за обрязване и защитното фолио

/ Конструкция и конфигурация

1 **Входен транспортьор, пещ за предварително нагряване и обезпрашаване**
Ролков транспортьор 4 м, гумирани ролки Ø 56 x 1410 мм, задвижване 0,75 кВт с омекотен водач; затворена инфрачервена пещ за предварително нагряване с 3 независимо и плавно регулируеми групи лампи, 27 кВт; почистващо устройство с четкови ленти, 2 горни и 1 долна (0,55 кВт), обдухващ вентилатор с въздушен нож 1220 мм (1,5 кВт) и лепкава ролка за обезпрашаване.

2 **Машина за нанасяне на PUR лепило, 5 основни валца**
Нанасящ и долен силиконов валец Ø 240 x 1400 мм, хромиран дозиращ стоманен валец Ø 216 x 1400 мм, стоманен изтриващ валец Ø 240 x 1400 мм с керамична повърхност; задвижвания 4 x 1,5 кВт + 0,75 кВт, повдигане 0,37 кВт, маслено нагряване 3 x 7,5 кВт с равномерност на температурата на повърхността на валците ±3 °C; електрическа настройка на дебелината на плоскостта, ръчна двустранна настройка на количеството лепило, 15–40 г/м²; всички валци реверсивни за почистване.

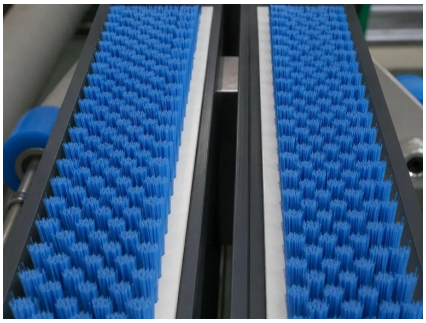
3 **Транспортьор, маса за подаване на листове и пещ**
Транспортьор 3,6 м с косо монтирани ролки Ø 56 x 1410 мм и страничен водач, 0,75 кВт; инфрачервена пещ 9 кВт за компенсиране на температурата на повърхността на лепилото при ниска околна температура; ръчно поставяне на листове 2440 / 2750 мм с педал.

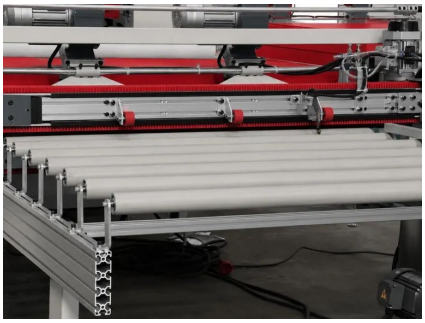
4 **Машина за каширане на фолиа и листове с кран за зареждане на фолиото**
Силиконов каширащ валец Ø 240 x 1400 мм и хромиран стоманен валец Ø 240 x 1400 мм с пневматично притискане; задвижвания 3 x 1,5 кВт; инфрачервено предварително нагряване на фолиото 2,5 кВт; електрическа настройка на дебелината 0,37 кВт; портален кран за зареждане на фолиото 0,55 кВт със странично преместване, пневматичен разширяващ се вал с ръчна настройка на провисването; автоматично разпознаване на плоскостта, ограничител срещу захващане и аварийна спирачка.

5 **Изходен транспортьор, обрязване на фолиото по дългите страни и устройство за защитно фолио**
Задвижване на изхода 0,55 кВт; валци от естествен каучук Ø 120 x 1300 мм, ролка за силиконизирана хартия Ø 75 x 1400 мм, пневматичен разширяващ се вал с пневматични спирачки и ръчна настройка на дебелината; защитното фолио се нанася след кашираното, с опъване, отделено от основната линия; обрязване при плоскости с дебелина от 9 мм.

6 **PUR устройство за топене от варел**
Производителност 30 кг/ч, 2 нагряваеми маркуча, обороти на двигателя 0,5–60 об/мин; 15 кВт, 380 В, 50/60 Хц; 1660 x 650 x 2240 мм, 305 кг.


