MAȘINI DE APLICAT CANT

Mașină automată compactă de aplicat cant

Casadei Industria E450

Mașină automată compactă de aplicat cant cu creuzet inferior pentru EVA, avans pe lanț, prefrezare, retezare automată a capetelor și frezare la nivel în 3 poziții, pentru panouri de 8–45 mm și cant de 0,4–3 mm.

MODEL E450

7 m/min	8–45 mm	0,4–3 mm	5,45 kW
VITEZĂ DE AVANS	GROSIMEA PANOULUI	GROSIMEA CANTULUI	PUTERE INSTALATĂ



/ Aplicații și utilizare

Casadei Industria E450 este o mașină automată compactă de aplicat cant pentru panouri drepte din PAL, MDF, placaj și lemn masiv, cu grosimea de 8–45 mm, pentru mobilier de bucătărie, dormitor și birou, destinată atelierelor de tâmplărie și fabricilor mici de mobilă, cu spațiu limitat. Aplică cant din ABS, PVC, melamină și furnir, cu grosimea de 0,4–3 mm, din rolă, la o viteză de avans de 7 m/min; fâșiile de lemn masiv de până la 5 mm se alimentează manual. Avansul se face pe un lanț din oțel cu patine cauciucate și sistem de ungere.

Prefrezarea folosește două motoare de înaltă frecvență de 0,75 kW și freze diamantate Ø 60 x 54 mm, la 12000 rot/min; ghidajul de intrare are reglaj micrometric de 0–2 mm, cu indicator numeric. Creuzetul inferior pentru EVA, teflonat, de 1 kg, are 6 rezistențe cu o putere de cca 1,49 kW și se încălzește în cca 14–16 min (4–6 min din stand-by). Cantul este alimentat sincronizat cu panoul, tăiat din rolă de o foarfecă pneumatică cu mișcare oscilantă orizontală și presat pe panou de două role de presare flotante.

Retezarea automată a capetelor, cu două scule de 80 mm, lucrează în față și în spate, cu copiatoare și colectarea așchiilor; dispozitivele VR1 / VS1 pentru finisarea capetelor sunt disponibile opțional. Frezarea la nivel lucrează în 3 poziții, cu două motoare de înaltă frecvență de 0,22 kW și profil combinat rază / teșitură de 2 mm. Mașina se comandă de pe un panou tactil de 4 inch (7 inch opțional), iar două poziții libere permit adăugarea ulterioară de grupuri opționale.

/ Caracteristici principale

- Panouri de 8–45 mm; cant de 0,4–3 mm din rolă
- Fâșii de lemn masiv de până la 5 mm, alimentare manuală
- Viteză de avans 7 m/min, pe lanț din oțel cu patine cauciucate
- Prefrezare 2 x 0,75 kW, freze diamantate Ø 60 x 54 mm
- Creuzet inferior pentru EVA, 1 kg, 6 rezistențe
- Frezare la nivel în 3 poziții, rază / teșitură 2 mm
- Gabarit compact: lungime totală 2850 mm
- Putere instalată 5,45 kW, 400 V / 3 faze
- 2 poziții libere pentru grupuri opționale

/ Dotare standard

- Panou tactil de 4 inch (7 inch opțional); PLC cu encoder, diagnoză și statistici
- Avans pe lanț din oțel cu patine cauciucate și sistem de ungere
- Grindă de presare cu două rânduri de role cauciucate, reglaj pe înălțime cu roată și indicator metric
- Ghidaj de intrare cu reglaj micrometric 0–2 mm, buton și indicator numeric
- Alimentare sincronizată a cantului; foarfecă pneumatică cu mișcare oscilantă
- Două role de presare flotante: din aluminiu (Ø 80 mm) și cauciucată
- Retezare automată a capetelor față / spate, cu copiatoare și colectarea așchiilor, 2 scule de 80 mm
- Freze Z4 de 75 mm cu cuțite Widia de unică folosință; copiator vertical cu disc
- Poziționarea sculelor cu indicatoare numerice
- Suport frontal extensibil pentru panouri mari; conformitate CE

