КАНТИРАЩИ МАШИНИ

Компактна автоматична кантираща машина

Casadei Industria E450

Компактна автоматична кантираща машина с долна вана за EVA, верижно подаване, предфрезоване, автоматично челно обрязване и фрезоване на нивото в 3 позиции, за панели с дебелина 8–45 мм и кант 0,4–3 мм.

МОДЕЛ E450

7 м/мин	8–45 мм	0,4–3 мм	5,45 кВт
СКОРОСТ НА ПОДАВАНЕ	ДЕБЕЛИНА НА ДЕТАЙЛА	ДЕБЕЛИНА НА КАНТА	ИНСТАЛИРАНА МОЩНОСТ



/ Приложение

Casadei Industria E450 е компактна автоматична кантираща машина за прави панели от ПДЧ, MDF, шперплат и масивна дървесина с дебелина 8–45 мм, за кухненски, спални и офис мебели, предназначена за дърводелски цехове и малки мебелни фабрики с ограничено пространство. Нанася кант от ABS, PVC, меламин и фурнир с дебелина 0,4–3 мм на ролка, при скорост на подаване 7 м/мин; ленти от масивна дървесина до 5 мм се подават ръчно. Подаването се извършва със стоманена верига с гумирани пластини и система за смазване.

Предфрезоването се извършва с два високочестотни мотора по 0,75 кВт и диамантени фрези Ø 60 x 54 мм при 12000 об/мин; входният водач има микрометрично регулиране 0–2 мм с цифров индикатор. Долната вана за EVA, с тефлоново покритие и вместимост 1 кг, има 6 нагревателя с мощност около 1,49 кВт и се загрява за около 14–16 мин (4–6 мин от режим на готовност). Кантът се подава синхронно с панела, отрязва се от ролката с пневматична ножица с хоризонтално осцилиращо движение и се притиска към панела от два плаващи притискащи валяка.

Автоматичното челно обрязване с два инструмента по 80 мм работи отпред и отзад, с копирни устройства и събиране на стружките; устройствата VR1 / VS1 за обработка на краищата се предлагат по избор. Фрезоването на нивото работи в 3 позиции с два високочестотни мотора по 0,22 кВт и комбиниран профил радиус / фаска 2 мм. Машината се управлява от 4-инчов сензорен панел (7 инча по избор), а две свободни позиции позволяват последващо добавяне на агрегати по избор.

/ Основни характеристики

- Панели 8–45 мм; кант 0,4–3 мм на ролка
- Ленти от масивна дървесина до 5 мм, ръчно подаване
- Скорост на подаване 7 м/мин, стоманена верига с гумирани пластини
- Предфрезоване 2 x 0,75 кВт, диамантени фрези Ø 60 x 54 мм
- Долна вана за EVA, 1 кг, 6 нагревателя
- Фрезоване на нивото в 3 позиции, радиус / фаска 2 мм
- Компактни габарити: обща дължина 2850 мм
- Инсталирана мощност 5,45 кВт, 400 В / 3 фази
- 2 свободни позиции за агрегати по избор

/ Стандартно оборудване

- 4-инчов сензорен панел (7 инча по избор); PLC с енкодер, диагностика и статистика
- Подаване със стоманена верига с гумирани пластини и система за смазване
- Притискаща греда с два реда гумирани ролки, регулиране по височина с ръчно колело и метричен индикатор
- Входен водач с микрометрично регулиране 0–2 мм, копче и цифров индикатор
- Синхронизирано подаване на канта; пневматична ножица с осцилиращо движение
- Два плаващи притискащи валяка: алуминиев (Ø 80 мм) и гумиран
- Автоматично челно обрязване отпред / отзад, с копирни устройства и събиране на стружките, 2 инструмента по 80 мм
- Фрези Z4 75 мм с ножове Widia за еднократна употреба; вертикален дисков копир
- Позициониране на инструментите с цифрови индикатори
- Изтегляема предна опора за големи панели; съответствие CE