Обдухващите вентилатори с въздушен нож


Четковите ленти на почистващото устройство


Обрязване на фолиото и изходен транспортьор

/ Технически данни

СПЕЦИФИКАЦИЯ

Модел	HE 1400 B
Тип на машината	**Линия за плоско каширане**
Дебелина на детайла, мин.–макс.	**3–60 мм (обрязване на фолиото от 9 мм)**
Дължина на детайла	**декларирани формати на плоскостите 1220 x 2440 мм и 1220 x 2750 мм**
Максимално тегло на детайла	**100 кг**
Материали на основата	**ПДЧ, MDF, плоскости от бамбукови влакна, шперплат, полимерни плоскости, метални плоскости, плоскости от пяна и други плоски плоскости**
Материали за каширане: фолиа и листове	**PET фолио гланц / супермат, PVC фолио, PP фолио, алуминиево фолио, огнеустойчиви листове HPL / CPL, акрилни листове; на ролки или листове**
Лепило или материал за финишно покритие	**реактивно PUR топящо се лепило (специален тип за прозрачно PET)**
Нанасящи агрегати: конфигурация и мощност на двигателите	**машина за нанасяне с 5 основни валца: нанасящ и долен силиконов валец Ø 240 x 1400 мм, хромиран дозиращ стоманен валец Ø 216 x 1400 мм, стоманен изтриващ валец Ø 240 x 1400 мм с керамична повърхност; задвижвания 4 x 1,5 кВт + 0,75 кВт, повдигане 0,37 кВт; електрическа настройка на дебелината на плоскостта, ръчна двустранна настройка на количеството лепило; всички валци реверсивни за почистване**
Нанесено количество на единица площ	**15–40 г/м² (с / без изтриващ валец)**
Устройство за подаване на лепило или материал за финишно покритие	**PUR устройство за топене и подаване на лепило от варел: 30 кг/ч, 2 нагряваеми маркуча, обороти на двигателя 0,5–60 об/мин, 15 кВт, 380 В, 50/60 Хц; 1660 x 650 x 2240 мм, 305 кг**
Подготовка на повърхността: почистване и предварително нагряване	**затворена инфрачервена пещ за предварително нагряване с 3 независимо и плавно регулируеми групи лампи, 27 кВт; почистващо устройство с четкови ленти, 2 горни и 1 долна, 0,55 кВт; обдухващ вентилатор с въздушен нож 1220 мм, 1,5 кВт; лепкава ролка за обезпрашаване**
Сушене, втвърдяване и нагряване: вид и мощност	**маслено нагряване на валците 3 x 7,5 кВт, равномерност на температурата на повърхността на валците ±3 °C; инфрачервена пещ 9 кВт при масата за подаване на листове; инфрачервено предварително нагряване на фолиото 2,5 кВт**
Притискащ и кашираш агрегат	**силиконов кашираш валец Ø 240 x 1400 мм и хромиран стоманен валец Ø 240 x 1400 мм, пневматично притискане; задвижвания 3 x 1,5 кВт; електрическа настройка на дебелината 0,37 кВт; автоматично разпознаване на плоскостта със спиране и повторно пускане**
Подаване на материал за каширане: фолио или листове	**ролки фолио с ширина до 1300 мм; портален кран за зареждане на фолиото 0,55 кВт със странично преместване; пневматичен разширяващ се вал с ръчна настройка на провисването; маса за подаване на листове 2440 / 2750 мм, ръчно поставяне с педал**
Рязане на материала за каширане	**обрязване на фолиото по дългите страни на изхода (плоскости с дебелина от 9 мм)**
Нанасяне на защитно фолио	**защитно фолио, нанасяно след кашираното; валци от естествен каучук Ø 120 x 1300 мм, ролка за силиконизирана хартия Ø 75 x 1400 мм; пневматичен разширяващ се вал с пневматични спирачки, ръчна настройка на дебелината; опъване, отделено от основната линия**
Система за подаване	**ролкови транспортьори Ø 56 x 1410 мм: вход 4 м със задвижване 0,75 кВт и омекотен водач, транспортьор 3,6 м с косо монтирани ролки и страничен водач (0,75 кВт), изходен транспортьор 0,55 кВт; посока на линията лява / дясна**
Скорост на подаване	**5–10 м/мин**
Предпазни устройства	**ограничител срещу захващане и аварийна спирачка при кашираща машина**
Система за управление	**PLC със сензорен екран; плавно регулиране на скоростта на цялата линия чрез честотен преобразувател**
Електрозахранване	**380 В, 50/60 Хц, трифазно**
Обща инсталирана мощност	**около 94 кВт (мощност на задвижването 33 кВт, мощност на нагряването 61 кВт)**
Тегло на машината	**около 5000 кг**

Данни съгласно техническата документация на машината. Доставяната конфигурация, капацитетът, габаритните размери, необходимият сгъстен въздух и изискванията за монтаж се уточняват в офертата. Запазено право на технически промени.

/ Конфигурация по заявка

- Посока на линията (лява или дясна) според разположението в цеха
- Тип на лепилото за каширане с прозрачно PET
- Формати на плоскостите и материали за каширане, за потвърждаване с ваши мостри

ДОСТАВЧИК

PROMACH LTD
Str. Kolednitsa 2, et. 1
7002 Ruse, Bulgaria
VAT No. BG 208556296

КОНТАКТ

www.promachwood.com
contact@promachwood.com
BG +359 87 6832151
RO +40 755 023 024