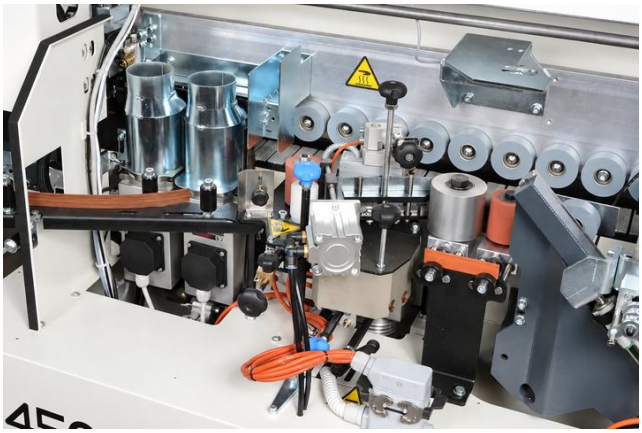
/ Detalii utilaj



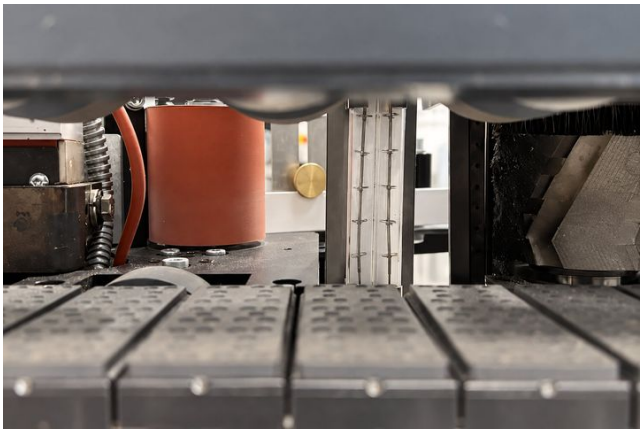
GHIDAJ DE INTRARE CU REGLAJ MICROMETRIC ȘI INDICATOR NUMERIC



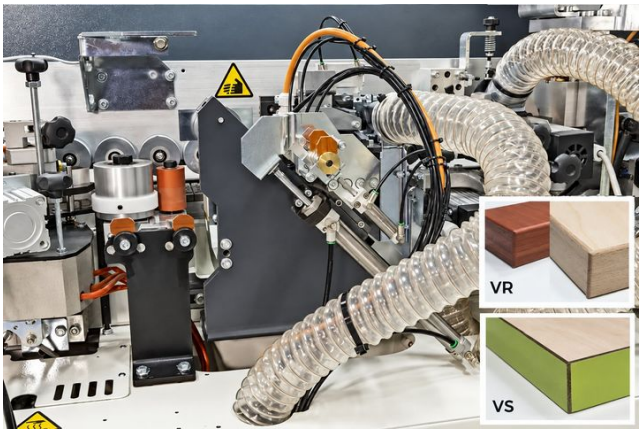
PREFREZARE CU FREZE DIAMANTATE ȘI DOUĂ MOTOARE DE ÎNALTĂ FRECVENȚĂ



GRUP DE ÎNCLEIERE EVA, ALIMENTAREA CANTULUI ȘI ROLE DE PRESARE



ROLA DE ÎNCLEIERE ȘI LANȚURILE DE AVANS



RETEZAREA CAPETELOR; EXEMPLE DE FINISARE CU DISPOZITIVELE OPȚIONALE VR / VS

/ Date tehnice

Model	E450
Grosimea panoului	8–45 mm
Grosimea cantului	0,4–3 mm (rolă); fâșii de lemn masiv max. 5 mm, alimentare manuală, în funcție de duritatea lemnului
Dimensiuni minime ale panoului	lungime min. 210 mm (latura prelucrată; și cu dispozitivul opțional VR1 / VS1: h 18 și h 45); lățime min. 95 mm
Materiale de cant compatibile	ABS, PVC, melamină, furnir (rolă); fâșii de lemn masiv
Viteză de avans	7 m/min
Prefrezare	2 motoare de înaltă frecvență x 0,75 kW; freze diamantate Ø 60 x 54 mm, 12000 rot/min; adaos max. 2 mm (în funcție de material); ghidaj de intrare cu reglaj micrometric 0–2 mm, buton și indicator numeric
Sistem de încleiere	creuzet inferior pentru EVA, teflonat, 1 kg; 6 rezistențe (4 în creuzet, 1 în turelă, 1 în rolă), cca 1,49 kW; încălzire cca 14–16 min (4–6 min din stand-by); curățare rapidă și completă
Alimentarea cantului	diametrul rolei max. 800 mm; alimentare sincronizată cu panoul; foarfecă pneumatică pentru cant din rolă, cu mișcare oscilantă orizontală
Zonă de presare a cantului	2 role de presare flotante: prima din aluminiu (Ø 80 mm), a doua cauciucată
Retezarea capetelor	automată, față / spate, tăiere dreaptă, cu copiatoare și colectarea așchiilor, selectare independentă din PLC; 2 scule de 80 mm; motor 0,22 kW, 11000 rot/min; opțional: dispozitive VR1 / VS1 pentru finisarea capetelor
Frezare longitudinală (degroșare / finisare)	frezare la nivel în 3 poziții, 2 motoare de înaltă frecvență x 0,22 kW, 12000 rot/min; freze Z4 de 75 mm cu cuțite Widia de unică folosință; profil combinat rază / teșitură 2 mm; copiator vertical cu disc
Sistem de presare superioară	grindă de presare cu două rânduri de role cauciucate pe rulmenți; reglaj pe înălțime cu roată și indicator metric
Sistem de comandă	panou tactil de 4 inch, cu interfață grafică pentru programare și diagnoză (7 inch: opțional); PLC cu encoder: termostatare automată cu stand-by, mesaje de diagnoză, statistici (ore de funcționare, metri de cant)
Putere totală instalată	5,45 kW
Alimentare electrică	400 V / 3 faze; curent nominal / maxim 7,87 / 15,12 A; siguranță recomandată 16 A
Necesar de aer comprimat	320 Nl/min la 7–8 bar (vârf 400 Nl/min)
Exhaustare: racorduri și cerințe	principală: Ø 120 mm, min. 820 m³/h, 20 m/s; prefrezare: 2 x Ø 80 mm, min. 730 m³/h, 20 m/s; vapori de adeziv: Ø 60 mm
Dimensiuni de gabarit (L × l × h)	2850 x 1080 x 1400 mm; lățime 1380 mm cu suportul frontal extins

Datele se referă la configurația standard E450. Greutatea utilajului, unitățile de răzuire și de pulverizare, configurația livrată și opțiunile incluse se stabilesc prin ofertă. Datele tehnice pot fi actualizate fără notificare prealabilă. Imaginile au caracter ilustrativ.

FURNIZOR

PROMACH LTD, Str. Kolednitsa 2, et. 1, 7002 Ruse, Bulgaria — VAT No. BG 208556296

CONTACT

www.promachwood.com | contact@promachwood.com | BG +359 87 6832151 | RO +40 755 023 024