MAȘINI DE APLICAT CANT

Mașină automată de aplicat cant

Casadei Industria Kronos 60.0

Mașină automată de aplicat cant cu creuzet superior hibrid EVA/PUR, avans pe lanț, prefrezare și agregat multifuncțional TRIA pentru retezare, frezare la nivel și rotunjirea colțurilor, pentru panouri de 8–60 mm și cant de 0,4–3 mm.

MODEL KRONOS 60.0

12 m/min	8–60 mm	0,4–3 mm	7,44 kW
VITEZĂ DE AVANS	GROSIMEA PANOULUI	GROSIMEA CANTULUI	PUTERE INSTALATĂ



/ Aplicații și utilizare

Casadei Industria Kronos 60.0 este o mașină automată de aplicat cant pe panouri drepte din PAL, MDF, placaj și lemn masiv, cu grosimea de 8–60 mm, pentru mobilier de bucătărie, dormitor și birou, în producția de serie mică și medie din fabrici de mobilă și ateliere. Aplică cant din rolă sau fâșii de ABS, PVC, melamină și furnir, cu grosimea de 0,4–3 mm, la o viteză de avans de 12 m/min. Avansul se face pe lanț dublu din oțel cu patine cauciucate, iar un dispozitiv automat de cadențare stabilește distanța dintre panouri la intrare.

Ghidajul de intrare, pe ghidaje liniare, are reglaj micrometric de 0–3 mm pentru adaosul de prefrezare. Prefrezarea folosește două motoare de înaltă frecvență de 1,1 kW, cu mișcare independentă, și freze diamantate Ø 80 x 65 mm la 12000 rot/min, cu aspirație proprie și suflantă care curăță panoul înainte de încleiere. Creuzetul superior hibrid, teflonat, de cca 1,4 kg, lucrează cu adeziv EVA sau PUR și are 6 rezistențe (5 în creuzet și 1 în rolă), de 1,63 kW; temperaturile sunt setate automat, iar rola se curăță automat. Schimbarea adezivului durează cca 15 minute, iar cu PUR mașina poate sta oprită până la 4 zile fără curățare; îmbinările cu PUR sunt rezistente la apă și căldură.

Cantul este alimentat sincronizat cu panoul, iar foarfeca pneumatică cu mișcare oscilantă orizontală îl taie din rolă. Două role de presare flotante, prima din aluminiu (Ø 80 mm) și a doua cauciucată, presează cantul pe panou, iar grinda de presare din oțel, cu două rânduri de role cauciucate pe rulmenți, se poziționează electronic. Agregatul multifuncțional TRIA, cu două motoare de înaltă frecvență și freze diamantate, reunește retezarea capetelor, frezarea la nivel și rotunjirea colțurilor și trece de la o grosime de cant la alta fără intervenții manuale; sculele au raza R = 2 mm.

/ Caracteristici principale

- Panouri de 8–60 mm; cant de 0,4–3 mm din rolă sau fâșii
- Viteză de avans 12 m/min, pe lanț dublu din oțel cu patine cauciucate
- Prefrezare 2 x 1,1 kW, freze diamantate Ø 80 x 65 mm
- Creuzet superior hibrid EVA/PUR, cca 1,4 kg, 1,63 kW
- Agregat TRIA: retezare, frezare la nivel, rotunjirea colțurilor
- Rolă de cant de max. Ø 800 mm
- Putere instalată 7,44 kW, 400 V / 50 Hz / 3 faze + N

/ Dotare standard

- Panou tactil de 10 inch, PLC cu encoder, diagnoză și statistici
- Cadențare automată a panourilor la intrare
- Grindă de presare din oțel cu două rânduri de role cauciucate, poziționare electronică
- Ghidaj de intrare pe ghidaje liniare, reglaj micrometric 0–3 mm
- Alimentare sincronizată a cantului; foarfecă pneumatică pentru cant din rolă, cu mișcare oscilantă
- Două role de presare flotante: din aluminiu (Ø 80 mm) și cauciucată
- Curățare automată a rolei, golire rapidă, schimbarea adezivului în cca 15 min
- Suport frontal extensibil pentru panouri mari
- Scule cu raza R = 2 mm; conformitate CE

