ФРЕЗИ С ВЕРТИКАЛЕН ШПИНДЕЛ

Фрези с вертикален шпиндел

Fimal T 160 / T 160 C / T 160 L / T 160 CL / T 160 CF

Серия фрези с вертикален шпиндел с ненакланящ се шпиндел в пет версии: базов модел T 160, T 160 C със странична шипорезна шейна, T 160 L с удължения на масата и предна опора за детайла, T 160 CL с двете и T 160 CF с предна шипорезна шейна. Моторизирано регулиране на височината на шпиндела, шест степени на оборотите до 10000 об/мин и двигател 5,5 кВт.

МОДЕЛ T 160

180 мм	230 мм	10000 об/мин	5,5 кВт
МАКС. ИЗДАВАНЕ НА ШПИНДЕЛА	ХОД НА ШПИНДЕЛА	МАКСИМАЛНИ ОБОРОТИ	ОСНОВЕН ДВИГАТЕЛ



/ Приложение

Серията Fimal T 160 включва фрези с вертикален шпиндел с ненакланящ се шпиндел в пет версии: базовият модел T 160 с работна маса 1200 x 780 мм, T 160 C със странична шипорезна шейна и маса 1800 x 780 мм, T 160 L с маса 2500 x 780 мм, предно разширение на масата и предна опора за детайла, T 160 CL, която съчетава шипорезната шейна и удължената маса, и T 160 CF с предна шипорезна шейна и маса 1200 x (475+260) мм.

Максималното издаване на шпиндела над масата е 180 мм, а вертикалният му ход е 230 мм, с моторизирано регулиране на височината и механична индикация на положението; електронната индикация на височината с магнитна измервателна лента е по избор. Работи с 1500, 3000, 4500, 6000, 8000 или 10000 об/мин, задвижван от основен двигател 5,5 кВт. Отворът в масата приема инструменти до Ø 320 x 50 мм. Машината има система за бързо затягане и освобождаване на инструмента.

/ Основни характеристики

- Работна маса 1200, 1800 или 2500 x 780 мм (T 160 CF: 1200 x (475+260) мм)
- Максимално издаване на шпиндела над масата 180 мм, вертикален ход 230 мм
- Обороти 1500 / 3000 / 4500 / 6000 / 8000 / 10000 об/мин
- Основен двигател 5,5 кВт
- Максимален отвор в масата Ø 320 x 50 мм
- C / CL: странична шипорезна шейна 900 x 370 мм, ход 900 мм; CF: предна шипорезна шейна 1200 x 310 мм, ход 1100 мм

/ Стандартно оборудване

- Моторизирано регулиране на височината на шпиндела с механична индикация на положението
- Механично регулируем упор с два индикатора за положение, бързо отместване
- Входни и изходни плочи от анодизиран алуминий
- Подвижна секция на масата пред шпиндела, регулиране с една ръкохватка
- Система за бързо затягане и освобождаване на инструмента
- Панел за управление с мембранни бутони
- Предпазители CE за работа с упора, на шпиндела и за шипорязане

/ Детайли



НАПРАВЛЯВАЩ УПОР ЗА ФРЕЗОВАНЕ С ДВА ИНДИКАТОРА ЗА ПОЛОЖЕНИЕ



ПОДВИЖНА СЕКЦИЯ НА МАСАТА ПРЕД ШПИНДЕЛА

/ Опции по заявка

- Двигател с по-висока мощност
- Защита на двигателя от претоварване
- Сменяеми шпиндели с морзов конус № 5 (MK5)
- Обръщане на посоката на въртене на шпиндела
- LED индикатор на избраните обороти
- Електронна индикация на височината на шпиндела
- Регулируеми обороти 900–10000 об/мин чрез честотен инвертор
- Електронен програматор по две оси, на машината или на висящ пулт
- Механизирано подаващо устройство с неподвижна опора или на колоната на пулта
- Алуминиеви плочи за упора
- Агрегат за стъклодържателна лайсна с пневматичен ход и барабан с четири положения

/ Технически данни

Модел	T 160 / T 160 C / T 160 L / T 160 CL / T 160 CF
Изпълнение на шпиндела	Ненакланящ се шпиндел
Работна дължина на шпиндела	180 мм (максимално издаване на шпиндела над масата)
Вертикален ход на шпиндела	230 мм
Наклон на шпиндела	без
Обороти на шпиндела	1500 / 3000 / 4500 / 6000 / 8000 / 10000 об/мин (6 степени на оборотите); 900–10000 об/мин с опционален честотен инвертор
Максимални размери на инструмента, прибиращ се под масата (Ø x B)	Ø 320 x 50 мм (отвор в масата)
Мощност на основния двигател	5,5 кВт (двигател с по-висока мощност: по избор)
Регулиране на височината на шпиндела	моторизирано, с механична индикация на положението; електронна индикация на височината с магнитна измервателна лента: по избор
Направляващ упор за фрезоване	механично регулируем, два индикатора за положение (упор и входна плоча); бързо отместване за освобождаване на работната маса; входни и изходни плочи от анодизиран алуминий
Подвижна секция на масата пред шпиндела	регулира се без инструменти с една ръкохватка (освобождаване, позициониране, фиксиране), и при монтиран инструмент
Система за управление	панел за управление с мембранни бутони; електронен програматор по две оси, на машината или на висящ пулт – по избор
Шумови емисии	83,9–87,3 dB(A) (LAeq, ISO 7960, фрезоване)
Прахови емисии — декларирана стойност	0,47 мг/м³ (DIN 33893)

/ Версии

	T 160	T 160 C	T 160 L	T 160 CL	T 160 CF
Работна маса	1200 x 780 мм	1800 x 780 мм	2500 x 780 мм	2500 x 780 мм	1200 x (475+260) мм
Предно разширение на масата	—	—	400 мм	400 мм	—
Шипорезна шейна	—	900 x 370 мм	—	900 x 370 мм	1200 x 310 мм
Ход на шейната	—	900 мм	—	900 мм	1100 мм
Нетно тегло	460 кг	700 кг	640 кг	800 кг	480 кг

Данните се отнасят за стандартната конфигурация на T 160. Конфигурацията на доставката и включените опции се определят в офертата. Техническите данни могат да бъдат актуализирани без предварително уведомление. Изображенията са с илюстративен характер.

ДОСТАВЧИК

PROMACH LTD, Str. Kolednitsa 2, et. 1, 7002 Ruse, Bulgaria — VAT No. BG 208556296

КОНТАКТ

www.promachwood.com | contact@promachwood.com | BG +359 87 6832151 | RO +40 755 023 024