MAȘINI DE APLICAT CANT

Mașină automată de aplicat cant

Casadei Industria E550 CRF

Mașină automată de aplicat cant cu creuzet inferior pentru EVA, avans pe lanț, prefrezare, retezare automată a capetelor, frezare la nivel în 3 poziții și rotunjirea colțurilor, pentru panouri de 8–50 mm și cant de 0,4–3 mm.

MODEL E550 CRF

9 m/min	8–50 mm	0,4–3 mm	6,27 kW
VITEZĂ DE AVANS	GROSIMEA PANOULUI	GROSIMEA CANTULUI	PUTERE INSTALATĂ



/ Aplicații și utilizare

Casadei Industria E550 CRF este o mașină automată de aplicat cant pentru panouri drepte din PAL, MDF, placaj și lemn masiv, cu grosimea de 8–50 mm, pentru mobilier de bucătărie, dormitor și birou, destinată atelierelor și fabricilor de mobilă, în producție de serie mică și medie. Aplică cant din ABS, PVC, melamină și furnir, cu grosimea de 0,4–3 mm, din rolă sau în fâșii, la o viteză de avans de 9 m/min; fâșiile de lemn masiv de până la 5 mm se alimentează manual. Avansul se face pe un lanț din oțel cu patine cauciucate și sistem de ungere.

Prefrezarea folosește două motoare de înaltă frecvență de 0,75 kW cu mișcare independentă și freze diamantate Ø 60 x 54 mm, la 12000 rot/min; ghidajul de intrare are reglaj micrometric de 0–2 mm, cu indicator numeric. Creuzetul inferior pentru EVA, teflonat, de cca 1 kg, are 6 rezistențe cu o putere de cca 1,49 kW și se încălzește în cca 14–16 min (4–6 min din stand-by). Cantul este alimentat sincronizat cu panoul, tăiat din rolă de o foarfecă pneumatică cu mișcare oscilantă orizontală și presat pe panou de două role de presare flotante.

Retezarea automată a capetelor, cu două pânze de 100 mm, lucrează în față și în spate, cu copiatoare și colectarea așchiilor. Frezarea la nivel lucrează în 3 poziții, cu două motoare de înaltă frecvență de 0,37 kW și profil combinat rază / teșitură de 2 mm; rotunjirea colțurilor, pentru cant din plastic, folosește o freză diamantată Z4 cu raza de 2 mm. Mașina se comandă de pe un panou tactil de 7 inch, iar trei poziții libere permit adăugarea ulterioară de grupuri opționale.

/ Caracteristici principale

- Panouri de 8–50 mm; cant de 0,4–3 mm din rolă sau fâșii
- Fâșii de lemn masiv de până la 5 mm, alimentare manuală
- Viteză de avans 9 m/min, pe lanț din oțel cu patine cauciucate
- Prefrezare 2 x 0,75 kW, freze diamantate Ø 60 x 54 mm
- Creuzet inferior pentru EVA, cca 1 kg, 6 rezistențe
- Frezare la nivel în 3 poziții, rază / teșitură 2 mm
- Putere instalată 6,27 kW, 400 V / 3 faze
- 3 poziții libere pentru grupuri opționale

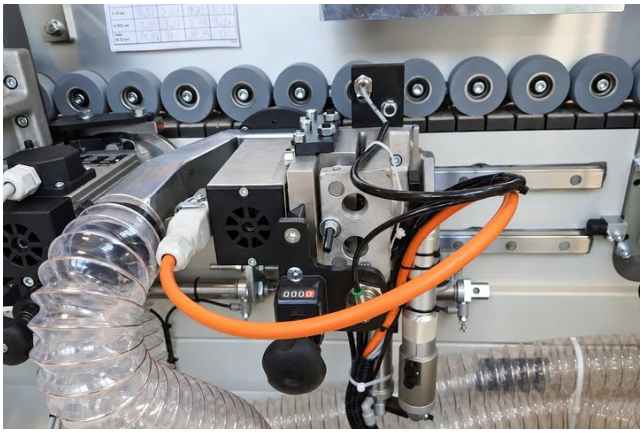
/ Dotare standard

- Panou tactil de 7 inch; PLC cu encoder, diagnoză și statistici
- Avans pe lanț din oțel cu patine cauciucate și sistem de ungere
- Grindă de presare cu două rânduri de role cauciucate, reglaj pe înălțime cu roată și indicator metric
- Ghidaj de intrare cu reglaj micrometric 0–2 mm și indicator numeric
- Alimentare sincronizată a cantului; foarfecă pneumatică cu mișcare oscilantă
- Două role de presare flotante: din aluminiu (Ø 80 mm) și cauciucată
- Retezare automată a capetelor față / spate, cu copiatoare și colectarea așchiilor
- Freze Z4 de 75 mm cu cuțite Widia de unică folosință; copiator vertical cu disc
- Rotunjirea colțurilor pentru cant din plastic, freză diamantată Z4, rază 2 mm
- Poziționarea sculelor cu indicatoare numerice
- Suport frontal extensibil pentru panouri mari; conformitate CE

