ФРЕЗИ С ВЕРТИКАЛЕН ШПИНДЕЛ

Фрези с вертикален шпиндел

Fimal TX 160 / TX 160 C / TX 160 L / TX 160 CL / TX 160 CF

Серия фрези с вертикален шпиндел с накланящ се шпиндел в пет версии: базов модел TX 160, TX 160 C със странична шипорезна шейна, TX 160 L с удължения на масата и предна опора за детайла, TX 160 CL с двете и TX 160 CF с предна шипорезна шейна. Моторизирано накланяне на шпиндела от -45° до +45° с електронна индикация на ъгъла, моторизирано регулиране на височината, шест степени на оборотите до 10000 об/мин и двигател 5,5 кВт.

МОДЕЛ TX 160

180 мм	-45° / +45°	10000 об/мин	5,5 кВт
МАКС. ИЗДАВАНЕ НА ШПИНДЕЛА	НАКЛОН НА ШПИНДЕЛА	МАКСИМАЛНИ ОБОРОТИ	ОСНОВЕН ДВИГАТЕЛ



/ Приложение

Серията Fimal TX 160 включва фрези с вертикален шпиндел с накланящ се шпиндел в пет версии: базовият модел TX 160 с работна маса 1200 x 780 мм, TX 160 C със странична шипорезна шейна и маса 1800 x 780 мм, TX 160 L с маса 2500 x 780 мм, предно разширение на масата и предна опора за детайла, TX 160 CL, която съчетава шипорезната шейна и удължената маса, и TX 160 CF с предна шипорезна шейна и маса 1200 x (475+260) мм.

Шпинделът се накланя от -45° до +45° (TX 160 CF: от -5° до +45°); накланянето е моторизирано, с електронна индикация на ъгъла чрез магнитна лента. Максималното издаване на шпиндела над масата е 180 мм, а вертикалният му ход е 230 мм, с моторизирано регулиране на височината и механична индикация на положението; електронната индикация на височината с магнитна измервателна лента е по избор. Работи с 1500, 3000, 4500, 6000, 8000 или 10000 об/мин, задвижван от основен двигател 5,5 кВт. Отворът в масата приема инструменти до Ø 320 x 50 мм. Машината има система за бързо затягане и освобождаване на инструмента.

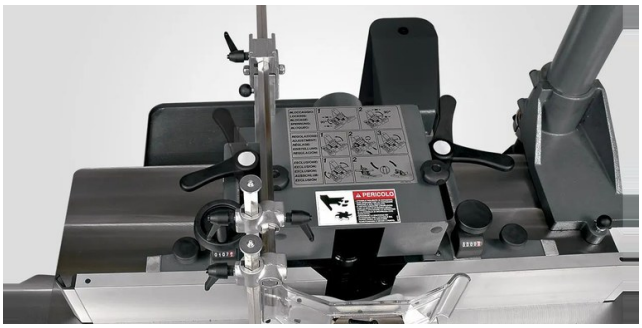
/ Основни характеристики

- Работна маса 1200, 1800 или 2500 x 780 мм (TX 160 CF: 1200 x (475+260) мм)
- Максимално издаване на шпиндела над масата 180 мм, вертикален ход 230 мм
- Наклон на шпиндела -45° / +45°, моторизиран, с електронна индикация на ъгъла (TX 160 CF: -5° / +45°)
- Обороти 1500 / 3000 / 4500 / 6000 / 8000 / 10000 об/мин
- Основен двигател 5,5 кВт
- Максимален отвор в масата Ø 320 x 50 мм
- C / CL: странична шипорезна шейна 900 x 370 мм, ход 900 мм; CF: предна шипорезна шейна 1200 x 310 мм, ход 1100 мм

/ Стандартно оборудване

- Моторизирано регулиране на височината на шпиндела с механична индикация на положението
- Механично регулируем упор с два индикатора за положение, бързо отместване
- Входни и изходни плочи от анодизиран алуминий
- Подвижна секция на масата пред шпиндела, регулиране с една ръкохватка
- Система за бързо затягане и освобождаване на инструмента
- Панел за управление с мембранни бутони
- Предпазители CE за работа с упора, на шпиндела и за шипорязане

