MAȘINI DE APLICAT CANT

Mașină automată compactă de aplicat cant

Casadei Industria E321

Mașină automată compactă de aplicat cant, cu creuzet pentru EVA și avans pe curea dințată, pentru încleiere, retezarea capetelor și frezare la nivel sus / jos într-o singură trecere, pe panouri de 10–45 mm, cu cant de 0,4–2 mm.

MODEL E321

7 m/min	10–45 mm	0,4–2 mm	242 kg
VITEZĂ DE AVANS	GROSIMEA PANOULUI	GROSIMEA CANTULUI	GREUTATE NETĂ



1 Roată de reglaj a înălțimii curelei de avans, cu indicator
2 Carcasa grupurilor de lucru
3 Panou de comandă cu afișaj și butoane LED
4 Masă de lucru de 1800 mm cu role reglabile
5 Racord de aer comprimat cu regulator
6 Picioare reglabile anti-vibrație

/ Aplicații și utilizare

Casadei Industria E321 este o mașină automată compactă de aplicat cant pentru panouri drepte de mobilier din PAL, MDF și placaj, cu grosimea de 10–45 mm, destinată atelierelor de tâmplărie mici și mijlocii, cu spațiu limitat, pentru unicate și serii mici. Într-o singură trecere realizează încleierea cantului, retezarea capetelor și frezarea la nivel sus / jos. Aplică cant din ABS, PVC, melamină și furnir, cu grosimea de 0,4–2 mm, din rolă, la o viteză de avans de 7 m/min. Panoul are lungimea minimă de 220 mm pe latura prelucrată și lățimea minimă de 110 mm.

/ Caracteristici principale

- Avans pe curea dințată cu inserție de oțel
- Creuzet pentru EVA teflonat, rolă de încleiere motorizată
- Retezare pneumatică a capetelor față / spate
- Frezare la nivel sus / jos, rază / teșitură 2 mm
- Ghidaj de intrare în 3 poziții: 0, 1 și 2 mm
- Comandă PLC cu butoane LED iluminate
- Masă de lucru de 1800 mm cu 7 role reglabile

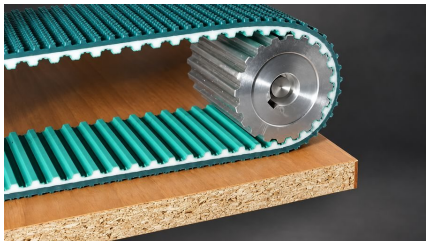
/ Dotare standard

- Comandă prin PLC: termostatare automată cu stand-by și indicator de temperatură, butoane LED iluminate pentru selectarea grupurilor, mesaje de diagnoză, statistici (ore de funcționare, metri de cant)
- Avans automat al panoului pe curea dințată cu inserție de oțel; reglaj pe înălțime cu roată și indicator numeric
- Foarfecă pneumatică pentru cant din rolă; creuzet pentru EVA cu 6 rezistențe (4 în creuzet, 1 în turelă, 1 în rolă)
- 3 role de presare: 1 cauciucată și 2 din nailon
- Retezare pneumatică a capetelor față / spate, cu foarfecă și sistem de urmărire, excludere din panoul de comandă
- Frezare la nivel cu un singur motor, freze Z4 de 75 mm cu cuțite Widia de unică folosință, copiatoare verticale cu disc și indicatoare numerice
- Masă de lucru cu ghidaje de alunecare; suport frontal extensibil pentru panouri mari
- Picioare reglabile anti-vibrație; conformitate CE