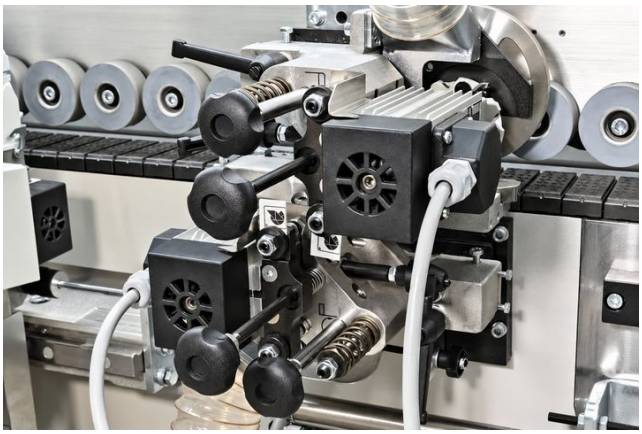
/ Detalii utilaj



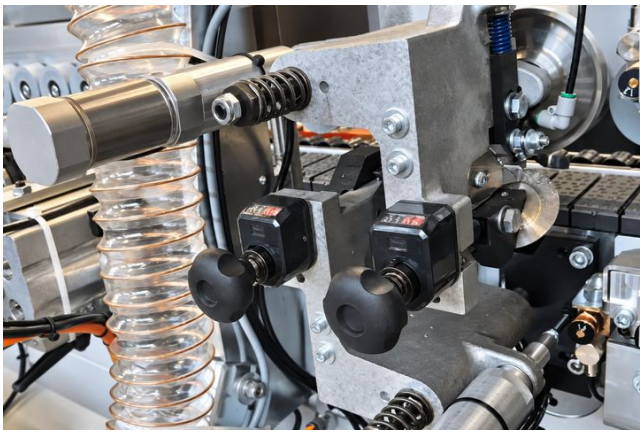
CREUZETUL PENTRU EVA, ALIMENTAREA CANTULUI ȘI ASPIRAȚIA PREFREZĂRII



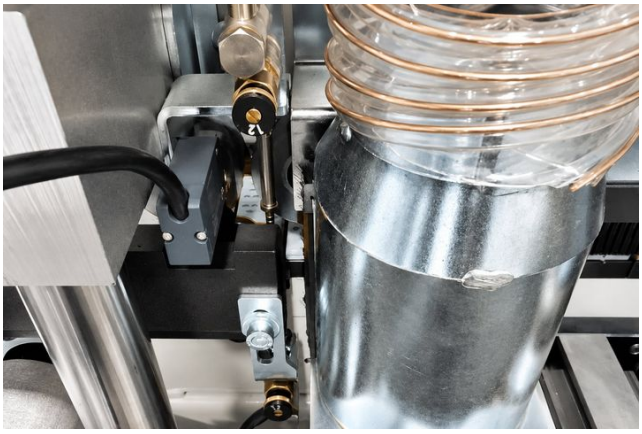
GRUP DE LUCRU PE GHIDAJE LINIARE, CU INDICATOR NUMERIC



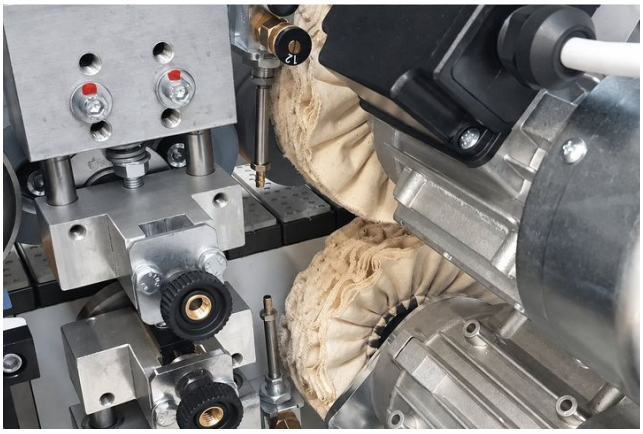
FREZAREA LA NIVEL CU DOUĂ MOTOARE DE ÎNALTĂ FRECVENȚĂ



POZIȚIONAREA SCULELOR CU INDICATOARE NUMERICE



DETALIU COPIATOR ȘI RACORD DE ASPIRAȚIE



GRUP DE POLIȘARE (OPȚIONAL)

