ЩРАЙХМУСИ

Щрайхмус

Fimal S 63 A

Щрайхмус за масивна дървесина с ширина на рендосване 630 мм, дебелина на детайла 3–310 мм, моторизирано регулиране на височината на масата с електронно позициониране и клавиатура, подаване 6–20 м/мин чрез честотен инвертор и двигател 5,5 кВт.

МОДЕЛ S 63 A

630 мм	3–310 мм	6–20 м/мин	5,5 кВт
ШИРИНА НА РЕНДОСВАНЕ	ДЕБЕЛИНА НА ДЕТАЙЛА	СКОРОСТ НА ПОДАВАНЕ	ОСНОВЕН ДВИГАТЕЛ



/ Приложение

Fimal S 63 A е щрайхмус за масивна дървесина с ширина на рендосване 630 мм. Обработва детайли с дебелина от 3 до 310 мм, с максимално отнемане 8 мм на преминаване и минимална дължина на детайла 250 мм. Масата на щрайхмуса, 630 x 1030 мм, се повдига чрез четири повдигащи винта, опрени в двата края. Регулирането на височината е моторизирано, с електронно позициониране на масата: желаната дебелина се задава от клавиатурата, а масата се позиционира при натискане на START.

Рендосващият вал е с диаметър 120 мм и 4 ножа, с обороти 4800 об/мин, задвижван от двигател 5,5 кВт. Детайлът се подава от подаващи валяци с голям диаметър, всеки на независим механизъм и със сачмени лагери; скоростта на подаване се регулира безстепенно от 6 до 20 м/мин чрез честотен инвертор, с въртящ се бутон на командния панел.

/ Основни характеристики

- Ширина на рендосване 630 мм; маса 630 x 1030 мм
- Дебелина на детайла 3–310 мм, максимално отнемане 8 мм
- Рендосващ вал Ø 120 мм, 4 ножа, 4800 об/мин
- Основен двигател 5,5 кВт
- Скорост на подаване 6–20 м/мин чрез честотен инвертор
- Електронно позициониране на масата с клавиатура

/ Стандартно оборудване

- Моторизирано регулиране на височината на масата чрез четири повдигащи винта, опрени в двата края
- Два регулируеми странични плъзгащи водача
- Електронно позициониране: дебелината се задава от клавиатурата, масата се позиционира при START
- Подаващи валяци с голям диаметър на независими механизми, със сачмени лагери
- Скорост на подаване, задавана с въртящ се бутон на командния панел
- Горен капак с предно отваряне, двойна камера, шумозаглушаващи устройства отпред и отзад
- Електрическа инсталация CE: главен прекъсвач, аварийно спиране отпред и отзад, електромагнитна спирачка, предпазен микропревключвател на капака
- Аспирационен изход Ø 150 мм, вдясно или вляво

/ Детайли



ПУЛТ ЗА УПРАВЛЕНИЕ С ЕЛЕКТРОННО ПОЗИЦИОНИРАНЕ И КЛАВИАТУРА



МАСА НА ЩРАЙХМУСА С ЧЕТИРИ ПОВДИГАЩИ ВИНТА

/ Технически данни

Спецификация	S 63 A
Модел	**S 63 A**
Тип на машината	**Щрайхмус**
Максимална ширина на рендосване	**630 мм**
Дебелина на детайла при щрайхмусоване, мин.–макс.	**3–310 мм**
Максимално отнемане при щрайхмусоване	**8 мм**
Маса на щрайхмуса: регулиране на височината и индикация	**630 x 1030 мм (ширина x дължина); моторизирано регулиране на височината чрез четири повдигащи винта, опрени в двата края; два регулируеми странични плъзгащи водача; електронно позициониране на масата със задаване на дебелината от клавиатура**
Скорост на подаване	**6–20 м/мин, безстепенно чрез честотен инвертор**
Подаващи валяци	**три подаващи валяка с голям диаметър, всеки на независим механизъм и със сачмени лагери; минимална дължина на детайла 250 мм**
Рендосващ вал: диаметър / брой и тип ножове	**Ø 120 мм; 4 ножа**
Обороти на рендосващия вал	**4800 об/мин**
Мощност на основния двигател	**5,5 кВт; по избор: 10 к.с., 12,5 к.с. или 15 к.с.**
Спирачка на двигателя	**електромагнитна спирачка**
Аспирационни щуцери	**Ø 150 мм; 1650 м³/ч при 26 м/с; изход вдясно или вляво**
Шумови емисии	**76,7–83,1 дБ(A) (LAeq, ISO 7960)**
Прахови емисии — декларирана стойност	**0,64 мг/м³ (DIN 33893)**
Габаритни размери (Д × Ш × В)	**1130 x 1030 x 1200 мм**
Тегло на машината	**750 кг, нетно**

/ Опции по заявка

- Двигател с по-висока мощност (10 / 12,5 / 15 к.с.)
- Моноблочен рендосващ вал с обръщаеми ножове или спирален вал
- Секционен зъбчат подаващ валяк
- Гумирани подаващи валяци: 1 или 2
- Регулируеми ролки в масата: 1 или 2
- Пневматично регулиране на притиска на подаващите валяци
- Удължение на масата на изхода 630 x 650 мм

Данните се отнасят за стандартната конфигурация на S 63 A. Конфигурацията на доставката и включените опции се определят в офертата. Техническите данни могат да бъдат актуализирани без предварително уведомление. Изображенията са с илюстративен характер.

ДОСТАВЧИК

PROMACH LTD, Str. Kolednitsa 2, et. 1, 7002 Ruse, Bulgaria — VAT No. BG 208556296

КОНТАКТ

www.promachwood.com | contact@promachwood.com | BG +359 87 6832151 | RO +40 755 023 024