КАНТИРАЩИ МАШИНИ

# Автоматична кантираща машина

Casadei Industria E550 CRF

Автоматична кантираща машина с долна вана за EVA, верижно подаване, предфрезоване, автоматично челно обрязване, фрезоване на нивото в 3 позиции и заобляне на ъглите, за панели с дебелина 8–50 мм и кант 0,4–3 мм.

**МОДЕЛ E550 CRF**

| 9 м/мин | 8–50 мм | 0,4–3 мм | 6,27 кВт |
|---|---|---|---|
| СКОРОСТ НА ПОДАВАНЕ | ДЕБЕЛИНА НА ДЕТАЙЛА | ДЕБЕЛИНА НА КАНТА | ИНСТАЛИРАНА МОЩНОСТ |



## / Приложение

Casadei Industria E550 CRF е автоматична кантираща машина за прави панели от ПДЧ, MDF, шперплат и масивна дървесина с дебелина 8–50 мм, за кухненски, спални и офис мебели, предназначена за мебелни цехове и фабрики с дребно- и средносерийно производство. Нанася кант от ABS, PVC, меламин и фурнир с дебелина 0,4–3 мм, на ролка или на ленти, при скорост на подаване 9 м/мин; ленти от масивна дървесина до 5 мм се подават ръчно. Подаването се извършва със стоманена верига с гумирани пластини и система за смазване.

Предфрезоването се извършва с два високочестотни мотора по 0,75 кВт с независимо движение и диамантени фрези Ø 60 x 54 мм при 12000 об/мин; входният водач има микрометрично регулиране 0–2 мм с цифров индикатор. Долната вана за EVA, с тефлоново покритие и вместимост около 1 кг, има 6 нагревателя с мощност около 1,49 кВт и се загрява за около 14–16 мин (4–6 мин от режим на готовност). Кантът се подава синхронно с панела, отрязва се от ролката с пневматична ножица с хоризонтално осцилиращо движение и се притиска към панела от два плаващи притискащи валяка.

Автоматичното челно обрязване с два диска по 100 мм работи отпред и отзад, с копирни устройства и събиране на стружките. Фрезоването на нивото работи в 3 позиции с два високочестотни мотора по 0,37 кВт и комбиниран профил радиус / фаска 2 мм; заоблянето на ъглите, за пластмасов кант, използва диамантена фреза Z4 с радиус 2 мм. Машината се управлява от 7-инчов сензорен панел, а три свободни позиции позволяват последващо добавяне на агрегати по избор.

## / Основни характеристики

- Панели 8–50 мм; кант 0,4–3 мм на ролка или ленти
- Ленти от масивна дървесина до 5 мм, ръчно подаване
- Скорост на подаване 9 м/мин, стоманена верига с гумирани пластини
- Предфрезоване 2 x 0,75 кВт, диамантени фрези Ø 60 x 54 мм
- Долна вана за EVA, около 1 кг, 6 нагревателя
- Фрезоване на нивото в 3 позиции, радиус / фаска 2 мм
- Инсталирана мощност 6,27 кВт, 400 В / 3 фази
- 3 свободни позиции за агрегати по избор

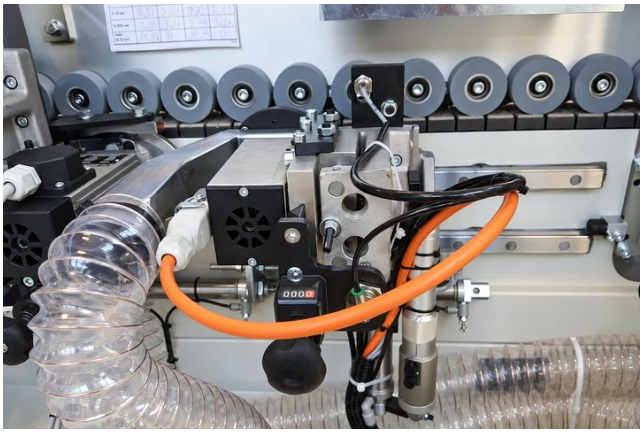
## / Стандартно оборудване

- 7-инчов сензорен панел; PLC с енкодер, диагностика и статистика
- Подаване със стоманена верига с гумирани пластини и система за смазване
- Притискаща греда с два реда гумирани ролки, регулиране по височина с ръчно колело и метричен индикатор
- Входен водач с микрометрично регулиране 0–2 мм и цифров индикатор
- Синхронизирано подаване на канта; пневматична ножица с осцилиращо движение
- Два плаващи притискащи валяка: алуминиев (Ø 80 мм) и гумиран
- Автоматично челно обрязване отпред / отзад, с копирни устройства и събиране на стружките
- Фрези Z4 75 мм с ножове Widia за еднократна употреба; вертикален дисков копир
- Заобляне на ъглите за пластмасов кант, диамантена фреза Z4, радиус 2 мм
- Позициониране на инструментите с цифрови индикатори
- Изтегляема предна опора за големи панели; съответствие CE