/ Detalii utilaj



AFIȘAJ DE TEMPERATURĂ, SELECTAREA GRUPURILOR CU BUTOANE LED ȘI OPRIRE DE URGENȚĂ



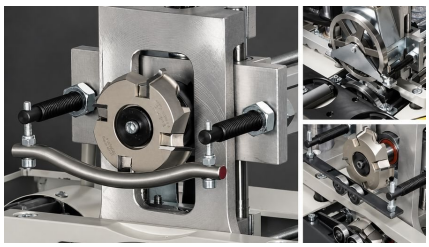
CUREA DINȚATĂ CU INSERȚIE DE OȚEL PENTRU AVANSUL PANOULUI



GRUPURILE DE LUCRU SUB CARCASĂ: ALIMENTAREA CANTULUI, ROLA DE ÎNCLEIERE, ROLELE DE PRESARE ȘI RETEZAREA CAPETELOR



FOARFECA PNEUMATICĂ PENTRU CANT DIN ROLĂ ȘI ZONA DE ÎNCLEIERE



FREZARE LA NIVEL SUS / JOS CU FREZE Z4 DE 75 MM ȘI COPIATOARE CU DISC

/ Date tehnice

Model	E321
Grosimea panoului	10–45 mm
Grosimea cantului	0,4–2 mm (rolă)
Dimensiuni minime ale panoului	lungime min. 220 mm (latura prelucrată); lățime min. 110 mm
Materiale de cant compatibile	ABS, PVC, melamină, furnir (rolă)
Viteză de avans	7 m/min
Sistem de încleiere	creuzet pentru EVA, teflonat, 1 kg; 6 rezistențe (4 în creuzet, 1 în turelă, 1 în rolă), cca 1,49 kW; încălzire 14–16 min (4–6 min din stand-by); rolă de încleiere motorizată
Alimentarea cantului	diametrul rolei max. 600 mm; foarfecă pneumatică pentru cant din rolă
Zonă de presare a cantului	3 role de presare: 1 cauciucată și 2 din nailon
Retezarea capetelor	pneumatică, față / spate, cu foarfecă și sistem de urmărire; excludere din panoul de comandă
Frezare longitudinală (degroșare / finisare)	frezare la nivel sus / jos, un motor de 0,37 kW, turația sculei 9000 rot/min (50 Hz); freze Z4 de 75 mm cu cuțite Widia de unică folosință; profil combinat rază 2 mm / teșitură; copiatoare verticale cu disc și indicatoare numerice; opțional: frezare la nivel superioară pentru panouri nesting; set de inserții R = 1 mm în locul celor standard
Sistem de comandă	PLC; panou de comandă cu afișaj și butoane LED iluminate pentru selectarea grupurilor; termostatare automată cu stand-by și indicator de temperatură; mesaje de diagnoză; statistici (ore de funcționare, metri de cant)
Alimentare electrică	400 V / 50 Hz / 3 faze + N; opțional: 230 V / 50 Hz / 3 faze sau 1 fază; transformator pentru rețele fără neutru (obligatoriu când alimentarea nu are neutru)
Necesar de aer comprimat	racord de aer comprimat cu regulator
Greutatea utilajului	242 kg (netă)

/ Opțiuni la cerere

- Tensiuni speciale: 230 V / 50 Hz / 3 faze, 230 V / 50 Hz / 1 fază
- Transformator pentru rețele fără neutru (obligatoriu când alimentarea nu are neutru)
- Frezare la nivel superioară pentru panouri nesting
- Set de inserții R = 1 mm în locul celor standard
- Ambalare: ladă, ladă cu saci VCI, ambalaj maritim cu saci VCI, bază de lemn cu saci VCI

Datele se referă la configurația standard E321. Puterea instalată, curentul electric, consumul de aer comprimat, exhaustarea și dimensiunile de gabarit se precizează în ofertă, împreună cu configurația livrată și opțiunile incluse. Datele tehnice pot fi actualizate fără notificare prealabilă. Imaginile au caracter ilustrativ.

FURNIZOR

PROMACH LTD, Str. Kolednitsa 2, et. 1, 7002 Ruse, Bulgaria — VAT No. BG 208556296

CONTACT

www.promachwood.com | contact@promachwood.com | BG +359 87 6832151 | RO +40 755 023 024