КАНТИРАЩИ МАШИНИ

Компактна автоматична кантираща машина

Casadei Industria E321

Компактна автоматична кантираща машина с вана за EVA и подаване със зъбен ремък, за залепване, челно обрязване и фрезоване на нивото отгоре / отдолу за един проход, на панели 10–45 мм с кант 0,4–2 мм.

МОДЕЛ E321

7 м/мин	10–45 мм	0,4–2 мм	242 кг
СКОРОСТ НА ПОДАВАНЕ	ДЕБЕЛИНА НА ПАНЕЛА	ДЕБЕЛИНА НА КАНТА	НЕТНО ТЕГЛО



1 Ръчно колело за регулиране на височината на подаващия ремък, с индикатор
2 Капак на работните агрегати
3 Команден панел с дисплей и LED бутони
4 Работна маса 1800 мм с регулируеми ролки
5 Връзка за сгъстен въздух с регулатор
6 Регулируеми антивибрационни крака

/ Приложение

Casadei Industria E321 е компактна автоматична кантираща машина за прави мебелни панели от ПДЧ, MDF и шперплат с дебелина 10–45 мм, предназначена за малки и средни дърводелски цехове с ограничено пространство, за единични изделия и малки серии. За един проход залепва канта, обрязва челно краищата и фрезова на нивото отгоре и отдолу. Нанася кант от ABS, PVC, меламин и фурнир с дебелина 0,4–2 мм на ролка, при скорост на подаване 7 м/мин. Минималната дължина на панела е 220 мм по обработваната страна, а минималната ширина – 110 мм.

/ Основни характеристики

- Подаване със зъбен ремък със стоманена вложка
- Вана за EVA с тефлоново покритие, моторизиран лепилен валяк
- Пневматично челно обрязване отпред / отзад
- Фрезоване на нивото отгоре / отдолу, радиус / фаска 2 мм
- Входен водач с 3 позиции: 0, 1 и 2 мм
- Управление с PLC с осветени LED бутони
- Работна маса 1800 мм със 7 регулируеми ролки

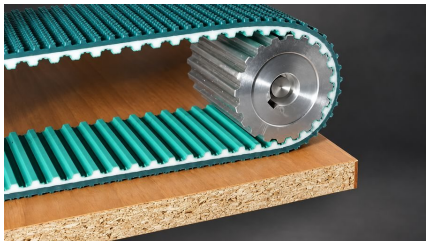
/ Стандартно оборудване

- Управление с PLC: автоматично регулиране на температурата с режим на готовност и индикатор за температура, осветени LED бутони за избор на агрегатите, диагностични съобщения, статистика (работни часове, метри кант)
- Автоматично подаване на панела със зъбен ремък със стоманена вложка; регулиране по височина с ръчно колело и цифров индикатор
- Пневматична ножица за кант на ролка; вана за EVA с 6 нагревателя (4 във ваната, 1 в турелата, 1 във валяка)
- Притискащи валяци: 3 (1 гумиран, 2 от найлон)
- Пневматично челно обрязване отпред / отзад с ножица и следяща система, изключване от командния панел
- Фрезоване на нивото с един мотор, фрези Z4 75 мм с ножове Widia за еднократна употреба, вертикални дискови копири с цифрови индикатори
- Работна маса с плъзгащи водачи; изтегляща се предна опора за големи панели
- Регулируеми антивибрационни крака; съответствие CE