/ Детайли



НАПРАВЛЯВАЩ УПОР ЗА ФРЕЗОВАНЕ С ДВА ИНДИКАТОРА ЗА ПОЛОЖЕНИЕ



ПОДВИЖНА СЕКЦИЯ НА МАСАТА ПРЕД ШПИНДЕЛА

/ Опции по заявка

- Двигател с по-висока мощност
- Защита на двигателя от претоварване
- Сменяеми шпиндели с морзов конус № 5 (MK5)
- Обръщане на посоката на въртене на шпиндела
- LED индикатор на избраните обороти
- Електронна индикация на височината на шпиндела
- Регулируеми обороти 900–10000 об/мин чрез честотен инвертор
- Електронен програматор по две или три оси, на машината или на висящ пулт
- Механизирано подаващо устройство с неподвижна опора или на колоната на пулта
- Алуминиеви плочи за упора
- Агрегат за стъклодържателна лайсна с пневматичен ход и барабан с четири положения

/ Технически данни

Модел	TX 160 / TX 160 C / TX 160 L / TX 160 CL / TX 160 CF
Изпълнение на шпиндела	Накланящ се шпиндел
Работна дължина на шпиндела	180 мм (максимално издаване на шпиндела над масата)
Вертикален ход на шпиндела	230 мм
Наклон на шпиндела	-45° / +45°, моторизирано, с електронна индикация на ъгъла; TX 160 CF: -5° / +45°
Обороти на шпиндела	1500 / 3000 / 4500 / 6000 / 8000 / 10000 об/мин (6 степени на оборотите); 900–10000 об/мин с опционален честотен инвертор
Максимални размери на инструмента, прибиращ се под масата (Ø x B)	Ø 320 x 50 мм (отвор в масата)
Мощност на основния двигател	5,5 кВт (двигател с по-висока мощност: по избор)
Регулиране на височината на шпиндела	моторизирано, с механична индикация на положението; електронна индикация на височината с магнитна измервателна лента: по избор
Направляващ упор за фрезоване	механично регулируем, два индикатора за положение (упор и входна плоча); бързо отместване за освобождаване на работната маса; входни и изходни плочи от анодизиран алуминий
Подвижна секция на масата пред шпиндела	регулира се без инструменти с една ръкохватка (освобождаване, позициониране, фиксиране), и при монтиран инструмент
Система за управление	панел за управление с мембранни бутони; електронен програматор по две или три оси, на машината или на висящ пулт – по избор
Шумови емисии	83,9–87,3 dB(A) (LAeq, ISO 7960, фрезоване)
Прахови емисии — декларирана стойност	0,47 мг/м³ (DIN 33893)

/ Версии

	TX 160	TX 160 C	TX 160 L	TX 160 CL	TX 160 CF
Работна маса	1200 x 780 мм	1800 x 780 мм	2500 x 780 мм	2500 x 780 мм	1200 x (475+260) мм
Предно разширение на масата	—	—	400 мм	400 мм	—
Шипорезна шейна	—	900 x 370 мм	—	900 x 370 мм	1200 x 310 мм
Ход на шейната	—	900 мм	—	900 мм	1100 мм
Наклон на шпиндела	-45° / +45°	-45° / +45°	-45° / +45°	-45° / +45°	-5° / +45°
Нетно тегло	480 кг	720 кг	660 кг	820 кг	500 кг

Данните се отнасят за стандартната конфигурация на TX 160. Конфигурацията на доставката и включените опции се определят в офертата. Техническите данни могат да бъдат актуализирани без предварително уведомление. Изображенията са с илюстративен характер.

ДОСТАВЧИК

PROMACH LTD, Str. Kolednitsa 2, et. 1, 7002 Ruse, Bulgaria — VAT No. BG 208556296

КОНТАКТ

www.promachwood.com | contact@promachwood.com | BG +359 87 6832151 | RO +40 755 023 024