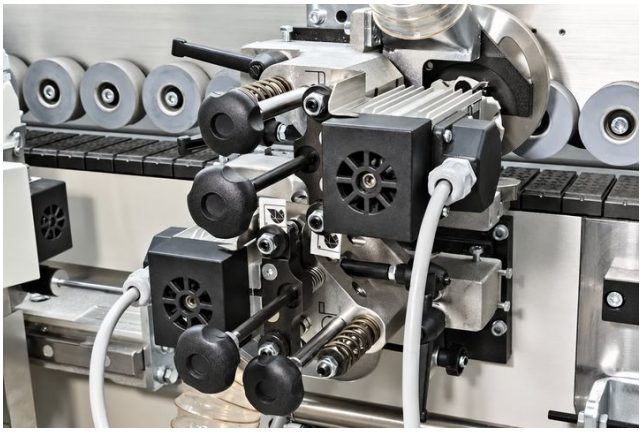
## / Детайли



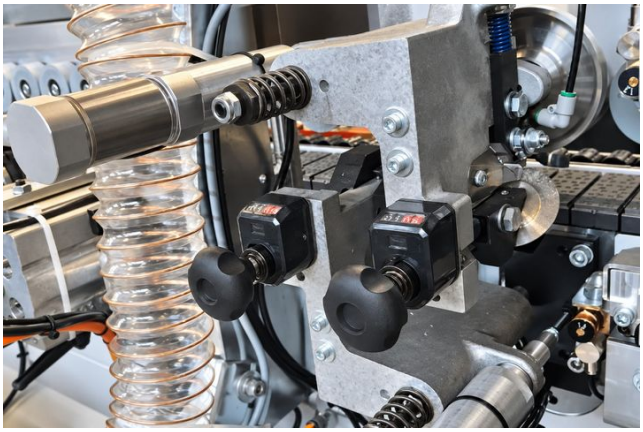
ВАНА ЗА EVA, ПОДАВАНЕ НА КАНТА И АСПИРАЦИЯ НА ПРЕДФРЕЗОВАНЕТО



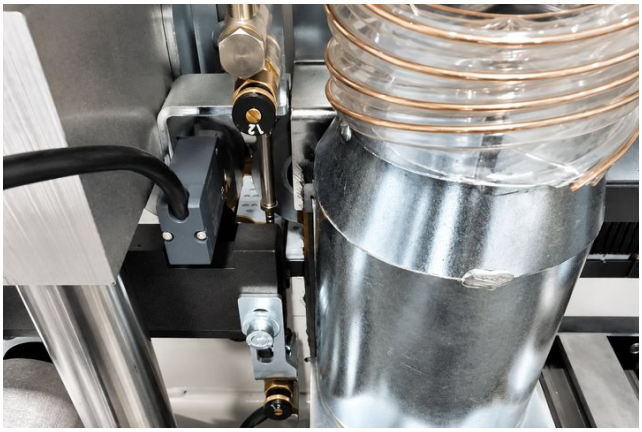
РАБОТЕН АГРЕГАТ НА ЛИНЕЙНИ ВОДАЧИ С ЦИФРОВ ИНДИКАТОР



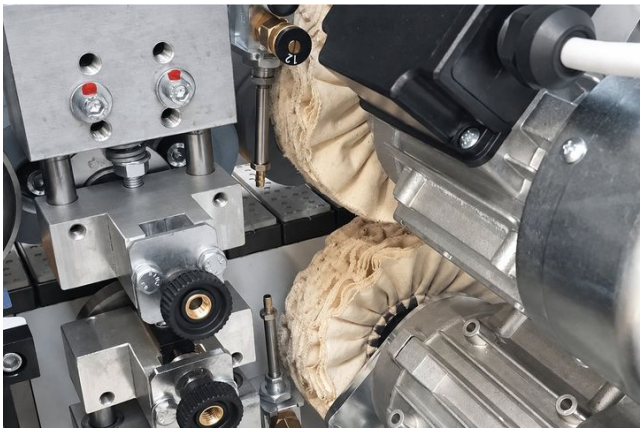
ФРЕЗОВАНЕ НА НИВОТО С ДВА ВИСОКОЧЕСТОТНИ МОТОРА