/ Date tehnice

Model	E550 CRF
Grosimea panoului	8–50 mm
Grosimea cantului	0,4–3 mm (rolă sau fâșii); fâșii de lemn masiv max. 5 mm, alimentare manuală, în funcție de duritatea lemnului
Dimensiuni minime ale panoului	lungime min. 110 mm (cu retezarea standard și cu retezarea VR / VS 2); lățime min. 70 mm
Materiale de cant compatibile	ABS, PVC, melamină, furnir (rolă); fâșii de lemn masiv
Viteză de avans	9 m/min
Prefrezare	2 motoare de înaltă frecvență x 0,75 kW, cu mișcare independentă; freze diamantate Ø 60 x 54 mm, 12000 rot/min; adaos max. 2 mm (în funcție de material); ghidaj de intrare cu reglaj micrometric 0–2 mm și indicator numeric
Sistem de încleiere	creuzet inferior pentru EVA, teflonat, cca 1 kg; 6 rezistențe (4 în creuzet, 1 în turelă, 1 în rolă), cca 1,49 kW; încălzire cca 14–16 min (4–6 min din stand-by); curățare rapidă și completă
Alimentarea cantului	diametrul rolei max. 800 mm; alimentare sincronizată cu panoul; foarfecă pneumatică pentru cant din rolă, cu mișcare oscilantă orizontală
Zonă de presare a cantului	2 role de presare flotante: prima din aluminiu (Ø 80 mm), a doua cauciucată
Retezarea capetelor	automată, față / spate, tăiere dreaptă, cu copiatoare și colectarea așchiilor, selectare independentă din PLC; 2 pânze de 100 mm; motor de înaltă frecvență 0,22 kW, 12000 rot/min
Frezare longitudinală (degroșare / finisare)	frezare la nivel în 3 poziții, 2 motoare de înaltă frecvență x 0,37 kW, 12000 rot/min; freze Z4 de 75 mm cu cuțite Widia de unică folosință; profil combinat rază / teșitură 2 mm; copiator vertical cu disc
Rotunjirea colțurilor	pentru cant din plastic; freză diamantată Z4 de 50 mm, rază 2 mm, pe ghidaje liniare cu copiatoare; motor 0,22 kW, 12000 rot/min; panou min. 10 mm grosime, min. 140 mm lungime
Polișare	opțional: grup de polișare
Sistem de presare superioară	grindă de presare cu două rânduri de role cauciucate pe rulmenți; reglaj pe înălțime cu roată și indicator metric
Sistem de comandă	panou tactil de 7 inch, cu interfață grafică pentru programare și diagnoză; PLC cu encoder: termostatare automată cu stand-by, mesaje de diagnoză, statistici (ore de funcționare, metri de cant)
Putere totală instalată	6,27 kW
Alimentare electrică	400 V / 3 faze; curent nominal / maxim 9,05 / 14,56 A; siguranță recomandată 16 A
Necesar de aer comprimat	320 Nl/min la 7–8 bar (vârf 1150 Nl/min)
Exhaustare: racorduri și cerințe	principală: Ø 150 mm, min. 1270 m³/h, 20 m/s; prefrezare: 2 x Ø 80 mm, min. 730 m³/h, 20 m/s; vapori de adeziv: Ø 60 mm
Dimensiuni de gabarit (L × l × h)	3643 x 1111 x 1649 mm; lățime 1407 mm cu suportul frontal extins

Datele se referă la configurația standard E550 CRF. Greutatea utilajului, unitățile de răzuire și de pulverizare, configurația livrată și opțiunile incluse se stabilesc prin ofertă. Datele tehnice pot fi actualizate fără notificare prealabilă. Imaginile au caracter ilustrativ.

FURNIZOR

PROMACH LTD, Str. Kolednitsa 2, et. 1, 7002 Ruse, Bulgaria — VAT No. BG 208556296

CONTACT

www.promachwood.com | contact@promachwood.com | BG +359 87 6832151 | RO +40 755 023 024