/ Detalii utilaj



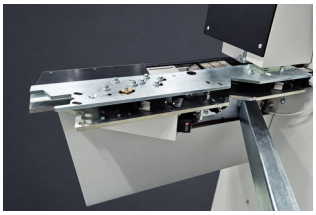
AGREGATUL MULTIFUNCȚIONAL TRIA



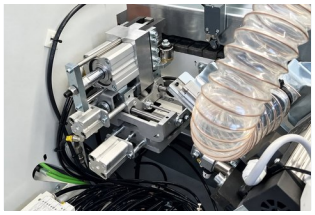
PREFREZARE CU FREZE DIAMANTATE ȘI DOUĂ MOTOARE DE ÎNALTĂ FRECVENȚĂ



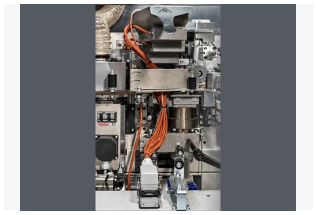
GHIDAJ DE INTRARE CU CONVEIOR CU ROLE ȘI REGLAJ MICROMETRIC



REGLAJUL ADAOSULUI DE PREFREZARE, 0–3 MM



ACȚIONĂRI PNEUMATICE PE GHIDAJE LINIARE



GRUPUL DE LIPIRE CU CREUZET HIBRID EVA/PUR



GRUP DE FINISARE CU MOTOR DE ÎNALTĂ FRECVENȚĂ, SUB APĂRĂTOARE

/ Opțiuni la cerere

- Tensiuni speciale: 230 V / 50 Hz / 3 faze, 230 V / 60 Hz / 3 faze, versiune UL-CSA, transformator pentru rețele fără neutru, transformator 600 V
- Diagnoză și monitorizare la distanță prin rețea Ethernet
- Grup de pulverizare agent anti-aderent (obligatoriu la lipirea cu PUR)
- Lampă cu infraroșu pentru preîncălzirea panourilor
- Inversarea sensului de rotație a rolei de lipire
- Creuzete suplimentare interschimbabile: inferior EVA, superior EVA/PUR, superior EVA/PUR cu rolă inversată
- Dispozitiv antistatic și de răcire
- Dispozitiv de alunecare pentru panouri și cant cu folie de protecție
- Retezarea capetelor față / spate cu foarfeca (panouri de max. 45 mm)
- Grup de frezare grosieră superioară, 0,37 kW, 12000 rot/min
- TRIA Nesting pentru panouri nesting cu găuri pentru balamale
- Răzuire cant: manuală, pneumatică sau cu două raze motorizate
- Răzuire adeziv: manuală sau pneumatică
- Grup de pulverizare agent de curățare
- Grup de lustruire cu 2 motoare x 0,13 kW
- Indicator numeric pentru ghidajul de intrare
- Iluminare LED interioară
- Conveior suplimentar cu role: 2594 / 3080 / 3245 mm
- Axe motorizate pentru TRIA, ghidajul de intrare și rolele de presare
- Kit sistem de aspirație
- Seturi de inserții cu raza R = 1 sau R = 3 mm
- Ambalare: ladă, ladă cu saci VCI, ambalaj maritim, bază de lemn cu saci VCI

/ Date tehnice

Model	Kronos 60.0
Grosimea panoului	8–60 mm
Grosimea cantului	0,4–3 mm (din rolă sau fâșii)
Dimensiuni minime ale panoului	lungime (latura prelucrată) min. 140 mm; lățime min. 70 mm
Materiale de cant compatibile	ABS, PVC, melamină, furnir
Viteză de avans	12 m/min
Prefrezare	2 motoare HF x 1,1 kW cu mișcare independentă; freze diamantate Ø 80 x 65 mm, 12000 rot/min; adaos max. 3 mm, max. 130 mm² (după material); reglaj micrometric 0–3 mm
Sistem de încleiere	creuzet superior hibrid EVA/PUR, teflonat, cca 1,4 kg; 6 rezistențe (5 în creuzet, 1 în rolă), 1,63 kW; încălzire 14–16 min (4–6 min din stand-by); curățare automată a rolei, golire rapidă, schimbarea adezivului în cca 15 min; creuzet inferior EVA cca 1 kg: opțional
Alimentarea cantului	rolă de cant de max. Ø 800 mm; sincronizată cu panoul; foarfecă pneumatică pentru cant din rolă, cu mișcare oscilantă orizontală
Zonă de presare a cantului	2 role de presare flotante: prima din aluminiu (Ø 80 mm), a doua cauciucată
Retezarea capetelor	în agregatul TRIA (2 motoare HF, freze diamantate); retezarea capetelor față / spate cu foarfeca (panouri de max. 45 mm): opțional
Frezare longitudinală (degroșare / finisare)	frezare la nivel în agregatul TRIA, freze diamantate; grup de frezare grosieră superioară 0,37 kW, 12000 rot/min: opțional
Rotunjirea colțurilor	în agregatul TRIA; 2 grosimi de cant fără intervenții manuale; scule R = 2 mm (seturi de inserții R = 1 / R = 3 mm: opțional)
Răzuire (profil / adeziv)	opțional: răzuire cant (manuală, pneumatică sau cu două raze motorizate); răzuire adeziv (manuală sau pneumatică)
Unități de pulverizare	opțional: agent anti-aderent (obligatoriu la lipirea cu PUR); agent de curățare
Polișare	opțional: 2 motoare x 0,13 kW
Sistem de presare superioară	grindă din oțel cu două rânduri de role cauciucate pe rulmenți, poziționare electronică
Sistem de comandă	panou tactil de 10 inch; PLC cu encoder; termostatare automată cu stand-by, diagnoză, statistici
Putere totală instalată	7,44 kW
Alimentare electrică	400 V / 50 Hz / 3 faze + N; curent nominal / maxim 10,74 / 16,32 A; siguranță recomandată 20 A
Necesar de aer comprimat	320 Nl/min la 7–8 bar (vârf 1150 Nl/min)
Exhaustare: racorduri și cerințe	racorduri Ø 60 mm; prefrezare: min. 550 m³/h, 20 m/s
Dimensiuni de gabarit (L × l × h)	3614 x 1155 x 1538 mm; lățime 1999 mm cu suportul frontal extins
Greutatea utilajului	942 kg (netă)

Datele se referă la configurația standard Kronos 60.0. Configurația livrată și opțiunile incluse se stabilesc prin ofertă. Datele tehnice pot fi actualizate fără notificare prealabilă. Imaginile au caracter ilustrativ.

FURNIZOR

PROMACH LTD, Str. Kolednitsa 2, et. 1, 7002 Ruse, Bulgaria — VAT No. BG 208556296

CONTACT

www.promachwood.com | contact@promachwood.com | BG +359 87 6832151 | RO +40 755 023 024