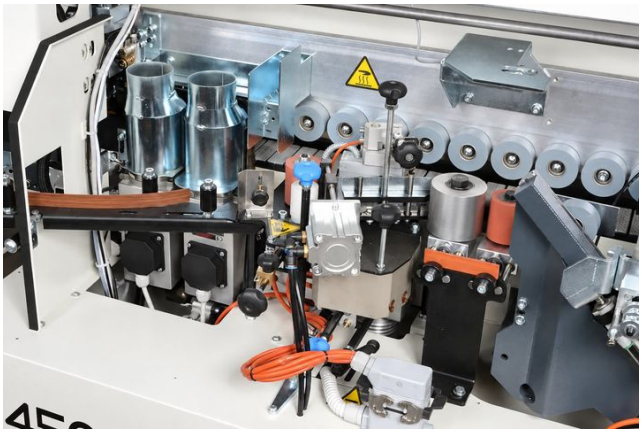
/ Детайли



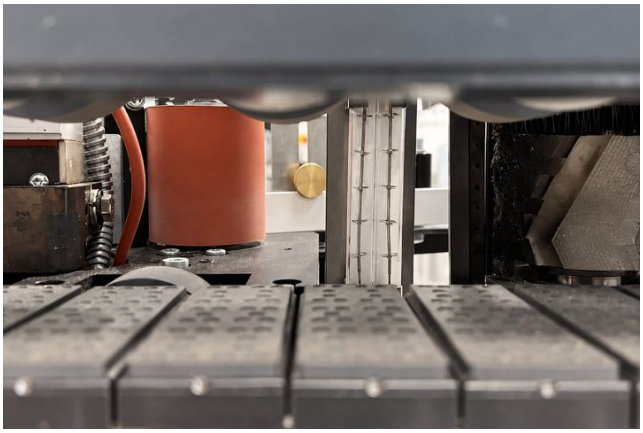
ВХОДЕН ВОДАЧ С МИКРОМЕТРИЧНО РЕГУЛИРАНЕ И ЦИФРОВ ИНДИКАТОР



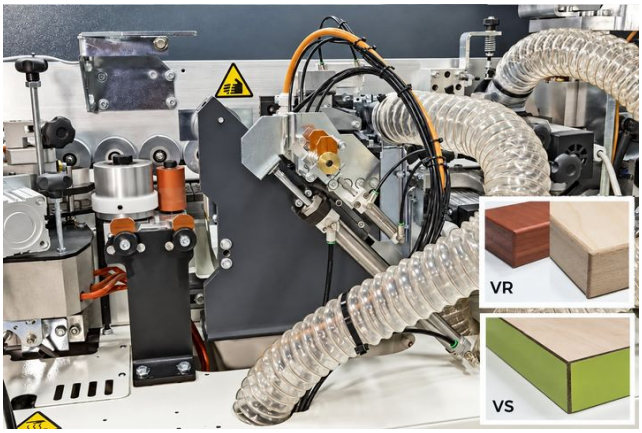
ПРЕДФРЕЗОВАНЕ С ДИАМАНТЕНИ ФРЕЗИ И ДВА ВИСОКОЧЕСТОТНИ МОТОРА



ЛЕПИЛЕН АГРЕГАТ ЗА EVA, ПОДАВАНЕ НА КАНТА И ПРИТИСКАЩИ ВАЛЯЦИ



ЛЕПИЛЕН ВАЛЯК И ПОДАВАЩИ ВЕРИГИ



ЧЕЛНО ОБРЯЗВАНЕ; ПРИМЕРИ ЗА ОБРАБОТКА НА КРАИЩАТА С УСТРОЙСТВАТА VR / VS ПО ИЗБОР

/ Технически данни

Модел	E450
Дебелина на детайла	8–45 мм
Дебелина на канта	0,4–3 мм (ролка); ленти от масивна дървесина макс. 5 мм, ръчно подаване, в зависимост от твърдостта на дървесината
Минимални размери на детайла	дължина мин. 210 мм (обработвана страна; и с устройство VR1 / VS1 по избор: h 18 и h 45); ширина мин. 95 мм
Съвместими кантови материали	ABS, PVC, меламин, фурнир (ролка); ленти от масивна дървесина
Скорост на подаване	7 м/мин
Предфрезоване	2 ВЧ мотора x 0,75 кВт; диамантени фрези Ø 60 x 54 мм, 12000 об/мин; прибавка макс. 2 мм (в зависимост от материала); входен водач с микрометрично регулиране 0–2 мм, копче и цифров индикатор
Лепилна система	долна вана за EVA, с тефлоново покритие, 1 кг; 6 нагревателя (4 във ваната, 1 в турелата, 1 във валяка), около 1,49 кВт; загряване около 14–16 мин (4–6 мин от режим на готовност); бързо и пълно почистване
Подаване на канта	диаметър на ролката макс. 800 мм; синхронизирано с панела; пневматична ножица за кант на ролка с хоризонтално осцилиращо движение
Зона за притискане на канта	2 плаващи притискащи валяка: първият от алуминий (Ø 80 мм), вторият гумиран
Челно обрязване	автоматично, отпред / отзад, прав срез, с копирни устройства и събиране на стружките, независим избор от PLC; 2 инструмента по 80 мм; мотор 0,22 кВт, 11000 об/мин; по избор: устройства VR1 / VS1 за обработка на краищата
Надлъжно фрезоване (грубо / фино)	фрезоване на нивото в 3 позиции, 2 ВЧ мотора x 0,22 кВт, 12000 об/мин; фрези Z4 75 мм с ножове Widia за еднократна употреба; комбиниран профил радиус / фаска 2 мм; вертикален дисков копир
Горна притискаща система	притискаща греда с два реда гумирани ролки на лагери; регулиране по височина с ръчно колело и метричен индикатор
Система за управление	4-инчов сензорен панел с графичен интерфейс за програмиране и диагностика (7 инча: по избор); PLC с енкодер: автоматично регулиране на температурата с режим на готовност, диагностични съобщения, статистика (работни часове, метри кант)
Обща инсталирана мощност	5,45 кВт
Електрозахранване	400 В / 3 фази; номинален / максимален ток 7,87 / 15,12 А; препоръчителен предпазител 16 А
Изисквания за сгъстен въздух	320 нл/мин при 7–8 бар (пик 400 нл/мин)
Аспирация: щуцери и изисквания	основен щуцер: Ø 120 мм, мин. 820 м³/ч, 20 м/с; предфрезоване: 2 x Ø 80 мм, мин. 730 м³/ч, 20 м/с; лепилни пари: Ø 60 мм
Габаритни размери (Д × Ш × В)	2850 x 1080 x 1400 мм; ширина 1380 мм с изтеглена предна опора

Данните се отнасят за стандартната конфигурация на E450. Теглото на машината, агрегатите за циклене и пръскане, конфигурацията на доставката и включените опции се определят в офертата. Техническите данни могат да бъдат актуализирани без предварително уведомление. Изображенията са с илюстративен характер.

ДОСТАВЧИК

PROMACH LTD, Str. Kolednitsa 2, et. 1, 7002 Ruse, Bulgaria — VAT No. BG 208556296

КОНТАКТ

www.promachwood.com | contact@promachwood.com | BG +359 87 6832151 | RO +40 755 023 024