ПОЗИЦИОНИРАНЕ НА ИНСТРУМЕНТИТЕ С ЦИФРОВИ ИНДИКАТОРИ



ДЕТАЙЛ НА КОПИРА И ЩУЦЕР ЗА АСПИРАЦИЯ



АГРЕГАТ ЗА ПОЛИРАНЕ (ПО ИЗБОР)

## / Технически данни

| Модел | E550 CRF |
|---|---|
| Дебелина на детайла | 8–50 мм |
| Дебелина на канта | 0,4–3 мм (ролка или ленти); ленти от масивна дървесина макс. 5 мм, ръчно подаване, в зависимост от твърдостта на дървесината |
| Минимални размери на детайла | дължина мин. 110 мм (със стандартно челно обрязване и с челно обрязване VR / VS 2); ширина мин. 70 мм |
| Съвместими кантови материали | ABS, PVC, меламин, фурнир (ролка); ленти от масивна дървесина |
| Скорост на подаване | 9 м/мин |
| Предфрезоване | 2 ВЧ мотора x 0,75 кВт с независимо движение; диамантени фрези Ø 60 x 54 мм, 12000 об/мин; прибавка макс. 2 мм (в зависимост от материала); входен водач с микрометрично регулиране 0–2 мм и цифров индикатор |
| Лепилна система | долна вана за EVA, с тефлоново покритие, около 1 кг; 6 нагревателя (4 във ваната, 1 в турелата, 1 във валяка), около 1,49 кВт; загряване около 14–16 мин (4–6 мин от режим на готовност); бързо и пълно почистване |
| Подаване на канта | диаметър на ролката макс. 800 мм; синхронизирано с панела; пневматична ножица за кант на ролка с хоризонтално осцилиращо движение |
| Зона за притискане на канта | 2 плаващи притискащи валяка: първият от алуминий (Ø 80 мм), вторият гумиран |
| Челно обрязване | автоматично, отпред / отзад, прав срез, с копирни устройства и събиране на стружките, независим избор от PLC; 2 диска по 100 мм; ВЧ мотор 0,22 кВт, 12000 об/мин |
| Надлъжно фрезоване (грубо / фино) | фрезоване на нивото в 3 позиции, 2 ВЧ мотора x 0,37 кВт, 12000 об/мин; фрези Z4 75 мм с ножове Widia за еднократна употреба; комбиниран профил радиус / фаска 2 мм; вертикален дисков копир |
| Заобляне на ъглите | за пластмасов кант; диамантена фреза Z4 50 мм, радиус 2 мм, на линейни водачи с копирни устройства; мотор 0,22 кВт, 12000 об/мин; панел мин. 10 мм дебелина, мин. 140 мм дължина |
| Полиране | по избор: агрегат за полиране |
| Горна притискаща система | притискаща греда с два реда гумирани ролки на лагери; регулиране по височина с ръчно колело и метричен индикатор |
| Система за управление | 7-инчов сензорен панел с графичен интерфейс за програмиране и диагностика; PLC с енкодер: автоматично регулиране на температурата с режим на готовност, диагностични съобщения, статистика (работни часове, метри кант) |
| Обща инсталирана мощност | 6,27 кВт |
| Електрозахранване | 400 В / 3 фази; номинален / максимален ток 9,05 / 14,56 А; препоръчителен предпазител 16 А |
| Изисквания за сгъстен въздух | 320 нл/мин при 7–8 бар (пик 1150 нл/мин) |
| Аспирация: щуцери и изисквания | основен щуцер: Ø 150 мм, мин. 1270 м³/ч, 20 м/с; предфрезоване: 2 x Ø 80 мм, мин. 730 м³/ч, 20 м/с; лепилни пари: Ø 60 мм |
| Габаритни размери (Д × Ш × В) | 3643 x 1111 x 1649 мм; ширина 1407 мм с изтеглена предна опора |

Данните се отнасят за стандартната конфигурация на E550 CRF. Теглото на машината, агрегатите за циклене и пръскане, конфигурацията на доставката и включените опции се определят в офертата. Техническите данни могат да бъдат актуализирани без предварително уведомление. Изображенията са с илюстративен характер.

**ДОСТАВЧИК**

PROMACH LTD, Str. Kolednitsa 2, et. 1, 7002 Ruse, Bulgaria — VAT No. BG 208556296

**КОНТАКТ**

www.promachwood.com | contact@promachwood.com | BG +359 87 6832151 | RO +40 755 023 024