CIRCULARE CU MASĂ MOBILĂ

Circular cu masă mobilă

Fimal P 350 SX

Circular cu masă mobilă pentru debitarea panourilor și a lemnului masiv: masă mobilă de 3200 mm pe bile, lățime de tăiere de 1300 mm, pânză principală Ø 350 mm și incizor, cu programarea ridicării și înclinării pânzei, afișaj al poziției riglei paralele și reglaj motorizat al incizorului.

MODEL P 350 SX

3200 mm	1300 mm	118 mm	4 kW
MASĂ MOBILĂ	LĂȚIME DE TĂIERE	ÎNĂLȚIME DE TĂIERE LA 90°	MOTOR PRINCIPAL



/ Utilizare

Fimal P 350 SX este un circular cu masă mobilă pentru atelierele de tâmplărie și de mobilier care debitează panouri și lemn masiv. Masa mobilă de 3200 x 350 mm rulează pe bile de diametru mare, pe ghidaje prismatice călite și rectificate, fixate mecanic, fără adeziv, și poate fi blocată în mai multe poziții la încărcare.

Pânza principală, de până la Ø 350 mm, taie la 118 mm înălțime la 90° și 81 mm la 45°. SX programează ridicarea și înclinarea pânzei (2 axe) și afișează poziția riglei paralele, care se deplasează manual pe o bară rotundă rectificată. Incizorul are reglaj vertical motorizat, cu pornire și oprire automată.

/ Caracteristici principale

- Masă mobilă 3200 x 350 mm, cursă 3350 mm
- Lățime de tăiere 1300 mm la rigla paralelă
- Pânză principală Ø 350 mm, înălțime de tăiere 118 / 81 mm la 90° / 45°
- Motor principal 4 kW, două turații 3000 / 4600 rot/min
- Incizor Ø 120 mm, 0,55 kW, 8000 rot/min
- Masă fixă 1000 x 560 mm, înălțime 860 mm

/ Dotare standard

- Programarea ridicării și înclinării pânzei (2 axe)
- Afișaj al poziției riglei paralele; riglă manuală pe bară rotundă rectificată, reglaj micrometric, rabatabilă
- Reglaj vertical motorizat al incizorului, pornire / oprire automată
- Riglă transversală pe masa suplimentară, +45° până la −45°, repere fixe la fiecare 5°
- Opritoare rabatabile cu reper de citire lângă scala gradată
- Blocarea mesei mobile în mai multe poziții
- Dispozitiv de protecție a pânzei, cu racord de exhaustare, reglabil pe înălțime, rabatabil lateral cu utilajul oprit
- Racorduri de exhaustare Ø 100 mm (inferior) și Ø 80 mm (superior)

/ Detalii utilaj



P 350 SX — AFIȘAJ AL POZIȚIEI RIGLEI PARALELE, PE BARĂ ROTUNDĂ RECTIFICATĂ



PANOUL DE COMANDĂ P 350 SX — PROGRAMAREA RIDICĂRII ȘI ÎNCLINĂRII PÂNZEI

/ Date tehnice

MODEL	P 350 SX
Tip	**Circular cu masă mobilă și pânză principală înclinabilă**
Masă mobilă	**3200 x 350 mm**
Cursa mesei mobile	**3350 mm**
Lățimea de tăiere la rigla paralelă	**1300 mm**
Pânza principală: diametru maxim / alezaj	**Ø 350 / Ø 30 mm**
Înălțimea de tăiere la 90° / 45°	**118 / 81 mm (pânză Ø 350 mm)**
Înclinarea pânzei principale	**0° – 45°**
Turația arborelui principal	**3000 / 4600 rot/min**
Puterea motorului principal	**4 kW**
Incizor: pânză Ø / alezaj	**Ø 120 / Ø 20 mm**
Incizor: înălțime de tăiere	**6 mm**
Acționarea incizorului	**motor 0,55 kW, turația arborelui 8000 rot/min**
Masa fixă: dimensiuni / înălțime	**1000 x 560 mm / 860 mm**
Racorduri de exhaustare	**inferior Ø 100 mm / superior Ø 80 mm**
Emisii de zgomot	**79,8–81 dB(A) (LAeq, EN ISO 19085-1 / 19085-5, ISO 11202)**
Emisii de praf, valoare declarată	**0,87 mg/m³ la tăiere, conform DIN 33893**
Ridicare / înclinare pânză	**programare pe 2 axe**
Riglă paralelă	**manuală, pe bară rotundă rectificată; reglaj micrometric; afișaj al poziției**
Reglaj incizor	**vertical motorizat, pornire / oprire automată**
Greutate netă	**750 kg**

/ Opțiuni la cerere

- Motor principal 5,5 kW
- Lățime de tăiere 1100 sau 1500 mm
- Masă mobilă 3800 mm pe bile
- Pornire de la capul mesei mobile
- Riglă cu profil și opritor deasupra mesei mobile
- Braț pneumatic de presare
- Masă suplimentară cu șină la sol
- Bară de presare pe toată lungimea, 3000 sau 3600 mm
- Dispozitiv pentru tăieri paralele, cu sau fără afișaj digital

Datele se referă la configurația standard P 350 SX. Configurația livrată și opțiunile incluse se stabilesc prin ofertă. Datele tehnice pot fi actualizate fără notificare prealabilă. Imaginile au caracter ilustrativ.

FURNIZOR

PROMACH LTD, Str. Kolednitsa 2, et. 1, 7002 Ruse, Bulgaria — VAT No. BG 208556296

CONTACT

www.promachwood.com | contact@promachwood.com | BG +359 87 6832151 | RO +40 755 023 024