/ Детайли



ДИСПЛЕЙ ЗА ТЕМПЕРАТУРА, ИЗБОР НА АГРЕГАТИТЕ С LED БУТОНИ И АВАРИЙНО СПИРАНЕ



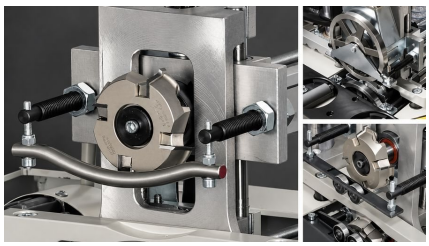
ЗЪБЕН РЕМЪК СЪС СТОМАНЕНА ВЛОЖКА ЗА ПОДАВАНЕ НА ПАНЕЛА



РАБОТНИТЕ АГРЕГАТИ ПОД КАПАКА: ПОДАВАНЕ НА КАНТА, ЛЕПИЛЕН ВАЛЯК, ПРИТИСКАЩИ ВАЛЯЦИ И ЧЕЛНО ОБРЯЗВАНЕ



ПНЕВМАТИЧНА НОЖИЦА ЗА КАНТ НА РОЛКА И ЗОНА НА ЗАЛЕПВАНЕ



ФРЕЗОВАНЕ НА НИВОТО ОТГОРЕ / ОТДОЛУ С ФРЕЗИ Z4 ОТ 75 ММ И ДИСКОВИ КОПИРИ

/ Технически данни

Модел	E321
Дебелина на детайла	10–45 мм
Дебелина на канта	0,4–2 мм (ролка)
Минимални размери на детайла	дължина мин. 220 мм (обработвана страна); ширина мин. 110 мм
Съвместими кантови материали	ABS, PVC, меламин, фурнир (ролка)
Скорост на подаване	7 м/мин
Лепилна система	вана за EVA, с тефлоново покритие, 1 кг; 6 нагревателя (4 във ваната, 1 в турелата, 1 във валяка), около 1,49 кВт; загряване 14–16 мин (4–6 мин от режим на готовност); моторизиран лепилен валяк
Подаване на канта	диаметър на ролката макс. 600 мм; пневматична ножица за кант на ролка
Зона за притискане на канта	притискащи валяци: 3 (1 гумиран, 2 от найлон)
Челно обрязване	пневматично, отпред / отзад, с ножица и следяща система; изключване от командния панел
Надлъжно фрезоване (грубо / фино)	фрезоване на нивото отгоре / отдолу, един мотор 0,37 кВт, обороти на инструмента 9000 об/мин (50 Хц); фрези Z4 75 мм с ножове Widia за еднократна употреба; комбиниран профил радиус 2 мм / фаска; вертикални дискови копири с цифрови индикатори; по избор: горно фрезоване на нивото за нестинг панели; комплект пластини R = 1 мм вместо стандартните
Система за управление	PLC; команден панел с дисплей и осветени LED бутони за избор на агрегатите; автоматично регулиране на температурата с режим на готовност и индикатор за температура; диагностични съобщения; статистика (работни часове, метри кант)
Електрозахранване	400 В / 50 Хц / 3 фази + N; по избор: 230 В / 50 Хц / 3 фази или 1 фаза; трансформатор за мрежи без нулев проводник (задължителен, когато захранването няма нулев проводник)
Изисквания за сгъстен въздух	връзка за сгъстен въздух с регулатор
Тегло на машината	242 кг (нето)

/ Опции по заявка

- Специални напрежения: 230 В / 50 Хц / 3 фази, 230 В / 50 Хц / 1 фаза
- Трансформатор за мрежи без нулев проводник (задължителен, когато захранването няма нулев проводник)
- Горно фрезоване на нивото за нестинг панели
- Комплект пластини R = 1 мм вместо стандартните
- Опаковка: каса, каса с VCI торби, морска опаковка с VCI торби, дървена основа с VCI торби

Данните се отнасят за стандартната конфигурация на E321. Инсталираната мощност, електрическият ток, консумацията на сгъстен въздух, аспирацията и габаритните размери се определят в офертата, заедно с конфигурацията на доставката и включените опции. Техническите данни могат да бъдат актуализирани без предварително уведомление. Изображенията са с илюстративен характер.

ДОСТАВЧИК

PROMACH LTD, Str. Kolednitsa 2, et. 1, 7002 Ruse, Bulgaria — VAT No. BG 208556296

КОНТАКТ

www.promachwood.com | contact@promachwood.com | BG +359 87 6832151 | RO +40 755 023 024