АБРИХТИ

Абрихт

Fimal PF 415 N

Абрихт за масивна дървесина: ширина на рендосване 415 мм, чугунени маси 2700 мм с входяща маса 1560 мм, ръчно регулиране на входящата маса с един лост и скала, двигател 3 кВт.

МОДЕЛ PF 415 N

415 мм	2700 мм	5000 об/мин	3 кВт
ШИРИНА НА РЕНДОСВАНЕ	ЧУГУНЕНИ МАСИ	ОБОРОТИ НА ВАЛА	ОСНОВЕН ДВИГАТЕЛ



/ Приложение

Fimal PF 415 N е абрихт за масивна дървесина с ширина на рендосване 415 мм и чугунени маси с обща дължина 2700 мм; входящата маса е 1560 мм.

Масите се регулират чрез паралелограмен механизъм, така че ръбът на масата остава на едно и също разстояние от вала, а масите остават успоредни на него. Входящата маса се регулира ръчно с един лост за преместване и фиксиране, а размерът се отчита по скала. Подаването на детайла е ръчно. Упорът на абрихта е екструдиран профил от анодиран алуминий с наклон от 0° до 45°, скала и фиксирани положения при 0° и 45°; премества се чрез втулка с рециркулиращи сачми и две ролки и се фиксира бързо.

/ Основни характеристики

- Ширина на рендосване 415 мм; чугунени маси 2700 x 415 мм
- Входяща маса 1560 мм, ръчно регулиране със скала
- Рендосващ вал Ø 120 мм, 4 ножа, 5000 об/мин
- Основен двигател 3 кВт
- Упор 0–45°, скала и ограничители при 0° и 45°
- Ръчно подаване на детайла

/ Стандартно оборудване (версия CE)

- Регулиране на масите чрез паралелограмен механизъм; ръбът на масата остава на едно и също разстояние от вала
- Ръчно регулиране на входящата маса с един лост за преместване и фиксиране, скала
- Упор от анодиран алуминий, наклон 0–45°, скала и фиксирани положения при 0° и 45°; преместване чрез втулка с рециркулиращи сачми и две ролки, с бързо фиксиране
- Магнитен шаблон за монтаж на ножовете
- Мостов предпазител на рендосващия вал, съответствие CE
- Електрическа инсталация CE, електромагнитна спирачка и аспирационен кожух

/ Детайли



Упор на абрихта и мостов предпазител на рендосващия вал



Станина и абрихтни маси с паралелограмно регулиране

/ Технически данни

Спецификация	PF 415 N
Модел	**PF 415 N**
Тип на машината	**Абрихт**
Максимална ширина на рендосване	**415 мм**
Абрихтни маси: обща дължина × ширина	**2700 x 415 мм; входяща маса 1560 мм; чугун**
Регулиране на абрихтните маси	**паралелограмен механизъм, ръбът на масата остава на едно и също разстояние от вала; входящата маса се регулира ръчно с един лост за преместване и фиксиране, скала**
Упор на абрихта: наклон / размери	**0–45°; анодиран алуминий; скала и фиксирани положения при 0° и 45°; преместване чрез втулка с рециркулиращи сачми и две ролки, с бързо фиксиране**
Рендосващ вал: диаметър / брой и тип ножове	**Ø 120 мм; 4 ножа; магнитен шаблон за монтаж на ножовете**
Обороти на рендосващия вал	**5000 об/мин**
Мощност на основния двигател	**3 кВт (двигател с по-висока мощност по избор: 4 / 5,5 / 7,5 кВт)**
Спирачка на двигателя	**електромагнитна спирачка (версия CE)**
Аспирационни щуцери	**аспирационен кожух (версия CE)**
Шумови емисии	**82,4–88,4 dB(A) (LAeq, EN 27960)**
Прахови емисии — декларирана стойност	**1,56 мг/м³ (DIN 33893)**
Габаритни размери (Д × Ш × В)	**2750 x 800 x 1180 мм**
Тегло на машината	**600 кг, нетно**

/ Опции по заявка

- Автоматично позициониране на входящата маса
- Пневматично фиксиране на упора
- Допълнителен упор за тесни детайли с малка височина
- Моноблоков рендосващ вал с обръщаеми ножове за еднократна употреба
- Двигател с по-висока мощност: 4 / 5,5 / 7,5 кВт
- Предпазител тип SUVA
- Защита на двигателя от претоварване
- Патронник Wescott
- Приспособление за пробиване на отвори и продълговати гнезда (50 кг): маса 540 x 260 мм, ходове 180 / 210 / 230 мм (напречен / надлъжен / вертикален)

Данните се отнасят за стандартната конфигурация PF 415 N, версия CE. Доставяната конфигурация и включените опции се определят в офертата. Техническите данни могат да бъдат актуализирани без предварително уведомление. Изображенията са илюстративни.

ДОСТАВЧИК

PROMACH LTD, Str. Kolednitsa 2, et. 1, 7002 Ruse, Bulgaria — VAT No. BG 208556296

КОНТАКТ

www.promachwood.com | contact@promachwood.com | BG +359 87 6832151 | RO +40 755 023 024